

Endurecedores ARADUR p/ Resinas Epoxi ARALDITE, para Indústria de: Tintas & Vernizes, Revestimentos.

ENDURECEDORES - ARADUR

LINHA DE PRODUTOS	Viscosidade à 25°C (mPas)	Equivalente H+ (ativo)	Proporção de Mistura C/ ARALDITE GY 260	COR (Gardner)	UTILIZAÇÕES
AMINAS PRIMARIAS					
ARADUR 42	10 - 20	42	22,5	≤ 1	IPD - ISSO FORONA DI AMINA
ARADUR 950	50	21	11	≤ 2	DETA - DI ETILENO TRI AMINA
ARADUR 951	30	24	13	≤ 2	TETA - TRI ETILENO TETRA MINA
ADUTOS DE AMINAS					
ARADUR 837	2.700 - 3.700	66	35	≤ 3	RAPIDO , ALTA RES. QUIMICA , REVESTIMENTO DE TANQUES , PISOS
ARADUR 943	3.400 - 5.000	38	20	≤ 6	REVESTIMENTO DE TANQUES , PISOS, ALTA RES. QUIMICA (ALCOOIS/ACIDOS/SKYDROL)
ARADUR 3776 W 55	1.500 - 2.500	350	184	≤ 8	REVESTIMENTOS COM ALTA RES. QUIMICA, FLEXIBILIDADE , TACK FREE , FDA
AMINAS ALIFATICAS					
ARADUR 956-2 US	290 - 500	47	25	≤ 2	ADESIVOS , MASSAS LAMINADOS
ARADUR 2992	10 - 20	55	29	≤ 2	CURA RÁPIDA , C.CIVIL, INJEÇÃO EM CONCRETO, ADESIVOS
ARADUR 1012	90 - 120	66	35	≤ 4	CURA LENTA , PISOS , INJEÇÃO EM CONCRETO, REVESTIMENTOS
AMINAS CICLOALIFATICAS					
ARADUR 43	290 - 450	115	60	≤ 4	REVESTIMENTO DE PISOS, PINTURAS, AUTONIVELANTES , COR CLARA
ARADUR 53 S	300 - 400	115	60	≤ 1	ÓTIMA RESISTENCIA A LUZ SOLAR , DE COR CLARA , PISOS(PINTURA , AUTONIVELANTE)
ARADUR 265-1 US	Z1 - Z5 (gardner)	94	49	≤ 10	REVESTIMENTO DE TANQUES, ÓTIMA RES. QUIMICA , PETRÓLEO & GÁS
ARADUR 355	D - L (gardner)	48,5	26	≤ 7	REVESTIMENTOS DE TANQUES , PETRÓLEO , PISOS
ARADUR 847	150 - 300	75	40	≤ 2	REVESTIMENTO DE TANQUES P/ AGUA POTAVEL
ARADUR 2963	30 - 70	85	45	≤ 2	REVESTIMENTOS DE TANQUES , PISOS(PINTURA , AUTONIVELANTES, ARGAMASSADOS)
ARADUR 2964	40 - 70	93	50	≤ 2	REVESTIMENTOS DE TANQUES , PISOS (PINTURA , AUTONIVELANTES, ARGAMASSADOS)
ARADUR 2965	100 - 300	94	50	≤ 4	CURA EM BAIXA TEMPERATURA , ALTA UMIDADE RELATIVA , NO BLUSHING
ARADUR 2975	350 - 750	115	60	≤ 1	REVESTIMENTOS DE TANQUES , PISOS (PINTURA , AUTONIVELANTES, ARGAMASSADOS)
ARADUR 3253	200 - 260	95	50	≤ 1	BOA RESISTENCIA AO AMARELAMENTO PISOS DECORATIVOS , BIJUTERIAS
AMINAS - ESPECIAIS					
HARDENER XB 3473	95 - 145	43	23	≤ 2	ÓTIMA RES. QUIMICA, ALTÍSSIMO Tg (200°C) TINTAS DE ALTO Tg , COMPOSITES
ANIDRIDOS					
ARADUR 3380-1 CH	SÓLIDO	N/A	N/A	N/A	USADO COM RESINA EPOXI SÓLIDA P/ REVESTIMENTOS BRANCO INTERNO DE LATAS
ARADUR 976	SÓLIDO	63	33	N/A	4.4 DDS - ALTO Tg , EXCELENTE RESISTENCIA QUIMICA
POLIAMIDAS & POLIAMONOAMIDAS					
ARADUR 115	3.100 - 3.800	115 - 240	60 - 100	≤ 10	PAA DE ALTA VISCOSIDADE , USADA COM GZ 7071 X 75 P/ MANUTENÇÃO , NAVAL
ARADUR 115 X 70	750 - 1.250	160 - 340	60 - 100	≤ 10	PAA ARADUR 115 COM 30% DE XILOL
ARADUR 820	3.800 - 5.400	N/A	N/A	≤ 9	USADA COM ARALDITE PZ 820 , VERNIZES ALTA DUREZA SUPERFICIAL , FLEXIBILIDADE
ARADUR 125	700 - 900	100 - 150	50 - 80	≤ 7	PAA DE MÉDIA VISCOSIDADE , MANUTENÇÃO , NAVAL , ADESIVOS , MASSAS
ARADUR 140	10.000 - 15.000	70 - 115	35 - 60	≤ 10	PAA DE BAIXA VISCOSIDADE , PRIMERS P/ CONCRETO, ADESIVOS, REVEST.ALTO SÓLIDOS
