

## Advanced Materials

# Araldite® F 362-1 BR Hardener F 362-1 BR

ADESIVO ESTRUTURAL

### Descrição

Araldite® F 362-1 BR com Hardener F 362-1 BR é um adesivo bi componente, cura rápida a temperatura ambiente. Indicado para operações de montagem de vários substratos, incluindo aqueles de difícil colagem.

### Propriedades

- Excelente tempo de trabalho e de cura
- Tenacidade
- Multi aplicações
- Tolerante a pré-tratamentos mínimos
- Preenchimento de espaços vazios de 4 mm

### Dados do produto

	Araldite® F 362-1 BR	Hardener F 362-1 BR	Mistura
Aparência – visual	Branco	Amarelo	Amarelo claro
Gravidade específica	1.02	0.96	ca.1
Viscosidade a 25°C (A 191) Pas	15 – 50	10 – 50	tixotrópico
Pot life (100 g a 25°C)	-	-	ca. 10 minutos
Tempo para o pico exotérmico (20 G) (A 159)	-	-	16 – 25 minutos

### Processamento

#### Pré-tratamento

A resistência e a durabilidade de uma articulação ligados, são dependentes do pré-tratamento adequado das superfícies a ser coladas.

No entanto, para os adesivos metacrilato podem ser utilizados de forma eficaz com pouca preparação da superfície. Superfícies conjuntas devem ser limpas com um bom agente desengordurante, como acetona, iso-propanol (para plásticos) ou outros títulos de propriedade desengordurantes, a fim de remover todos os vestígios de óleo, graxa e sujeira. Uso de álcool de baixo grau, gasolina ou tinta diluente nunca deve ser considerados. As articulações mais fortes e mais duráveis são obtidos por abrasão mecânica ou decapagem química ("decapagem").

**Aplicação do adesivo**

A mistura de resina/ endurecedor é aplicada às superfícies pré-tratadas e secas da junta. Uma camada de adesivo com espessura de 0,05 a 0,10 mm normalmente transmitirá a maior resistência de cisalhamento à junta.

Os componentes da junta devem ser montados e presos assim que o adesivo tenha sido aplicado. Uma pressão de contato uniforme em toda a área da junta irá garantir uma cura ótima.

**Manutenção do equipamento**

Todas as ferramentas devem ser limpas com água quente e detergente adequado ou solvente antes de resíduos dos adesivos terem tempo para curar. A remoção dos resíduos curados é uma operação difícil e demorada. Se solventes, tais como acetona, são utilizados para a limpeza, os operadores devem tomar as precauções adequadas e, além disso, evitar o contato com a pele e os olhos.

**Tempos de resistência mínima ao corte**

Temperatura	°C	10	15	23	40
Tempo de cura LSS > 1 MPa	Horas	-	-	-	-
	Minutos	30	17	12	6
Tempo de cura LSS > 10 MPa	Horas	-	-	-	-
	Minutos	40	25	17	10

**Proporção de mistura**

	Partes por peso	Partes por volume
Araldite® F 362-1	100	100
Hardener F 362-1	100	100

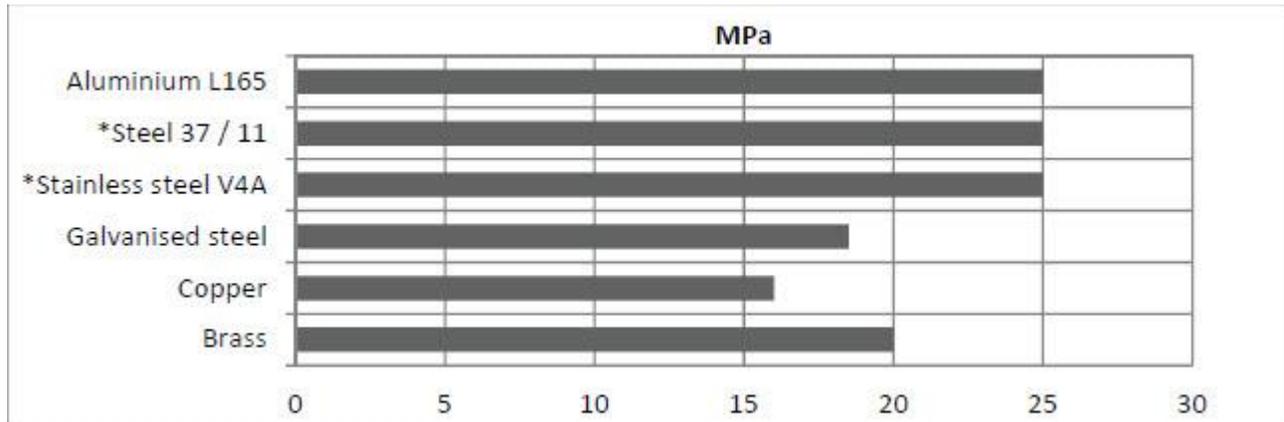
**Propriedades da cura****Propriedades típicas quando curado**

