
Araldite® LY 1564 BR

Resina epóxi , de baixa viscosidade, de cura a temperatura ambiente e a calor, utilizada para laminação e impregnação.

Aplicações / Processo

O Araldite LY 1564 em combinação com os Endurecedores de cura ARADUR, foi desenvolvido para a produção de laminados técnicos e compostos de alta performance, quando combinados com Fibras de :
Vidro ; Carbono ; Aramida.

Laminados deste tipo podem ser usados na produção de peças técnicas nos mais variados campos como por exemplo nos equipamentos esportivos como raquete de tenis, skis, jet-skis, carrocerias automotivas , barcos, aviões, tubos , tanques , banheiras, pias, reforço de estruturas na construção civil.

Laminação manual (hand-lay-up)
Filament Winding
Pultrusão
Infusão (injeção a vácuo)
RTM
Etc.

Propriedades

Devido ser um produto mais estruturado internamente, promove ligações internas fortes (high cross-link) , tendo como resultado uma melhor resistência mecânica , química e térmica, bem como um produto com maior resistência a fadiga (stress).

Características

A alta capacidade de umectação e a excelente aderência ao substrato, conferem aos laminados produzidos com Araldite LY 1564, ótimas resistências. Recomenda-se utilizar Fios ou Tecido de Vidro, com tratamento (finishing) para uso com Resina Epóxi.

Os dados abaixo são orientativos não representando nossa especificação

Propriedades dos Componentes

	Araldite LY 1564 BR	Endurecedor ARADUR 2954	Endurecedor ARADUR 2963
Aspecto	Líquido claro até amarelado	Líquido claro	Líquido limpo claro
Viscosidade à 25°C (mPas)	1200 - 1400	70 - 120	30 - 70
Índice de Cor Gardner	1 - 2	< 2	< 2
Densidade g/cm ³	1,10 - 1,20	0,94 - 0,95	1,00

Proporção de Mistura

Proporção da mistura em gramas

Araldite LY 1564	100	100
Aradur 2954	35	-
Aradur 2963	-	48

Proporção da mistura em volume

Araldite LY 1564	100	100
Aradur 2954	42	-
Aradur 2963	-	50

A Resina e o Endurecedor devem ser pesados separadamente, e misturados até perfeita homogeneização. Para grandes quantidades de mistura o Pot Life diminuirá em função da massa e da reação exotérmica.

Viscosidade da Mistura Resina / Endurecedor

	LY 1564 BR / 2954	LY 1564 BR / 2963
Viscosidade da mistura à 25 °C (mPas)	500 - 700	300 - 400

Tempo de Uso da Mistura à 25 °C

	LY 1564 BR / 2954	LY 1564 BR / 2963
POT LIFE p/ 100gr	480 - 600 min	~ 35 min

No trabalho com grandes quantidades bem como nas temperaturas acima de 25 °C, o tempo de utilização será reduzido, recomenda-se então distribuir o produto rapidamente e reduzir as quantidades de mistura.

Propriedades
Mecânicas em
condições especiais
de cura
(endurecimento)

Araldite LY 1564 com Endurecedor :

Propriedades	Valor	ARADUR 2954	ARADUR 2963
Resistência à Tração Cura 24h 25°C+ 8h a 60°C Cura 7 dias a 25°C	Kg/mm ² Kg/mm²	6,63 -----	----- 5,73
Resistência à Tração Cura 15 dias ambiente	Kg/mm ²	6,50	-----
Resistência à Flexão Cura 24h25°C+ 8h a 60°C Cura a 7 dias a 25°C	Kg/mm ² Kg/mm ²	12,30 -----	----- 9,73
Resistência à Flexão Cura 15 dias a 25°C	Kg/mm ²	10,64	-----
Resistência à Compressão Cura 7 dias a 25°C	----- Kg/mm ²	----- -----	----- 7,92
Absorção de água 10 dias à 20 °C 1 h água fervente 1 dia água destilada a 25°C 7 dias água destilada a 25°C	% de peso % de peso % de peso % de peso	0,23 0,20 ASTM D 570 ASTM D 570	----- ----- 0,18 0,53

Propriedades térmicas do Araldite LY 1564 :

- a-) Quando utilizado com o Aradur 2963 , apresenta Tg de 41°C, curado a 25°C por 24 hs.
b-) Quando utilizado com o Aradur 2954, apresenta Tg de 80°C, curado a 4 hs/80°C
obs. O nível de Tg pode ser melhorado dependendo das condições de cura do sistema.

Armazenamento Resina e Endurecedor devem ser armazenados em um ambiente seco de 18 à 25°C, preferivelmente nas embalagens originais . O tempo de utilização deve ser observado no rótulo do produto.

Importante As informações contidas neste folheto são dados orientativos e não representam nossa especificação, portanto não podem ser utilizados como parâmetro de aprovação ou controle de qualidade para nossos produtos.

"Os nomes **Araldite e Aradur** são marcas registradas de propriedade e uso licenciado para HUNTSMAN, e suas afiliadas"

Estas informações são baseadas no estágio atual dos nossos conhecimentos. Quaisquer conclusões ou recomendações são, porém, feitas sem responsabilidade da nossa parte. Compradores e usuários devem fazer a sua própria avaliação dos nossos produtos, levando em consideração as condições e as exigências adequadas. Em caso de dúvida solicitamos que entrem em contato através dos endereços abaixo.

HUNTSMAN Advanced Materials
Química Brasil Ltda

Av. Prof. Vicente Rao, nº 90 - Brooklin
Cep 04706-900 - São Paulo - Brasil
Fone: +55-11- 5532 7340
Fax : +55-11- 5543-6386
<http://www.huntsman.com>