

Enero 2008

**ÚLTIMA SPM DE HUNTSMAN USADA  
PARA EL DESARROLLO DE UN MODELO DE UN NUEVO VELERO**

*El-Bo Produktion en Dinamarca fue el primero en utilizar  
RenPaste® 4666 en un modelo náutico a escala*

El-Bo Produktion es el fabricante líder de moldes de composite, modelos industriales y paneles tipo sandwich en Dinamarca, con experiencia especial en las industrias naval, eólica y del automóvil.

Durante muchos años, El-Bo Produktion ha trabajado en estrecha colaboración con Huntsman Advanced Materials en las pastas de moldeo sin costura más adecuadas para una serie de aplicaciones, que incluyen demandas muy particulares para la industria de moldes de barcos.

Esto ha resultado en una gama de SMP epoxy de coste económico, que incluye aquellas adecuadas para la extrusión rápida con máquinas CNC para la producción rápida de modelos y patrones grandes de hasta 36m de longitud, además de una SMP de alta temperatura con una capacidad de deflexión de hasta 200°C para útiles resistentes a altas temperaturas.

Recientemente, El-Bo Produktion ha utilizado la más reciente inclusión en la gama RenPaste® SMP, la RenPaste® 4666 para la construcción del modelo conceptual a escala de un nuevo velero de 12m.

El-Bo Produktion trabajó a partir de los datos CAD y utilizó sus instalaciones controladas de corte CNC para producir un modelo a escala 1:12 de la subestructura del barco a partir de un bloque de espuma de poliuretano expandido de baja densidad.

Se aplicó entonces la pasta de moldeo RenPaste® 4666 a máquina utilizando una tecnología de extrusión controlada por ordenador en un espesor de 20mm sobre la subestructura de espuma. Una vez curado a temperatura ambiente, el modelo se fresó a 8mm utilizando una máquina CNC de 5 ejes para dar un acabado de superficie suave final.

El modelo se ensayó sobre el terreno, antes de obtener la aprobación completa del cliente.

“Utilizamos los materiales RenPaste® para una serie de aplicaciones, desde modelos de pequeña escala hasta piezas de tamaño normal para aplicaciones navales, eólicas y de automoción” dijo Bo Vinter Poulson, Director Gerente de El-Bo Produktion. “Cada pasta puede proporcionar justo el conjunto correcto de características para satisfacer nuestros requisitos. La nueva RenPaste® 4666 demostró ser ideal para este modelo conceptual marino ya que ofrece buena resistencia a la temperatura, es lo suficientemente duradera para el desmoldeo repetido y ofrece un acabado de alta calidad, así que el modelo puede utilizarse para que el cliente dé su aprobación.

“Los materiales RenPaste® son generalmente fáciles de manejar y mecanizar, y ayudan a mantener al mínimo los desechos de fresado.”

### **RenPaste® 4666 – reología variable única de SMP**

RenPaste® 4666 ha sido diseñada específicamente para utilizar en los sistemas de fabricación rápida automatizados más modernos, como los utilizados en El-Bo Produktion, y ser adecuada asimismo para aplicaciones manuales.

Se obtiene esto mediante una ‘tixotropía química’ única desarrollada por Huntsman que permite al usuario alterar la reología de SMP, cambiando simplemente los parámetros de mezcla.

La Reología de Pasta Programable o PPR cambia las características de SMP desde un fluido que se puede aplicar a una profundidad de 10mm a un material viscoso capaz de satisfacer una aplicación de hasta 40mm de grosor.

El usuario puede seleccionar la reología de pasta requerida para trabajos individuales, desde aplicaciones automatizadas de gran velocidad a aplicaciones gruesas a mano. Para la evaluación rápida y fácil de la calidad de la muestra, contamos con componentes y colores de pasta diferentes.

Cualquiera que sea el método de aplicación usado, los resultados de alta calidad reducen la necesidad de reparaciones adicionales o de reprocesado del modelo, a la vez que la calidad de su superficie reduce el tiempo de acabado adicional. RenPaste® 4666 también muestra una estabilidad dimensional excelente y bajo encogimiento en los modelos de precisión.

Además de su viscosidad variable única, RenPaste® 4666 ofrece excelente adhesión al poliestireno, que se usa frecuentemente como substrato ligero y económico de los modelos SMP. Se cura rápidamente temperatura ambiente y tiene una resistencia al calor de hasta 80°C después de un postcurado adecuado.

