

## Advanced Materials

# RenLease QZ 5111

AGENTE DESMOLDANTE LÍQUIDO PARA USO ATÉ 70°C

### Descrição

RenLease QZ 5111 é um agente desmoldante líquido formulado com ceras e solvente de rápida evaporação, aproximadamente 15 minutos, para aplicação em finas camadas sobre superfícies de modelos e moldes

### Aplicações

RenLease QZ 5111 é indicado especialmente para aplicação em superfícies de materiais não porosos tais como Araldite, metal, vidro, plásticos e porcelana, que servirão de modelos e moldes para construção de ferramentas ou peças em Araldite, RenCast, RenLam, RenGel, RenPIM, etc ou materiais similares. Para uso do RenLease QZ 5111, materiais porosos tais como madeira, gesso, concreto, borracha, etc requerem tratamento prévio e selagem com produtos apropriados. Oferece bons resultados na desmoldagem de moldes ou peças confeccionadas com aplicação de camadas de superfície, laminação ou fundição de resinas de cura a ambiente ou até 70°C.

### Vantagens

Rápida evaporação dos solventes, 15 minutos  
Forma película que proporciona fácil desmoldagem  
Isento de solventes clorados

### Propriedades do Produto

Análise	Método	Valores
Cor/ aspecto	Visual	Líquido Branco
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	0,70
Flash Point (°C)	DIM 51755	<21

### Tempo de Vida

Assegurando que o material está estocado sob condições de estocagem recomendadas (5-25°C), nas embalagens originais, estará sob condição de uso de 2 anos e 6 meses após a data de fabricação.

### **Recomendações para aplicação e uso**

Agitar vigorosamente a embalagem do RenLease QZ 5111 antes do uso para garantir a homogeneidade do sistema desmoldante, principalmente se o produto estiver estocado por um longo período. Aplicar duas ou três demãos do RenLease QZ 5111 com pincel, trincha ou pedaço de tecido macio, seco e limpo. Entre cada demão é recomendado proceder um leve e cuidadoso polimento com um pedaço de tecido macio, seco e limpo ou um pincel de pêlos macios, também limpo e seco. Esse procedimento irá regularizar a película desmoldante retirando eventuais excessos de separador. O polimento deverá acontecer após a evaporação de parte do solvente (aproximadamente 15 minutos), quando cada camada de desmoldante deve estar suficientemente seca e coesa. Fechar imediatamente a embalagem após o uso para evitar a evaporação de solvente e conseqüente alteração da proporção dos componentes de sua formulação e possível formação de grumos. Caso ocorra a formação de grumos que não se dissolverem por agitação, o produto poderá ser peneirado para retirada desses coágulos e então estará novamente apropriado para uso. É altamente recomendável testar a aplicação e eficácia do processo de desmoldagem do RenLease QZ 5111 em superfícies de materiais diferentes dos indicados anteriormente.

---

### **Informações Ecológicas**

Um tambor e/ou outro tipo de embalagem vazia que contenha resíduos de resina epóxi ou endurecedor, deve ser manuseada com as mesmas precauções do produto original, e o descarte deve atender aos requisitos legais aplicáveis.

Em caso de um derramamento químico em solo, o mesmo deve ser contido imediatamente a fim de evitar a contaminação do solo e/ou água. Qualquer tipo de descarte ao meio ambiente deve ser evitado.

---

### **Precauções de Manuseio**

A Huntsman Química Brasil mantém atualizada Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) de todos seus produtos. Esta ficha contém informações pertinentes que são necessárias para a proteção de seus funcionários e clientes contra perigos conhecidos de saúde ou de segurança associados com nossos produtos. Todos os usuários devem ler e entender as informações contidas na FISQP para determinar riscos sanitários possíveis e executar precauções apropriadas antes da utilização destes produtos.

### **Primeiros Socorros**

Referir-se a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) do produto.

**MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS  
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL E INDUSTRIAL**

---

## Termo de Responsabilidade

A Huntsman Advanced Materials garante apenas que os seus produtos cumprem as especificações acordadas com o utilizador. As propriedades típicas, onde declaradas, serão consideradas como representativas da produção atual e não deveriam ser tratadas como especificações.

O fabricante de materiais é o objeto de patentes concedidas e de pedidos de patente; não está implícita nesta publicação a liberdade para operar processos patenteados.

Embora todas as informações e recomendações nesta publicação sejam, de acordo com o melhor conhecimento, informação e convicção da Huntsman Advanced Materials, exatas à data de publicação, NADA AQUI SERÁ INTERPRETADO COMO UMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO MAS SEM LIMITAÇÃO, RELATIVAMENTE À COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE EM PARTICULAR. EM TODOS OS CASOS, É RESPONSABILIDADE DO UTILIZADOR DETERMINAR A APLICABILIDADE DE TAIS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES E A CONVENIÊNCIA DE QUALQUER PRODUTO PARA A SUA FINALIDADE EM PARTICULAR.

O comportamento dos produtos referidos nesta publicação em processos de fabricação e a conveniência para qualquer ambiente final determinado dependem de várias condições, como compatibilidade química, temperatura e outras variáveis, que não são conhecidas da Huntsman Advanced Materials. É responsabilidade do utilizador avaliar as circunstâncias de fabricação e o produto final de acordo com os requisitos de utilização final efetiva e aconselhar e advertir adequadamente os compradores e os utilizadores desse fato.

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções especiais na manipulação. O utilizador deveria obter Fichas Técnicas de Segurança da Huntsman Advanced Materials que contenham informação pormenorizada sobre toxicidade, bem como procedimentos de envio, manipulação e armazenamento corretos, e deveria respeitar todas as normas de segurança e ambientais aplicáveis.

Os perigos, a toxicidade e o comportamento dos produtos podem diferir quando são utilizados com outros materiais e dependem de circunstâncias de fabrico ou de outros processos. Tais perigos, toxicidade e comportamento deveriam ser determinados pelo utilizador e deveriam ser dados a conhecer aos manipuladores, processadores e utilizadores finais.

Salvo onde explicitamente acordado em contrário, a venda de produtos referida nesta publicação está sujeita aos termos e condições gerais de venda da Huntsman Advanced Materials LLC ou das suas filiais incluindo, sem limitação, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. e Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

A Huntsman Advanced Materials é uma unidade empresarial internacional da Huntsman Corporation. A Huntsman Advanced Materials comercializa através de filiais da Huntsman em diferentes países, que incluem a Huntsman Advanced Materials LLC, nos EUA, e a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, na Europa, mas não se limitando apenas a estas.

© 2013 Huntsman Corporation ou uma filial da mesma. Todos os direitos reservados.

### **Huntsman Química Brasil Ltda.**

Av. Prof. Vicente Rao, 90 - Brooklin  
04636-000 – São Paulo – SP – Brasil  
0800 170850

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)