ARADUR 283	Z1 - Z4 gardner	133	70 - 100	≤ 8	PAA MODIFICADA , PRIMERS ANTICORROSIVOS , MANUTENÇÃO , NAVAL
ARADUR 450	700 - 2000	115	60	≤ 10	NOVA GERAÇÃO DA PAA, BX VISCOSIDADE, PRIMER P/ CONCRETO UMIDO, SUBAQUÁTICA
ARADUR 848	2.500 - 5.500	135-190	70	≤ 10	REVESTIMENTOS ANTI CORROSIVOS , PRIMERS P/CONCRETO.
ARADUR 955 - 2 US	500 - 900	65	35	≤ 9	PAA DE BAIXA VISCOSIDADE , PISOS(ARGAMASSADOS), PRIMERS , TINTAS INDS.
ENDURECEDOR 2840	6.000 - 12.000	N/A	35	≤ 2	PAA ACELERADA , ADESIVOS , MASSAS , LAMINADOS
POLIMERCAPTANAS					
ARADUR 90	10.000 - 16.000	200	100	≤ 2	CURA RÁPIDA , ADESIVOS , MASSAS
ARADUR 14	400 - 600	75	40	≤ 5	CURA RÁPIDA, REVESTIMENTOS , ADESIVOS, MASSAS, PRIMERS
POLIETERAMINA					
ARADUR 76	1.100 - 1.900	250	133	≤ 6	ALTAMENTE FLEXIVEL, PISOS, JUNTAS DE RETRAÇÃO, ADESIVOS, SELANTES
POLIAMINAS					
ARADUR 2973	900 - 1.400	85	45	≤ 7	DDM FREE , REVESTIMENTOS DE TANQUES , PISOS
ARADUR 3293	500 - 650	140	75	≤ 1	REVESTIMENTOS SEM SOLVENTES , ALTO BRILHO , TACK FREE , NO BLUSHING
ARADUR 3741	5 - 25	39	21	≤ 1	REVESTIMENTOS SEM SOLVENTES , ALTO POTE LIFE , INJEÇÃO EM CONCRETO.
FENÓLICOS					
ARADUR 945-2 ES	300 - 450	N/A	N/A	13 - 18	USADA COM ARALDITE GT 6097/GT0699 PARA REVEST.INTERNO DE LATAS E TAMBORES
ARADUR 949	100 - 200	N/A	N/A	6	USADA COM ARALDITE GT 6097/GT0699 PARA REVEST.INTERNO DE LATAS E TAMBORES
ARADUR 3385 - RESOL ETERIFICADO	1.000 - 4.000	N/A	N/A	≤ 5	USADA COM ARALDITE GT 6097/GT0699 PARA REVEST.INTERNO DE LATAS E TAMBORES
ARADUR 9690 - CRESOL NOVOLAC	SÓLIDO	N/A	N/A	N/A	USADA COM ARALDITE ECN 9699 , TINTA EM PÓ ALTO Tg
ARADUR XB 3082 - FENÓLICO	SÓLIDO	N/A	N/A	N/A	USADA COM ARALDITE GT 7220 P/ TINTA EM PÓ (PIPE REBAIR)
ARADUR 2932 FENÓLICO	SÓLIDO	N/A	N/A	N/A	USADA COM ARALDITE GT 7220 , TINTA EM PÓ (VERGALHO-ES / AÇO / CONCRETO/TUBOS)
FENOL KAMINE - MANICH					
ARADUR 3460	2.000 - 5.000	120	55 - 65	≤ 17	PRIMERS ANTICORROSIVOS , CURA EM BAIXAS TEMPERATURAS
ARADUR 3440	1.000 - 3.000	80	43	≤ 17	PRIMERS ANTICORROSIVOS , CURA EM AMBIENTES C/ ALTA UMIDADE
ARADUR 3441	10.000 - 35.000	130	60 - 80	≤ 17	PRIMERS ANTICORROSIVOS , CURA EM AMBIENTES C/ ALTA UMIDADE
ARADUR 3442	1.000 - 5.000	125	55 - 70	≤ 17	PRIMERS ANTICORROSIVOS , CURA EM AMBIENTES C/ ALTA UMIDADE
KETIMINAS					
ARADUR 5290 BR	10	55	29	≤ 2	REVESTIMENTOS LOW VOC , MANUTENÇÃO , PISOS , ALTA RES. QUIMICA , PETRÓLEO
DIVERSOS					
ARADUR 2844	SÓLIDO	N/A	N/A	N/A	DICIANODIAMIDA - DICY ACELERADO , TINTA EM PÓ
ARADUR 3218	130 - 210	75	40	≤ 2	CURA RÁPIDA,EM BAIXA TEMPERATURA E ALTA UMIDADE, USA-SE COMO ACELERADOR
ARADUR 3246	800 - 1.200	57	31	≤ 6	CURA RÁPIDO, RES. QUIMICA ACIDO ACÉTICO E LÁTICO.

MAXEPOXI INDL COML LTDA
Rua Plácido Vieira, 420 Sto Amaro
04754 -080 - São Paulo - SP
Tel. 11 56415608
www.maxepoxi.com.br

Esta tabela é um resumo da nossa linha de produtos, para uma melhor orientação, consulte antes nosso departamento técnico.
versão; maio/2015