



distribuidor autorizado:

MOLDE PARA VACUUM FORMING – ATÉ 150°C

1. DESMOLDANTE

RenLease™ QZ 5111 - Agitar a lata, aplicar 2 demãos sobre toda a superfície a ser desmoldada, aguardando entre ambas a evaporação do solvente, dando um polimento com um pano macio.

2. CAMADA DE SUPERFÍCIE

RenGel™ SW-426 / Ren HY 150 (Proporção: 100:10 PP) - Aplicar 2 demãos aguardando o ponto gel entre ambas. Antes de dosar o endurecedor (Ren HY 150), homogeneizar **resina CINZA** do pote maior (SW-426).

3. CAMADA INTERMEDIÁRIA

Araldite F / REN HY 150 / Alumínio em pó 101 (Proporção: 100/13/100 PP) - Aplicar uma demão sobre o ponto de gel da camada anterior. Não aguardar o ponto de gel para a colocação da camada seguinte.

4. CAMADA DE ENCHIMENTO

Araldite F / Ren HY 150 / Alumínio Granulado MR-8 (Proporção -100/13/700 PP) – Preparo da mistura (inicialmente misture **resina e endurecedor** e depois adicione/misture o Alumínio granulado) e preencha a caixa aos poucos, socando levemente até a altura total da caixa, ou até 5 mm abaixo dela, caso queira fazer a Camada de Nivelamento.

5. CAMADA DE NIVELAMENTO (OPCIONAL)

Araldite F / Ren HY 150 / Alumínio em pó 101 (Proporção: 100:13/100 PP) - Alguns casos necessitam de um nivelamento na periferia para um melhor assentamento na máquina. Nesse caso, a camada de enchimento deverá ser feita até 5 mm abaixo da altura total da caixa. Colocar uma placa com 5 mm de espessura sobre a camada de enchimento, deixando um espaço de 20/25 mm em toda a sua volta, espaço esse que será preenchido com a mistura acima.

6. ENDURECIMENTO

Colocar durante 24 horas ambiente, desmoldar.

7. CURA FINAL

Colocar o molde na estufa por: 2hs/60°C + 2hs/80°C + 2hs/100°C + 2hs/120°C + 15hs/150°C. Desligar a estufa, não retirando o molde da mesma até o seu resfriamento total.

Obs. PP = Partes em peso

Maxepoxi Indl. e Coml. Ltda

Rua Plácido Vieira, 420 – Santo Amaro - São Paulo - SP - Cep -04754-080
(0**)11-5641-5608 depto.tecnico@maxepoxi.com.br www.maxepoxi.com.br
Revendedor Autorizado * Huntsman * marca - **Araldite®** - versão 12/05/2015