

Advanced Materials

RenLease QZ 5111

AGENTE DESMOLDANTE LÍQUIDO PARA USO ATÉ 70°C

Descrição

RenLease QZ 5111 é um agente desmoldante líquido formulado com ceras e solvente de rápida evaporação, aproximadamente 15 minutos, para aplicação em finas camadas sobre superfícies de modelos e moldes.

Aplicações

RenLease QZ 5111 é especialmente indicado para aplicação em superfícies de materiais não porosos tais como Araldite, metal, vidro, plásticos e porcelana, que servirão de modelos e moldes para construção de ferramentas ou peças em Araldite, RenCast, RenLam, RenGel, RenPIM, etc ou materiais similares. Para uso do RenLease QZ 5111, materiais porosos tais como madeira, gesso, concreto, borracha, etc requerem tratamento prévio e selagem com produtos apropriados. Oferece bons resultados na desmoldagem de moldes ou peças confeccionadas com aplicação de camadas de superfície, laminação ou fundição de resinas de cura a ambiente ou até 70°C.

Vantagens

Rápida evaporação dos solventes, 15 minutos
Forma película que proporciona fácil desmoldagem
Isento de solventes clorados

Propriedades do Produto

<u>Análise</u>	<u>Método</u>	<u>Valores</u> ⁽¹⁾
Cor/aspecto	Visual	Líquido branco
Densidade (g/cm ³)	ASTM D-792	0,70
Flash Point (°C)	DIM 51755	<21

Tempo de Vida

Assegurando que o material está estocado sob condições de estocagem recomendadas (5-25°C), nas embalagens originais, estará sob condição de uso de 12 meses após a data de fabricação.

Recomendação para aplicação e uso

Agitar vigorosamente a embalagem do RenLease QZ 5111 antes do uso para garantir a homogeneidade do sistema desmoldante, principalmente se o produto estiver estocado por um longo período. Aplicar duas ou três demãos do RenLease QZ 5111 com pincel, trincha ou pedaço de tecido macio, seco e limpo. Entre cada demão é recomendado proceder um leve e cuidadoso polimento com um pedaço de tecido macio, seco e limpo ou um pincel de pêlos macios, também limpo e seco. Esse procedimento irá regularizar a película desmoldante retirando eventuais excessos de separador. O polimento deverá acontecer após a evaporação de parte do solvente (aproximadamente 15 minutos), quando cada camada de desmoldante deve estar suficientemente seca e coesa. Fechar imediatamente a embalagem após o uso para evitar a evaporação de solvente e conseqüente alteração da proporção dos componentes de sua formulação e possível formação de grumos. Caso ocorra a formação de grumos que não se dissolverem por agitação, o produto poderá ser peneirado para retirada desses coágulos e então estará novamente apropriado para uso. É altamente recomendável testar a aplicação e eficácia do processo de desmoldagem do RenLease QZ 5111 em superfícies de materiais diferentes dos indicados anteriormente.

Segurança/Precauções Durante Manuseio

Não utilizar ou manipular o produto antes que o Folheto de Segurança seja lido e compreendido.

LÍQUIDO INFLAMÁVEL

Os procedimentos recomendados de higiene industrial e necessidade de equipamentos de proteção individual (protetor facial com filtro para gases orgânicos, óculos, luvas, avental, etc.) devem ser observados sempre que os nossos produtos forem manipulados e processados. Informações adicionais podem ser encontradas nos Folhetos de Dados de Segurança correspondentes e no folheto “Precauções de Higiene Durante a Manipulação dos Produtos Plásticos da Huntsman”. Trabalhar em local ventilado e utilizar ferramentas limpas e secas durante a mistura e a aplicação. Combinar a resina e o endurecedor conforme as proporções de mistura. Misturar bastante e utilizar logo em seguida. Durante a manipulação e mistura é recomendável que os componentes estejam sob temperatura superior a 18 °C.

Primeiros Socorros

Em caso de contato [com](#):

Pele: Lavar imediatamente com sabão e água. Remover roupa contaminada e lavar antes de usar. Destruir sapatos contaminados.

Olhos: Imediatamente enxaguar e lavar em água corrente, com água, por aproximadamente 15 minutos. Chamar um médico.

Ingestão: Se consciente, dar muita água para beber. Não induzir ao vômito. Chamar um médico.

Inalação: Remover para área com ar fresco. Administrar oxigênio ou respiração artificial se necessário. Chamar um médico.