Para obtener información adicional sobre El-Bo Produktion vaya a [www.el-bo.dk](http://www.el-bo.dk)

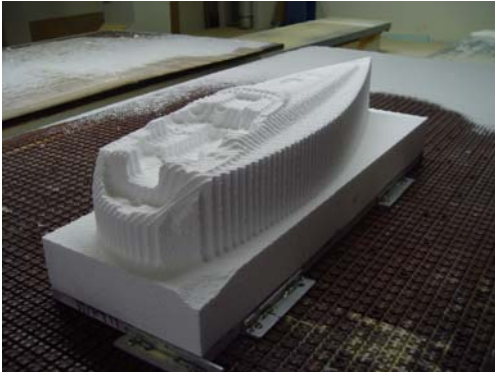
Para obtener información adicional sobre RenPaste® 4666, visite

[www.huntsman.com/advancedmaterials](http://www.huntsman.com/advancedmaterials)

*FIN*

®RenPaste es una marca registrada de Huntsman Corporation o de una afiliada de ella en uno o más, pero no en todos los países.

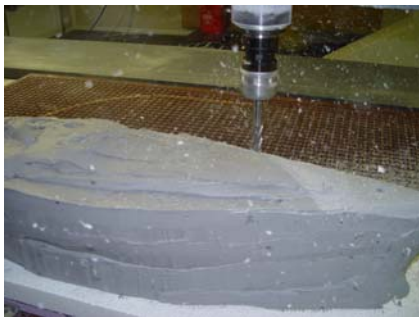
Si desea una fotografía digital, pídala por email a: [kate@tregartha-dinnie.co.uk](mailto:kate@tregartha-dinnie.co.uk)



*Instalación de corte CNC para producir un modelo a escala 1:12 de la subestructura del velero a partir de un bloque de espuma de poliuretano expandido y ligero de peso*



*Pasta de moldeo RenPaste® 4666 aplicada sobre la subestructura de espuma.*



*Una vez curado a la temperatura ambiente, el modelo de pasta se fresó a 8mm utilizando una máquina de fresado CNC de 5 ejes para dar un acabado de superficie suave final.*

*Imágenes provistas por cortesía de El-Bo Produktion*

## **Nota del editor**

### **Acerca de Huntsman**

Huntsman es líder mundial en el campo de la fabricación y comercialización de productos químicos diferenciados. Sus empresas operativas fabrican productos básicos para una variedad de industrias globales que incluyen: de productos químicos, plásticos, automóvil, aviación, textiles, calzado, pinturas y recubrimientos, construcción, tecnología, agricultura, cuidado de la salud, detergentes, cuidado personal, muebles, aparatos electrodomésticos y envasado. Conocida al principio por sus innovaciones pioneras en envasado, y más tarde por su crecimiento rápido e integrado en el sector petroquímico, Huntsman emplea hoy a más de 13.000 personas y opera en numerosos países. La empresa obtuvo cifras de ventas de \$13.000 millones en 2006. Para obtener más información sobre Huntsman, visite el sitio web de la empresa en [www.huntsman.com](http://www.huntsman.com).

### ***Declaraciones progresistas:***

*Las declaraciones en este comunicado de prensa que no sean históricas, son declaraciones con visión de futuro o progresistas. Estas declaraciones están basadas en las creencias y expectativas actuales de la dirección. Las declaraciones progresistas contenidas en este comunicado de prensa están sujetas a las incertidumbres y cambios en las circunstancias e implican los riesgos e incertidumbres que pudieran afectar a las operaciones, mercados, productos, servicios y precios de la empresa y a otros factores que se hayan discutido en los archivos de la empresa Huntsman con la Comisión Nacional del Mercado de Valores de los EE.UU. Los riesgos e incertidumbres más significativos pueden estar relacionados, pero no están limitados, a factores financieros, económicos, competitivos, ambientales, políticos, legales, reglamentarios y tecnológicos. Además, la conclusión de cualquier transacción descrita en este comunicado de prensa está sujeta a una serie de incertidumbres y su cierre estará sujeto a las aprobaciones y a otras condiciones habituales. Por consiguiente, no se puede garantizar que se concluyan tales transacciones ni que se hagan realidad las expectativas de la empresa. La empresa no asume la obligación de revisar ninguna de sus declaraciones progresistas en el caso de que las circunstancias cambien, excepto por lo establecido por las leyes aplicables.*

Para obtener información de prensa solamente, contacte con:

Gill Houghton/Kate Hogg

Tregartha Dinnie Ltd.

Chancery House

199 Silbury Boulevard

Central Milton Keynes

MK9 1JL

Inglaterra

Tel +44 1908 306 500 (no publicar el número)

Fax +44 1908 306 505 (no publicar el número)

Email: [press@tregartha-dinnie.co.uk](mailto:press@tregartha-dinnie.co.uk)

Dirija sus consultas de ventas por correo o e-mail a:

Urs Waldvogel at the Product Support Help Desk

Huntsman Advanced Materials (HK) Ltd

Suites 3 – 12, Level 41, Office Tower

Langham Place

8 Argyle Street

Kowloon

Hong Kong

Tel : 00 852 21 48 88 23

Email: [advanced\\_materials@huntsman.com](mailto:advanced_materials@huntsman.com)

or [urs\\_waldvogel@huntsman.com](mailto:urs_waldvogel@huntsman.com)