



VARAS DE MANOBRAS – FILAMENT WINDING

As varas de manobra , são tubos produzidos a partir de uma matriz de ROVING, embebidos em Sistema epoxi de cura a calor, e enrolados numa matriz metálica (com desmoldante)

Sistema de Cura a Calor

Resina Epoxi CYD 128.....100 gramas
Endurecedor MX 181.....80 gramas
Acelerador MX 182.....1,6 gramas
Pasta corante laranja G 35.....3 – 10 gramas

-Tempo e temperatura mínima de cura = 2hs / 120°C

-Tempo e temperatura de cura; 2 hs a 80°C + 2 hs a 120°C,
ou 2 hs a 120°C.

-O desmoldante a ser usado , é o: Mould Release QZ 13.

Sistema de cura a frio:

Resina epoxi CYD 128.....100 gramas
ENDURECEDOR 951..... 12 gramas
Pasta corante laranja G 35..... 3 – 10 gramas

Tempo e temperatura de cura = 24 hs a 25°C, ou 2 a 3 hs a 60°C.
O desmoldante a ser usado neste caso, é o QZ 5111.

ROVING SE 2350 – Fornecido pela Owens Corning , específico para Sistema Epoxi. Ou qualquer outro que tenha Sizing/Finish/Tratamento para Epoxi.



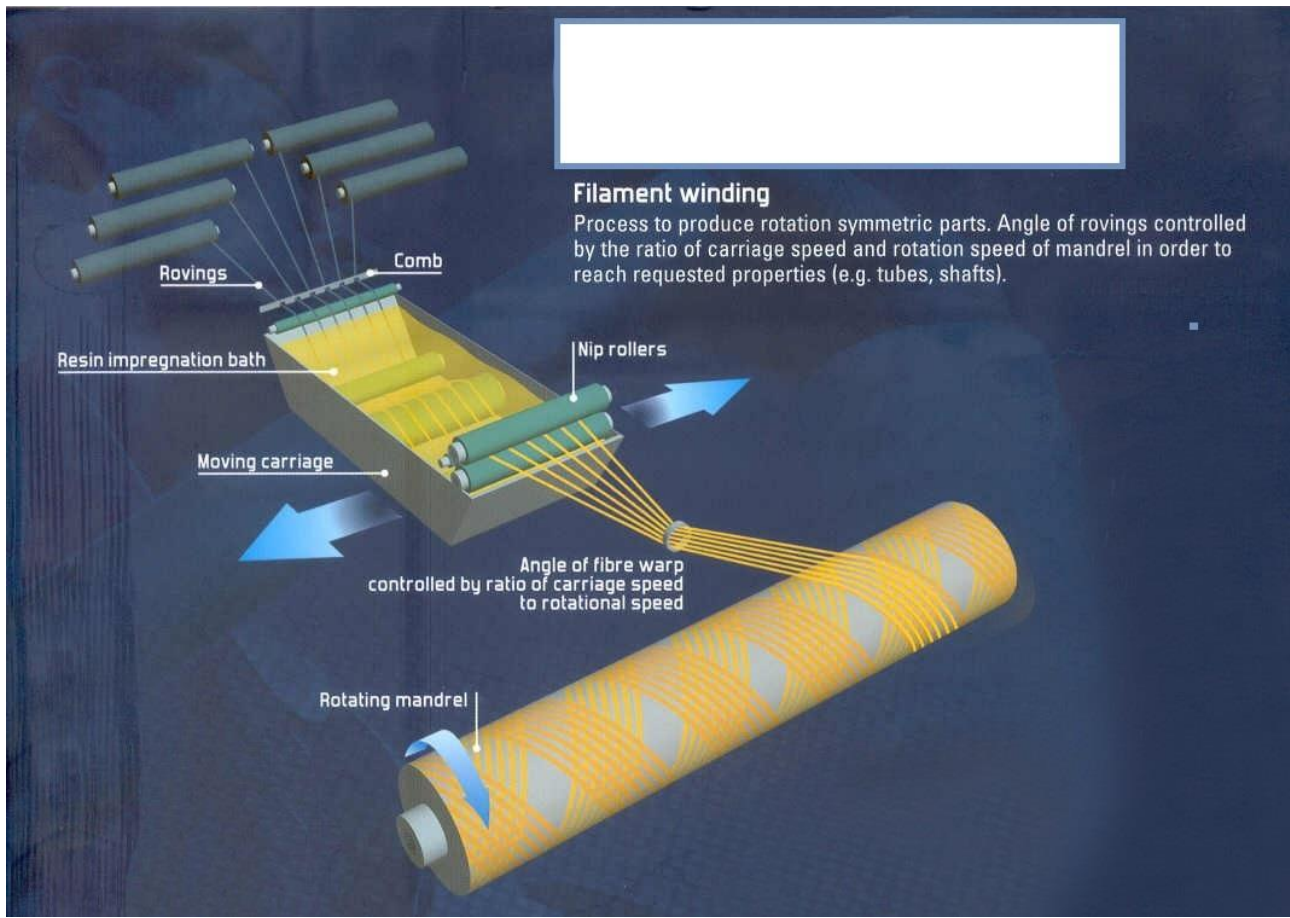
Maxepoxi Indl. e Coml. Ltda

Rua Plácido Vieira, 420 – Santo Amaro - São Paulo - SP - Cep -04754-080

(11) -5645-1900

www.maxepoxi.com.br

email: depto.tecnico@maxepoxi.com.br



By: LUIZ CARBONE
SP abril/2023