



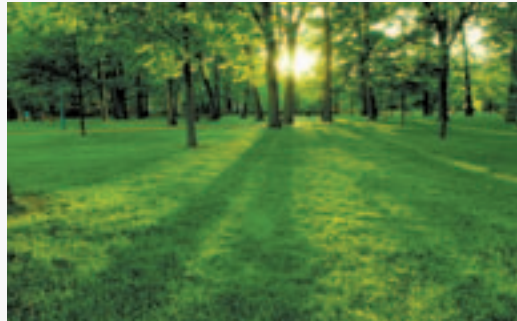
Guia de Produtos

Tintas e Vernizes

REICHHOLD



Reichhold



A Reichhold é uma das principais fornecedoras mundiais de tecnologias inovadoras para a indústria de Coatings & Artes Gráficas e líder no desenvolvimento de resinas para a indústria de Composites, para aplicações nos mais variados mercados da economia - Construção Civil, Náutico & Lazer, Transportes, Industrial, Energia Eólica, Artes Gráficas e Tintas/Vernizes.

Com presença mundial em 11 países, 20 unidades fabris, 5 Centros de Pesquisa & Desenvolvimento, operando no Brasil através de 2 unidades fabris e um Centro de P&D, a Reichhold é consciente de que os produtos e práticas sustentáveis serão os grandes motores de crescimento e ascensão das empresas do futuro e tem investido fortemente no desenvolvimento de soluções com menor impacto ambiental, aliando Sustentabilidade e Alta Tecnologia.

Sua trajetória de sucesso de mais de 85 anos pelo mundo e no Brasil há mais de seis décadas tem sido marcada pela sua capacidade de inovar, antecipar as necessidades e exigências de seus clientes, oferecer suporte técnico especializado para a criação de novos produtos, desde aplicações convencionais até as mais avançadas, resultando em soluções inovadoras, globais e com o alto padrão de excelência, tradição e qualidade já reconhecidos pelos seus mercados de atuação.

Reichhold, uma empresa em constante evolução, procurando tornar cada parceiro comercial uma referência de destaque nos mercados em que atuam.

REICHHOLD

Everywhere Performance Matters

Inovação e Sustentabilidade

BECKOSOL® - Resinas alquídicas puras para sistemas à base de solventes orgânicos, compostas de diferentes tipos e comprimentos de óleos, desenvolvidas para várias aplicações como: esmaltes sintéticos, vernizes e seladoras, para o mercado imobiliário e industrial, revestimentos metalgráficos, tintas e vernizes para impressão offset.

BECKOSOL AQUA® - Resinas alquídicas obtidas a partir de um processo de alta tecnologia, gerando um polímero em emulsão aquosa chamado de Látex Alquídico, para formulações de vários tipos de revestimentos, como esmaltes sintéticos com diferentes níveis de brilho, vernizes e stains.

BECKOSOL ECO® - Produtos pré-formulados à base de Látex Alquídico, para formulações de vários tipos de revestimentos, como esmaltes sintéticos, com diferentes níveis de brilho, vernizes, stains e sistemas de aplicações industriais diferenciados.

AMBERLAC® - Resinas alquídicas modificadas e copolímeros para sistemas à base de solventes orgânicos utilizados na formulação de esmaltes e vernizes imobiliários e industriais, revestimentos metalgráficos e serigráficos, vernizes para madeira e indústria náutica, tintas de alumínio, esmalte de cura em estufa, poliuretano (mono e bicomponente) e nitro sintético.

KELSOL® - Resinas alquídicas puras ou modificadas para sistemas base água ou hidrossolúveis obtidos através da neutralização com aminas.

AROLON® - Resinas acrílicas estirenadas, em emulsão ou em soluções em solventes orgânicos, para formulações de revestimentos imobiliários como impermeabilizantes, tintas e vernizes, massa corrida e texturas, para tintas industriais, tintas de demarcação de tráfego, repintura automotiva e tintas de impressão.

SYNTHEMUL® - Emulsões acrílicas puras ou modificadas com monômeros vinílicos, utilizadas na fabricação de tintas imobiliárias e industriais e também para impregnação de non woven e entretelas.

AROPLAZ® - Resinas poliéster saturadas para revestimentos industriais e de repintura automotiva em sistemas de cura em estufa, poliuretanos e coil coating, com resistência a intempéries e agentes químicos.