Exceto indicação contrária, os valores indicados abaixo foram todos determinados através de teste de amostras padrão feitas com juntas com tiras de liga de alumínio de 114 x 25 x 1,6 mm. A área da junta foi de 12,5 x 25 mm em cada caso.

Os valores foram determinados com lotes de produção típicos utilizando métodos de teste padrão. Eles são fornecidos somente como informação técnica e não constituem uma especificação do produto.

**Média da força de cisalhamento em sobreposição metal-metal (4587 ISO) (valores médios)**

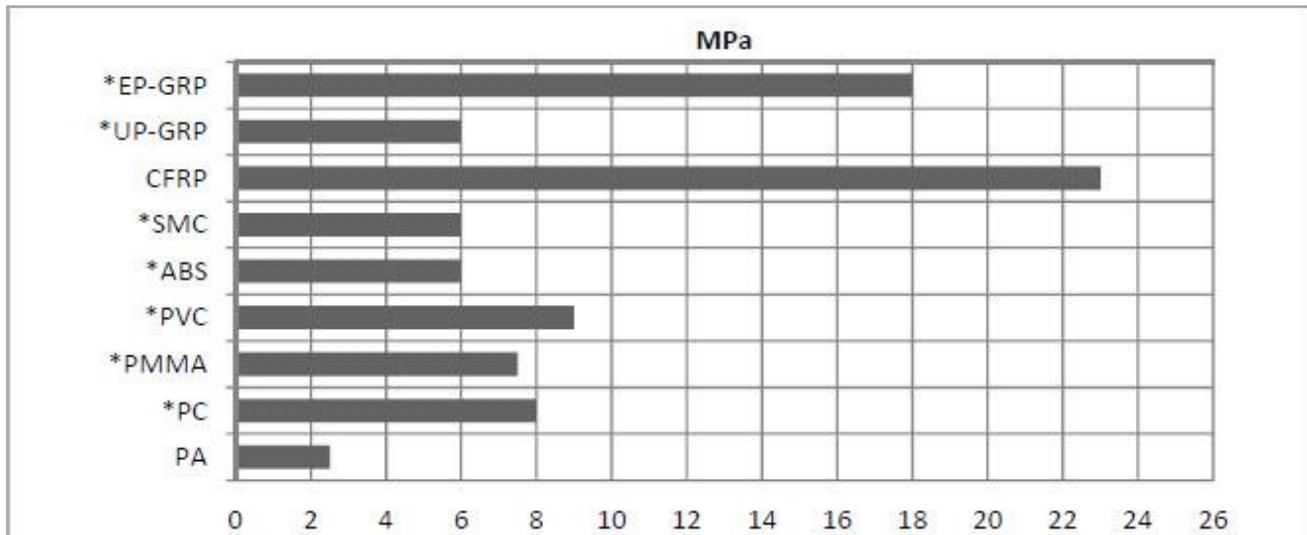
Cura por 16 horas a 40 °C e testada a 23 °C  
Pré-tratamento - jateamento de areia e desengordurante



\* Aço 37/11 e aço inoxidável V4A: testado com espessura junta adesiva de 0,25 mm, o desempenho pode ser mais baixa para as juntas adesivas mais finas.

**Força de cisalhamento em sobreposição plástico-plástico (ISO 4587) (valores médios)**

Cura por 16 horas a 40 °C e testada a 23 °C.  
Pré-tratamento - Leve abrasão e álcool desengordurante.



