



distribuidor autorizado



Sistemas epoxi para Compósitos; FILAMENT WINDING - PULTURSÃO - LAMINADOS ELÉTRICOS

SISTEMA	CARACTERÍSTICAS	Tg ° C	PROPORÇÃO Em peso	POTE LIFE Minutos	CONDIÇÕES DE CURA
ARALDITE LY 1568 ARADUR 3489	Sistema de baixa viscosidade, alto pote life, utilizado no processo de Infusão. PÁS EÓLICAS	76 - 79	100 pp. / 28 pp.	850 - 950	4hs a 80 °C
ARALDITE GY 260 (LY 1556 / Y 750) ARADUR 42 (22962)	Sistema de baixa viscosidade, para processos de Laminação, RTM, Filament Winding e Pultrusão.	130	100 pp / 23 pp	2 a 3 hs	2hs a 80 °C 2hs a 100 °C
ARALDITE LY 1564 BR ARADUR 2954	Sistema de baixa viscosidade, para processos de Laminação, RTM, Filament Winding e Pultrusão.	140	100 pp / 35 pp	480 – 600	4hs a 80 °C
ARALDITE GY 260 (LY 1556 / MY 750) ARADUR 917 / HY 2918 ACELERADOR DY 070 OU DY 062	Sistema de média viscosidade, utilizado para processos de Filament Winding e Pultrusão.	155	100 pp 85 a 90pp 0,5 a 2,0 %	48 hs para 100 gramas de mistura	4hs a 80 °C + 4hs a 120 °C
ARALDITE GY 260 (LY 1556 / MY 750) ARADUR 906 ACELERADOR DY 070 OU DY 062	Sistema de média viscosidade, utilizado para processos de Filament Winding e Pultrusão.	170	100 pp 80 pp 2,00%	3 a 4 hs a 60 °C 10 minutos a 120	2hs a 150 °C + 1hs a 180 °C
REN LAM LY 5210 REN HY 5211 Slow REN HY 5212 Fast	Sistema epoxy líquido utilizado em: Hand Lay Up - Filament Winding - Infusion Indicado para fabricação de Moldes resistente a calor. Sistema de Alto Tg 200°C	200	100pp/40pp	Slow = 24 hs Fast = 12 hs	24hs a 25°C + 2hs:80/100/120/ 140/160/180 + 12hs a 200°C
ARALDITE LY 1564 BR XB 3473 HARDENER	Sistema de baixa viscosidade, utilizado em processos de Filament Winding, alta dureza shore.	185	100 pp / 25 pp	28 hs	2 hs a 120 °C + 4 h a 180 °C
ARALDITE GY 260 (LY 1556) XB 3473 HARDENER	Sistema de média viscosidade, utilizado em processos de Filament Winding, alta dureza shore.	195	100 pp / 23 pp	32 hs	2 hs a 120 °C + 2 h a 160 °C + 2 hs a 200 °C + 4 hs a 220 °C.
ARALDITE MY 0510 ARADUR 5200	Sistema Epoxi Multifuncional de baixa viscosidade, utilizado em processos de Filament Winding e Pultrusão.	250	100 pp / 45 pp	94 min. a 120 °C	2 hs a 150 °C + 2 h a 200 °C.
ARALDITE MY 720 ARADUR 976-1	Sistema de baixa viscosidade , utilizado para a produção de Pré-Pegs. 230°C de Tg.	230	100 pp / 44 pp	Gel time = 46 minutos a 160	1/2 h a 80 °C + 1/2 h a 100 °C + 1 h e ½ a 150°C + 2 hs a 177 °C.
ARALDITE LY 5310 ARADUR 5194	Sistema Epoxi para Compósitos de Fibra Natural (SISAL - COCO - JUTA)	N/A	100 pp / 22 pp	30 a 60 seg. a 140°C	Tempo de pressão = 60 seg a 140 °C.
ARALDITE LY 1564 REN HY 150	Sistema de baixa viscosidade, utilizado para a produção de Moldes Laminados.	150	100 pp / 15 pp	70 minutos	24hs a 25°C + 2hs a 70°C + 2hs a
ARALDITE LY 1316-2 BR REN HY 150	Sistema de baixa viscosidade, utilizado para a produção de Moldes Laminados.	150	100 pp / 18pp	80 minutos	24hs a 25°C + 2hs a 70°C + 2hs a

MAXEPOXI INDL COML LTDA

Rua Plácido Vieira, 420 Sto Amaro
04754 -080 - São Paulo - SP
Tel. 11 56415608

Esta tabela é um resumo da nossa linha de produtos, para uma melhor orientação, consulte antes nosso departamento técnico.