Outros: Contatar um médico é recomendado, se houver questões adicionais sobre a seriedade de qualquer acidente.

ATENÇÃO/CUIDADOS:

Huntsman Advanced Materials Americas Inc. mantém Folhas de Segurança (FISPQ – MSDS) atualizadas de todos seus produtos. Estes documentos contêm informações pertinentes que são necessárias para proteger seus empregados e clientes contra qualquer risco de saúde ou segurança associado com nossos produtos. Usuários devem rever as mais atualizadas folhas de segurança (FISPQ – MSDS) para determinar possíveis riscos de saúde e precauções apropriadas a serem implementadas, antes de usar estes materiais. Cópias das Folhas de Segurança mais atualizadas, podem ser retiradas com nossa área de serviço de atendimento à clientes, através do fone (011) 5532 7379.

Todas as informações deste documento são baseadas em resultados obtidos através de conhecimentos práticos e testes, sendo supostamente considerados precisos, mas são fornecidos sem qualquer responsabilidade por perdas ou danos quando decorrentes de uso fora de nossos controles^{e/ou} especificações de uso.

Os usuários sempre devem realizar testes em quantidade suficiente para determinar a adequação de uso do produto às suas aplicações desejadas.

Nenhuma declaração deve ser incorporada em qualquer contrato, a não ser que esteja mútua e expressamente acordada por escrito, nem interpretada como recomendação ao uso de qualquer produto em conflito com qualquer patente.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE DE FICHAS TÉCNICAS DO PRODUTO (PDS)

A Huntsman Advanced Materials garante apenas que os seus produtos cumprem as especificações acordadas com o utilizador. As propriedades típicas, onde declaradas, serão consideradas como representativas da produção atual e não deveriam ser tratadas como especificações.

O fabricante de materiais é o objeto de patentes concedidas e de pedidos de patente; não está implícita nesta publicação a liberdade para operar processos patenteados.

Embora todas as informações e recomendações nesta publicação sejam, de acordo com o melhor conhecimento, informação e convicção da Huntsman Advanced Materials, exatas à data de publicação, NADA AQUI SERÁ INTERPRETADO COMO UMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO MAS SEM LIMITAÇÃO, RELATIVAMENTE À COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE EM PARTICULAR. EM TODOS OS CASOS, É RESPONSABILIDADE DO UTILIZADOR DETERMINAR A APLICABILIDADE DE TAIS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES E A CONVENIÊNCIA DE QUALQUER PRODUTO PARA A SUA FINALIDADE EM PARTICULAR.

O comportamento dos produtos referidos nesta publicação em processos de fabricação e a conveniência para qualquer ambiente final determinado depende de várias condições, como compatibilidade química, temperatura e outras variáveis, que não são conhecidas da Huntsman Advanced Materials. É responsabilidade do utilizador avaliar as circunstâncias de fabricação e o produto final de acordo com os requisitos de utilização final efetiva e aconselhar e advertir adequadamente os compradores e os utilizadores desse fato.

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções especiais na manipulação. O utilizador deveria obter Fichas Técnicas de Segurança da Huntsman Advanced Materials que contenham informação pormenorizada sobre toxicidade, bem como procedimentos de envio, manipulação e armazenamento correctos, e deveria respeitar todas as normas de segurança e ambientais aplicáveis.

Os perigos, a toxicidade e o comportamento dos produtos podem diferir quando são utilizados com outros materiais e dependem de circunstâncias de fabrico ou de outros processos. Tais perigos, toxicidade e comportamento deveriam ser determinados pelo utilizador e deveriam ser dados a conhecer aos manipuladores, processadores e utilizadores finais.

Salvo onde explicitamente acordado em contrário, a venda de produtos referida nesta publicação está sujeita aos termos e condições gerais de venda da Huntsman Advanced Materials LLC ou das suas filiais incluindo, sem limitação, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. e Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

A Huntsman Advanced Materials é uma unidade empresarial internacional da Huntsman Corporation. A Huntsman Advanced Materials comercializa através de filiais da Huntsman em diferentes países, que incluem a Huntsman Advanced Materials LLC, nos EUA, e a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, na Europa, mas não se limitando apenas a estas.

Direitos de autor © 2007 Huntsman Corporation ou uma filial da mesma. Todos os direitos reservados.

Huntsman Advanced Materials
Avenida Vicente Rao, 90
04706-900
São Paulo – SP
Brazil

© 2006 Huntsman Advanced Materials Americas Inc.

Araldite is a registered trademark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.