EPOTUF® - Resinas epóxi puras ou modificadas e agentes de cura, indicados para a formulação de revestimentos à base de água ou solventes orgânicos indicados para uso em formulações para concreto, metal e madeira. Inclui oligômeros epoxídicos indicados para tintas e vernizes que serão curados por radiação (UV ou EB) para madeira, plástico ou papel.

UROTUF® - Agentes de cura e pré-polímeros de isocianato aromáticos e ciclolifáticos para esmaltes, primers, vernizes em combinação com resinas alquídica, poliéster, acrílica e epóxi; vernizes de alto desempenho para a indústria em geral e para a repintura automotiva. Óleos uretanizados à base de solvente orgânico ou base água para a formulação de revestimentos de alta performance para aplicações em madeiras e metais.

RESAFEN® - Resinas cetônicas, maleicas, fenólicas puras e modificadas, utilizadas em tintas e vernizes metalgráficos, para impressão offset, flexografia, rotogravura, sistemas epóxi fenólicos em pó de aplicação eletrostática e para modificação de resinas alquídicas.

RESANITE® - Resinas fumáricas utilizadas em tintas e vernizes de impressão gráfica como flexografia e rotogravura.

SUPER RESANITE - Resinas alquil fenólicas, desenvolvidas para modificação de óleos, resinas alquídicas e tintas e vernizes.

FINE CLAD® - Resinas poliéster carboxiladas ou hidroxiladas e aditivos especiais para a formulação de revestimentos em pó de aplicação eletrostática para os mais variados sistemas como os híbridos, poliéster puro (TGIC ou β -hidroxilalquilamida) e poliuretanos.

POLYLITE® - Resinas poliéster insaturadas para fabricação de massa poliéster e massa plástica. Apresentando a indicação UV no nome do produto, suas aplicações serão destinadas para tintas e vernizes que serão curados por ultravioleta.

FINE - TONE® - Resinas para tintas digitais (reprografia).

O Guia de Produtos

O novo guia de produtos da Reichhold foi construído com o intuito de proporcionar aos seus clientes uma visão panorâmica e diferenciada das resinas e soluções mais apropriadas para cada tipo de aplicação. Por esta razão, esta literatura foi dividida em quatro grandes segmentos de mercado, onde foram apresentadas as principais tecnologias da companhia para o mercado global de Tintas e Vernizes, com informações técnicas sobre os produtos, suas principais características e benefícios, além das aplicações mais indicadas para cada tipo de acabamento. Os segmentos de mercado podem ser encontrados nas seguintes páginas:

- Construção & Decorativo - Páginas 4 a 7
- Industrial - Páginas: 8 a 15
- Artes Gráficas - Páginas: 16 a 19
- Tintas em Pó - Páginas: 20 e 21

Para facilitar ainda mais a sua busca, disponibilizamos no final do guia o “Índice Geral de Produtos” e o “Índice Geral de Aplicações”, ambos listados em ordem alfabética.