**Propriedades de tração (ISO 527) (valores médios típicos)**

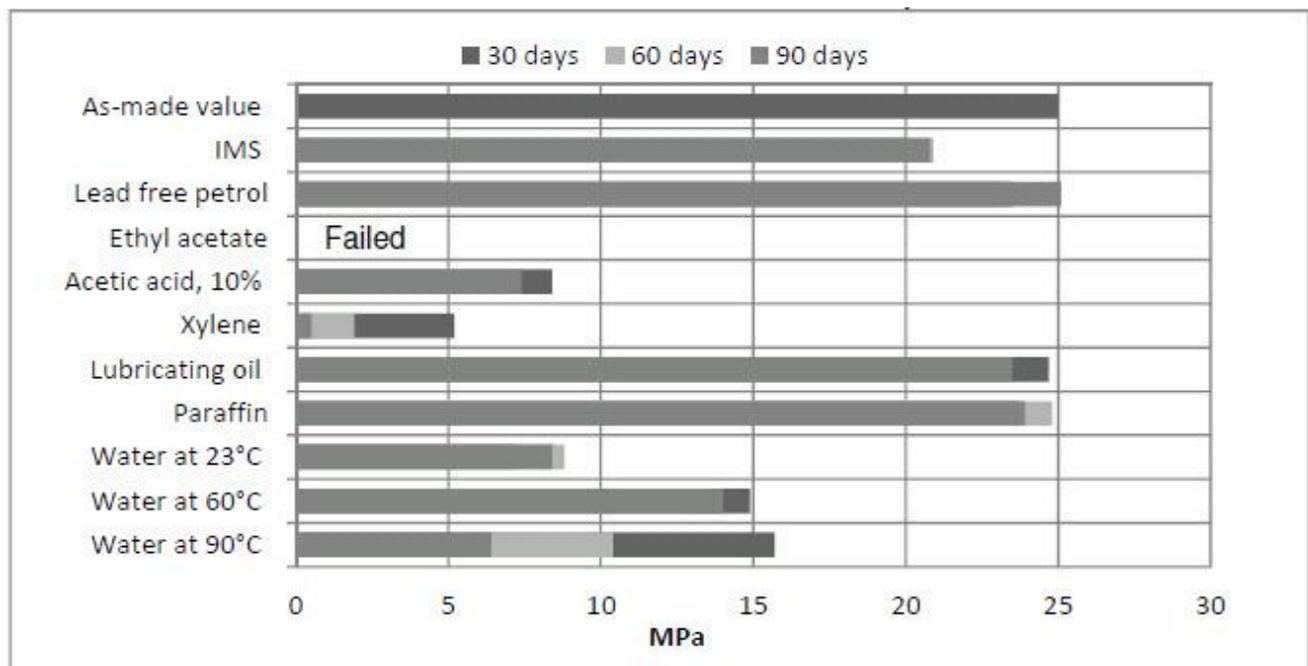
Cura 16 horas em 40°C e testados em 23°C

Resistência à tração	45 MPa
Tração Módulo	1700 MPa
Alongamento na ruptura	>5 %

**Resistência ao cisalhamento contra imersão em diferentes meios (ISO 4587)  
(valores médios típicos)**

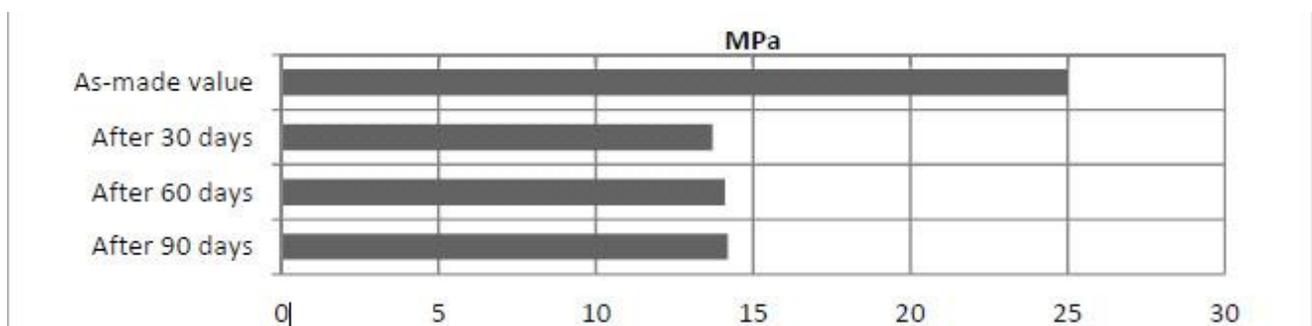
Em alumínio, curado em 16 horas a 40°C e testado a 23°C Pré-tratamento - jato de areia, desengordurante

