

Sistemas Epoxi para Compósitos; Hand Lay Up - Infusão - Vacuum Bag - RTM

SISTEMA	CARACTERÍSTICAS	Proporção peso	Pote life Minutos	CURA A 25°C
ARALDITE LY 1564 BR ARADUR 3489	Sistema de baixa viscosidade, para processo de INFUSÃO a vácuo, com longo pote life, alta flexibilidade, e alto T _g .	100 pp / 32 pp	600 - 700	24hs/25°C ou 8hs/80°C
REN LAM LY 1553 ARADUR 450	Sistema de média viscosidade, lento, boa resistência química, indicado para BARCOS / NAUTICO Compósito Naval e uso geral.	100 pp. / 50 pp.	240 - 300	24 horas
REN LAM - M ARADUR 450	Sistema de baixa viscosidade, baixa reatividade (lento), excelente resistência química. Indicado para peças grandes.	100 pp / 50 pp	240 – 300	24 a 48 hs
ARALDITE GY 279 ARADUR 450	Sistema de baixa viscosidade, baixa reatividade(lento), excelente resistência química e mecânica. Compósito Naval e uso geral.	100 pp / 57 pp	196	24 hs
ARALDITE LY 5052 ARADUR 5052	Sistema de baixa viscosidade, aprovado o por: LUFTFAHRBUNDESAMT (German Aircraft Authority) Compósito Aeronáutico	100 pp / 38 pp	110 – 160	24hs
ARALDITE GY 279 ARADUR 2963	Sistema de baixíssima viscosidade, hand lay up ou infusão, ótima impregnação em fibra de carbono / vidro/ isopor.Compósitos esportivos	100 pp / 42 pp	50	24 hs
ARALDITE GY 260 ARADUR 2963	Sistema de alta viscosidade, Hand lay up, usado em Compósitos Esportivos e uso geral, ótima impregnação em fibra de carbono / vidro / isopor.	100 pp / 45pp	40	24 hs
REN LAM M ARADUR 956	Sistema de baixa viscosidade, semi flexível, média reatividade.Se endurecimento for a temperatura ambiente a espessura mínima deve ser de 1 mm.	100 pp / 20pp	35 – 45	24 hs
ARALDITE LY 1564 BR ARADUR 2963	Sistema de baixa viscosidade, curto pote life, utilizado no processo de Hand Lay UP. Compósito para Wind Energy. Resina Aprovada pelo GL(Germanish Lloyd)	100 pp / 48 pp	35	24 hs
REN LAM M ARADUR 943	Sistema de baixa viscosidade, semi flexível, alta reatividade(rápido), alta resistência química.	100 pp / 17 pp	20 – 30	24hs
ARALDITE F ARADUR 956	Sistema de média viscosidade, alta reatividade, para processo Hand Lay UP, cura a temperatura ambiente e a calor.	100 pp / 25 pp	20 – 40	5 a 24hs
ARALDITE LY 1316 -2 BR ARADUR 951	Sistema de baixa viscosidade, média reatividade, indicado para laminação de moldes por infusão.	100 pp / 12 pp	30-35	24 hs
REN LAM LY 1553 ARADUR 837	Sistema de média viscosidade, alta reatividade, indicado para laminação sobre isopor. Compósito Naval e Esportivo.	100 pp / 30 pp	25-35	24 hs
REN LAM LY 1553 ARADUR 956	Sistema de média viscosidade, alta reatividade. Se o endurecimento se processar em temperatura ambiente, a espessura não deve ser inferior a 1mm.	100 pp / 20 pp	25-35	24 hs
REN LAM LY 1553 ARADUR 951	Sistema de média viscosidade, alta reatividade, podendo ser empregado sob temperaturas mais elevadas.	100 pp / 10 pp	25-35	24 hs
REN LAM LY 1553 ARADUR 943	Sistema de média viscosidade, alta reatividade (rápido), boa resistência química, deve ser empregado quando a espessura não ultrapassa 1mm.	100 pp / 17 pp	15-25	6 a 8 hs
ADESIVOS P/ COMPÓSITOS	*ARALDITE AW 106 + HV 953 U – ADESIVO EPOXI * ARALDITE F 362 A/B - MMA *ARALDITE AV 138 + HV 998 * ARALDITE AW 5461 / HW 5461 ARALDITE NAUTICO	solicite o TDS	solicite o TDS	solicite o TDS

Produtos Auxiliares

PRODUTO	CARACTERÍSTICAS
FITA DE TECIDO DE VIDRO	Largura 50 mm
FITA DE TECIDO DE CARBONO	Largura 50 mm / Peso 340 g/m² / Espessura 0,59 mm
TECIDOS DE VIDROS	De 100 gramas / m² a 600 gramas / m²
TECIDO DE ARAMIDA KK 205	200 g/m² Excelente resistência ao impacto.
TECIDO DE CARBONO CCS 200	200 g/m² Alta resistência mecânica.
MAXEPOXI INDL COML LTDA Rua Plácido Vieira, 420 Sto Amaro 04754 -080 - São Paulo - SP Tel. 11 5645 1900 www.maxepoxi.com.br	Esta tabela é um resumo da nossa linha de produtos, para uma melhor orientação, consulte antes nosso departamento técnico.