CONSTRUÇÃO & DECORATIVO






































CONSTRUÇÃO & DECORATIVO			ESPECIFICAÇÕES							
Tipos de resinas	Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	%OH sobre sólidos	pH
Resinas alquídicas	Longas em óleo secativas	BECKOSOL® P 470	Excelente brilho, secagem e alastramento. Boa estabilidade ao emulscionamento.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z2	7 máx.	7 máx.	Soja	
		BECKOSOL® LS 70	Excelente brilho e alastramento. Boa secagem.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z3	7 máx.	7 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-207	Bom brilho e alastramento. Alta viscosidade. Formulações de menor custo.	59 - 61	Aguarrás	Z5 - Z6	8 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-254	Boa compatibilidade com alquídicas fenoladas. Excelente brilho. Formulações de esmaltes sintéticos econômicos.	79 - 81	Aguarrás	Z6 - Z7	8 máx.	10 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-278	Alto teor de sólidos. Excelente brilho e alastramento. Viscosidade adequada para fácil manuseio e transporte.	79 - 81	Aguarrás	Z1 - Z3	8 máx.	12 máx.	Soja	
	Médias em óleo secativas	BECKOSOL® 15-109	Umectação de pigmentos. Excelente brilho.	49 - 51	Aguarrás	Z3 - Z4	5 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-131	Alta viscosidade. Maior resistência ao corte com solvente. Excelente secagem e adesão. Excelente resistência ao amarelecimento.	49 - 51	Aguarrás	Z7 - Z9	8 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® MS 50	Umectação de pigmentos. Excelente brilho. Boa estabilidade ao emulscionamento.	49 - 51	Aguarrás	Z1 - Z4	6 máx.	6 máx.	Soja	
	Curtas em óleo secativas	BECKOSOL® 15-093	Excelente brilho. Secagem rápida.	49 - 51	Xilol	V - Y	8 máx.	10 máx.	DCO / Soja	2,8 - 3,2
		BECKOSOL® 15-120	Boa compatibilidade com vários sistemas. Secagem rápida.	64 - 66	Xilol	Z4 - Z5	10 máx.	9 máx.	Soja	3,4 - 3,8
		BECKOSOL® 15-215	Excelente retenção de brilho. Cura rápida.	59 - 61	Xilol	Z3 - Z5	10 máx.	9 máx.	Soja	2,5 - 3,0
		BECKOSOL® CS 60	Excelente brilho. Bom nivelamento.	60 - 62	Xilol	Z1 - Z3	10 máx.	12 máx.	Soja	2,5 - 3,0
		BECKOSOL® 15-250	Excelente secatividade. Alto teor de sólidos. Excelente lixabilidade. Ótima adesão e resistência ao amarelecimento.	69 - 71	Xilol	Z6 - Z7	10 máx.	15 máx.	Soja	2,3 - 2,8
		BECKOSOL® 13-421 60X	Excelente secatividade. Excelente brilho. Excelente retenção de cor. Ótima adesão e resistência ao amarelecimento.	59 - 61	Xilol	Z2 - Z3	3 máx.	12 máx.	A. G. Soja	2,0 - 2,5
	Curtas em óleo não secativas	BECKOSOL® 15-105	Excelente flexibilidade. Resistência ao amarelecimento.	59 - 61	Toluol	V - Y	6 máx.	14 máx.	Mamona cru	4,8 - 5,2
		BECKOSOL® 15-217	Excelente retenção de brilho. Excelente retenção de cor.	69 - 71	Xilol	Z6 - Z8	6 máx.	6 máx.	Coco	3,0 - 4,0
	Uretanizadas	AMBERLAC® 15-255	Secagem rápida. Alta dureza. Excelente durabilidade.	59 - 61	Aguarrás	Z3 - Z5	8 máx.	5 máx.		
	Fenoladas	AMBERLAC® P-885	Secagem rápida. Boa dureza e brilho.	59 - 61	Blenda	Z3 - Z4	10 máx.	10 - 18		
		AMBERLAC® 15-242	Rápida secagem. Alto brilho. Alta resistência ao corte de viscosidade. Ótima adesão e resistência ao amarelecimento.	59 - 61	Xilol / Aguarrás	Z8 - Z9	9 máx.	20 máx.		
		AMBERLAC® 15-257	Rápida secagem. Alto brilho. Alta resistência ao corte de viscosidade.	53 - 57	Xilol / Aguarrás	Z3 - Z5	10 máx.	22 máx.		
Látex alquídico base água	BECKOSOL AQUA® 201	Excelente adesão em vários tipos de substratos. Excelente alastramento e baixo odor. Alto brilho.	54 - 56	Água	600 máx. (Brookfield, cP)				6,5 - 8,5	
Base pigmentada branca base água	BECKOSOL ECO® BB15	Produto com Dióxido de Titânio. Alto brilho.	45 - 47	Água	80 - 100 (KU)					