A menos que indicado de outra forma, LSS foi determinada após imersão durante 30, 60 e 90 dias a 23°C

**Resistência ao cisalhamento contra intemperismo tropical (ISO 4587) (valores médios)**

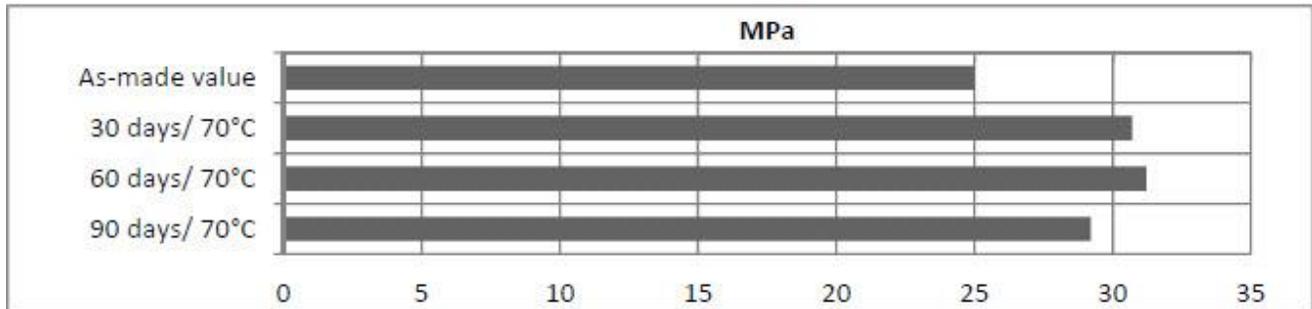
(40 ° C / 92% HR), em alumínio, curado por 16 horas a 40°C e testada a 23°C.

Pré-tratamento - Jateamento e desengorduramento

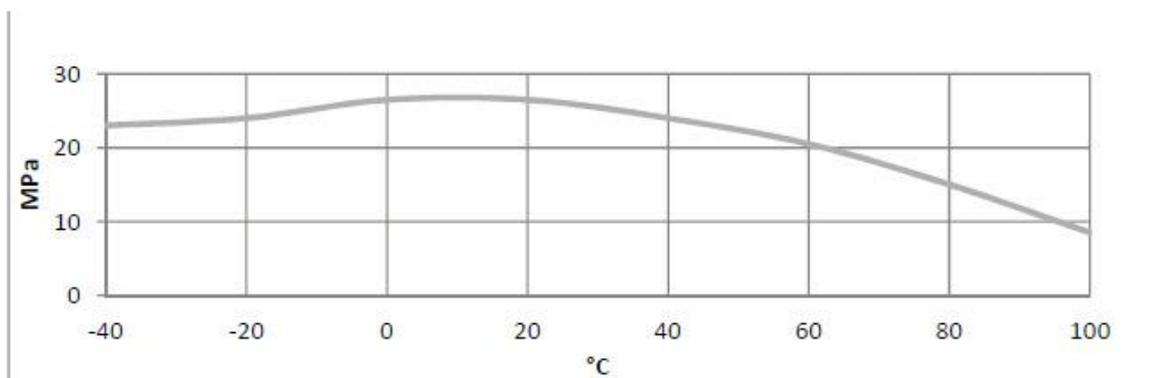


**Resistência ao cisalhamento contra o intempéries do calor (ISO 4587) (valores médios típicos)**

Em alumínio, cura: 16 horas a 40°C e testada a 23°C. O pré-tratamento - Jateamento e desengorduramento

**Resistência ao cisalhamento em função da temperatura (ISO 4587) (valores médios)**

Em alumínio. O pré-tratamento: jateamento e desengorduramento. Cura: 16 horas a 40°C



## **Armazenamento**

Araldite® F 362-1 BR e Hardener F 362-1 BR podem ser armazenadas durante 12 meses, a temperaturas entre 2°C - 8°C, desde que os componentes armazenado estejam em recipientes originais selados.