CONSTRUÇÃO & DECORATIVO

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	pH	Ponto de fusão °C
Óleos	Uretanizados	UROTUF® F77-M-60	Secagem rápida. Excelente resistência à abrasão. Excelente resistência a solventes.	59 - 61	Aguarrás	Y - Z1		6 máx.	1,7 máx.	Linhaça		
		UROTUF® F97-MPW-33	Sistema base água. Excelente resistência à abrasão. Secagem rápida.	32 - 34	Água		50 - 300				7,5 - 9,0	
Emulsões acrílicas	Estirenadas	AROLON® 21-713	Excelente adesão. Boa durabilidade. Excelente resistência à lavabilidade.	48 - 50	Água		8.000 - 14.000				8,5 - 9,5	
		AROLON® 21-702	Excelente adesão. Boa durabilidade e brilho.	48 - 50	Água		7.000 - 14.000				8,5 - 9,5	
		AROLON® 850 W45	Excelente adesão em vários tipos de substratos. Alto brilho. Elevada dureza. Secagem rápida.	44 - 46	Água		600 - 1.500				7,3 - 8,5	
	Espessante acrílico	AROLON® 21-404	Espessante para massas e texturas. Excelente estabilidade.	34 - 36	Água		100 máx.				1,5 - 3,5	
	Vinil acrílica	SYNTHEMUL® LV 100	Elevada resistência ao amarelecimento. Altas flexibilidade e lavabilidade. Recomendada para acabamentos interiores.	54 - 56	Água		100 - 500				4,0 - 6,0	
Resinas acrílicas - solução	Estirenadas	AROLON® 21-017	Secagem rápida. Excelente resistência às intempéries. Boa resistência abrasiva.	59 - 61	Toluol	Z3 - Z5	4.000 - 6.000	1 máx.	14 máx.			
		AROLON® 21-028	Alta viscosidade. Possibilidade de melhor custo / benefício. Excelente secagem.	59 - 63	Toluol	Z6 - Z7	16.000 - 20.000	1 máx.	20 máx.			
		AROLON® 21-032	Produto livre de toluol. Alto brilho na fabricação de vernizes e esmaltes. Elevado alastramento.	59 - 61	Blenda	Z3 - Z5	4.000 - 15.000	1 máx.	14 máx.			
Resinas duras	Alquil fenólica	SUPER RESANITE 1003	Resina fenólica reativa. Maior resistência química.	100				3 máx. (50% Toluol)	55 - 75			inicial 60 - 70 final máx. 90
		RESAFEN® 3094	Resina fenólica não reativa. Melhoria na secagem e na adesão. Maior resistência química.	100				10 máx. (50% Xilol)				128 - 136
	Maleica	RESAFEN® 17-313	Melhoria na secagem. Incrementa a dureza. Atua no brilho e lixamento.	100		D mínimo (60% toluol)		10 máx. (60% Toluol)	30 - 40			130 - 145

APLICAÇÕES

Esmalte sintético	Verniz sintético	Verniz marítimo	Sistema nitro madeira / Metal	Tinta látex / PVA	Massa corrida	Textura	Impermeabilizante	Esmalte sintético base água	Acabamento para piso de madeira	Verniz telhas	Esmalte telhas	Verniz para tijolo	Verniz para ardósia
													
													
													
													
													
													
													
													
													
													
													
													
													

INDUSTRIAL - METAL, MADEIRA E AUTOMOTIVO
MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	%OH sobre sólidos
Resinas alquídicas	Longas em óleo secativas	BECKOSOL® P 470	Excelente brilho, secagem e alastramento. Boa estabilidade ao emulscionamento.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z2		7 máx.	7 máx.	Soja	
		BECKOSOL® LS 70	Excelente brilho e alastramento. Boa secagem.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z3		7 máx.	7 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-207	Bom brilho e alastramento. Alta viscosidade.	59 - 61	Aguarrás	Z5 - Z6		8 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-254	Boa compatibilidade com alquídicas fenoladas. Excelente brilho.	79 - 81	Aguarrás	Z6 - Z7		8 máx.	10 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-278	Alto teor de sólidos. Viscosidade adequada para fácil manuseio e transporte. Excelente brilho e alastramento.	79 - 81	Aguarrás	Z1 - Z3		8 máx.	12 máx.	Soja	
	Médias em óleo secativas	BECKOSOL® 15-109	Umectação de pigmentos. Excelente brilho.	49 - 51	Aguarrás	Z3 - Z4		5 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-131	Alta viscosidade. Maior resistência ao corte com solvente. Excelente secagem.	49 - 51	Aguarrás	Z7 - Z9		8 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-110	Boa fluidez. Compatibilidade com resinas duras. Elevada flexibilidade.	100		J - N (50 % NV Aguarrás)		7 máx. (50 % NV Aguarrás)	15 máx.	Soja	
		BECKOSOL® MS 50	Umectação de pigmentos. Excelente brilho. Boa estabilidade ao emulscionamento.	49 - 51	Aguarrás	Z1 - Z4		6 máx.	6 máx.	Soja	
	Curtas em óleo secativas	BECKOSOL® 15-093	Excelente brilho. Secagem rápida.	49 - 51	Xilol	V - Y		8 máx.	10 máx.	DCO / Soja	2,8 - 3,2
		BECKOSOL® 15-120	Boa compatibilidade com vários sistemas. Secagem rápida.	64 - 66	Xilol	Z4 - Z5		10 máx.	9 máx.	Soja	3,4 - 3,8
		BECKOSOL® 15-215	Excelente retenção de brilho. Cura rápida.	59 - 61	Xilol	Z3 - Z5		10 máx.	9 máx.	Soja	2,8 - 3,3
		BECKOSOL® CS 60	Excelente brilho. Bom nivelamento.	60 - 62	Xilol	Z1 - Z3		10 máx.	12 máx.	Soja	2,8 - 3,3
		BECKOSOL® 15-250	Excelente secatividade e brilho. Alto teor de sólidos. Excelente lixabilidade.	69 - 71	Xilol	Z6 - Z7		10 máx.	15 máx.	Soja	2,3 - 2,8
		BECKOSOL® 13-421 60X	Excelente secatividade. Excelente brilho. Excelente retenção de cor.	59 - 61	Xilol	Z2 - Z3		3 máx.	12 máx.	A.G. soja	2,2 - 2,7
	Hidrossolúvel amino neutralizado	KELSOL® 15-262	Resina hidrossolúvel. Baixa emissão de VOC. Secagem rápida. Excelente resistência à corrosão.	74 - 76	Butil Glicol	Z5 - Z6	12.000 - 22.000	8 máx.	28 - 32		
	Curtas em óleo não secativas	BECKOSOL® 15-105	Excelente flexibilidade. Resistência ao amarelecimento.	59 - 61	Toluol	V - Y		6 máx.	14 máx.	Mamona cru	4,8 - 5,2
		BECKOSOL® 15-217	Excelente retenção de brilho. Excelente retenção de cor.	69 - 71	Xilol	Z6 - Z8		6 máx.	6 máx.	Coco	3,0 - 4,0
	Uretanizadas	AMBERLAC® 15-255	Secagem rápida. Alta dureza. Excelente durabilidade.	59 - 61	Aguarrás	Z3 - Z5		8 máx.	5 máx.		

BASE SOLVENTE								REPINTURA AUTOMOTIVA				BASE ÁGUA	
Esmalte sintético	Dispersão de pigmento	Verniz / Primer P.U. bicomponente	Sistema P.U. monocomponente	Acabamento cura estufa	Primer industrial	Sistemas nitro madeira / Metal	Demarcação de tráfego	Primer	Esmalte	Bate-pedra	Massa rápida	Stain / Primer / Selador	Acabamentos base água

INDUSTRIAL - METAL, MADEIRA E AUTOMOTIVO
MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

ESPECIFICAÇÕES






















Tipos de resinas		Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	%OH sobre sólidos	Tempo de gel	Temperatura máxima °C	
Resinas alquídicas	Fenolada	AMBERLAC® P-885	Secagem rápida. Boa adesão, dureza e brilho, promovendo melhora da secagem.	59 - 61	Blenda	Z3 - Z4		10 máx.	10 - 18				
		AMBERLAC® 15-242	Baixo amarelecimento. Alta resistência ao corte de viscosidade. Alto brilho e rápida secagem.	59 - 61	Xilol / Aguarrás	Z8 - Z9		9 máx.	20 máx.				
		AMBERLAC® 15-257	Rápida secagem. Alto brilho. Alta resistência ao corte de viscosidade.	53 - 57	Xilol / Aguarrás	Z3 - Z5		10 máx.	22 máx.				
	Acrilada	AMBERLAC® 21-013	Secagem rápida. Película flexível.	49 - 51	Solvento 100 / Xilol	S - U		5 máx.	10 máx.				
		Estirenada	AMBERLAC® 4400	Secagem rápida. Resistência à água e álcali. Boa durabilidade ao exterior.	49 - 51	Xilol	R - T		8 máx.	10 máx.			
	Óleo resinoso	AMBERLAC® 15-264	Excelente alastramento. Alto brilho. Rápida secagem.	58 - 62	Xilol	E - H		16 máx.					
	Blenda	AMBERLAC® 16-525	Boa secagem. Bom brilho.	73 - 76	Solvento 150	Z4 - Z5		9 máx.	10 máx.				
Poliéster	Saturada	AROPLAZ® 15-143	Excelente flexibilidade. Boa retenção de cor e resistência à calcinação.	69 - 71	Solvento 100	Z3 - Z5		3 máx.	8 máx.	2,2 - 2,9			
		AROPLAZ® 15-173	Excelente flexibilidade. Boa secagem e alto brilho. Flexibilizada com óleo.	69 - 71	Xilol	Z - Z3		7 máx.	7 máx.	4,0 - 5,0			
		AROPLAZ® 15-267	Excelente flexibilidade. Boa retenção de cor. Elevado brilho.	61 - 63	Solvento 100	Z4 - Z5		1 máx.	10 máx.	0,45 - 1,36			
	Insaturada	POLYLITE® UV 10-634 MF	Alta flexibilidade. Brilho elevado. Boa reatividade.	100		> Z6	28.000 - 38.000	3 máx.	25 máx.				
		POLYLITE® 10-321 LR	Excelente estabilidade. Excelente adesão.	62 - 64	Monômero estireno		500 - 600		30 máx.			4' - 5'	150 - 170
		POLYLITE® 10-372	Excelente acabamento superficial. Rapidez no lixamento.	64 - 68	Monômero estireno		200 - 400		9,5 - 20,5			4'30'' - 5'30''	110 - 145
		POLYLITE® 32-374-00	Mínimo amarelecimento em exposição às intempéries. Alto grau de flexibilidade.	63 - 66	Monômero estireno		400 - 500		8 - 15			3'30'' - 6'30''	99 - 138