O produto pode ser colocado à temperatura ambiente antes do uso, e o tempo total à temperatura ambiente não deve exceder 6 meses. A exposição a longo prazo acima de 25°C irá reduzir a vida útil do produto.

---

## **Informações Ecológicas**

Um tambor e/ou outro tipo de embalagem vazia que contenha resíduos de resina epóxi ou endurecedor, deve ser manuseada com as mesmas precauções do produto original, e o descarte deve atender aos requisitos legais aplicáveis.

Em caso de um derramamento químico em solo, o mesmo deve ser contido imediatamente a fim de evitar a contaminação do solo e/ou água. Qualquer tipo de descarte ao meio ambiente deve ser evitado.

---

## **Precauções de Manuseio**

A Huntsman Química Brasil mantém atualizada Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) de todos seus produtos. Esta ficha contém informações pertinentes que são necessárias para a proteção de seus funcionários e clientes contra perigos conhecidos de saúde ou de segurança associados com nossos produtos. Todos os usuários devem ler e entender as informações contidas na FISQP para determinar riscos sanitários possíveis e executar precauções apropriadas antes da utilização destes produtos.

## **Primeiros Socorros**

Referir-se a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) do produto.

**MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANCAS  
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL E INDUSTRIAL**

---

## Termo de Responsabilidade

A Huntsman Advanced Materials garante apenas que os seus produtos cumprem as especificações acordadas com o utilizador. As propriedades típicas, onde declaradas, serão consideradas como representativas da produção atual e não deveriam ser tratadas como especificações.

O fabricante de materiais é o objeto de patentes concedidas e de pedidos de patente; não está implícita nesta publicação a liberdade para operar processos patenteados.

Embora todas as informações e recomendações nesta publicação sejam, de acordo com o melhor conhecimento, informação e convicção da Huntsman Advanced Materials, exatas à data de publicação, NADA AQUI SERÁ INTERPRETADO COMO UMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO MAS SEM LIMITAÇÃO, RELATIVAMENTE À COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE EM PARTICULAR. EM TODOS OS CASOS, É RESPONSABILIDADE DO UTILIZADOR DETERMINAR A APLICABILIDADE DE TAIS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES E A CONVENIÊNCIA DE QUALQUER PRODUTO PARA A SUA FINALIDADE EM PARTICULAR.

O comportamento dos produtos referidos nesta publicação em processos de fabricação e a conveniência para qualquer ambiente final determinado dependem de várias condições, como compatibilidade química, temperatura e outras variáveis, que não são conhecidas da Huntsman Advanced Materials. É responsabilidade do utilizador avaliar as circunstâncias de fabricação e o produto final de acordo com os requisitos de utilização final efetiva e aconselhar e advertir adequadamente os compradores e os utilizadores desse fato.

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções especiais na manipulação. O utilizador deveria obter Fichas Técnicas de Segurança da Huntsman Advanced Materials que contenham informação pormenorizada sobre toxicidade, bem como procedimentos de envio, manipulação e armazenamento corretos, e deveria respeitar todas as normas de segurança e ambientais aplicáveis.

Os perigos, a toxicidade e o comportamento dos produtos podem diferir quando são utilizados com outros materiais e dependem de circunstâncias de fabrico ou de outros processos. Tais perigos, toxicidade e comportamento deveriam ser determinados pelo utilizador e deveriam ser dados a conhecer aos manipuladores, processadores e utilizadores finais.

Salvo onde explicitamente acordado em contrário, a venda de produtos referida nesta publicação está sujeita aos termos e condições gerais de venda da Huntsman Advanced Materials LLC ou das suas filiais incluindo, sem limitação, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. e Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

A Huntsman Advanced Materials é uma unidade empresarial internacional da Huntsman Corporation. A Huntsman Advanced Materials comercializa através de filiais da Huntsman em diferentes países, que incluem a Huntsman Advanced Materials LLC, nos EUA, e a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, na Europa, mas não se limitando apenas a estas.

Araldite<sup>®</sup> e Aradur<sup>®</sup> são marcas registradas e/ou licenciadas pela Huntsman Corporation ou sua coligada.

© 2016 Huntsman Corporation ou uma filial da mesma. Todos os direitos reservados.

### Huntsman Química Brasil Ltda.

Av. Prof. Vicente Rao, 90 - Brooklin  
04636-000 – São Paulo – SP – Brasil  
0800 170850

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)