BASE SOLVENTE										REPINTURA AUTOMOTIVA			
Esmalte sintético	Esmalte alumínio	Esmalte martelado	Dispersão de pigmento	Verniz / Primer P.U. bicomponente	Acabamento cura estufa	Revestimento interno tambores	Sistema de cura UV	Primer industrial	Sistemas nitro madeira / Metal	Primer	Massa poliéster	Massa plástica	Esmalte

INDUSTRIAL - METAL, MADEIRA E AUTOMOTIVO
MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	pH	% NCO	Equivalente amina	EEW
Sistemas epóxi modificados	Éster de epóxi base solvente	EPOTUF® 20-009	Alta performance em resistência química, água e detergentes. Sistemas de secagem por oxidação ou cura em estufa.	61 - 64	Xilol	Z4 - Z5		2 máx.	4 máx.				
		EPOTUF® 20-014	Alta performance em resistência química, água e detergentes.	49 - 52	Xilol	T - X	500 - 2.000	7 máx.	3 máx.				
	Éster de epóxi base água amino neutralizado	EPOTUF® 20-013	Excelente resistência química e adesão sobre substratos não ferrosos. Sistemas de secagem ao ar e forçado.	68 - 70	Butil Glicol	Z5 - Z7		8 máx.	42 - 46				
	Epóxi base água	EPOTUF® 37-143	Excelente resistência química. Baixo odor.	77 - 79	Água		2.000 - 4.000						190 - 210
	Amina funcional	EPOTUF® 37-685	Alta dureza. Resistência à corrosão. Excelente aderência.	48 - 52	Água		250 máx.					320 (típico)	
	Epóxi acrilado	EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	Alto brilho. Elevado nível de dureza. Resistência a riscos. Resistência a solventes.	100	TMPTA 15%		3.000 - 5.000 (45°C)	1 máx.	8 máx.				
		EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	Alto brilho. Boa dureza. Boa resistência a riscos.	100	TMPTA 30%		4.800 - 5.500	4 máx.	5 máx.				
EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25		Excelente aderência. Boa reatividade. Excelente brilho.	100	TPGDA 25%		10.000 - 18.000	3 máx.	3 máx.					
Óleos uretanizados	Base solvente	UROTUF® F77-M-60	Secagem rápida (óleo de linhaça). Excelente resistência à abrasão. Excelente resistência a solventes.	59 - 61	Aguarrás	Y - Z1		6 máx.	1,7 máx.				
	Base água	UROTUF F97-MPW-33	Sistema base água. Excelente resistência à abrasão. Secagem rápida.	32 - 34	Água		50 - 300			7,5 - 9,0			
Poliisocianatos	Aromático	UROTUF® 19-401	Excelente dureza. Boa reatividade.	74 - 76	Acetato de Etila	Z - Z2	3.000 - 6.500	3 máx.			12 - 14		

BASE SOLVENTE						REPINTURA AUTOMOTIVA				BASE ÁGUA		
Dispersão de pigmento	Verniz / Primer P.U. bicomponente	Sistema P.U. monocomponente	Acabamento cura estufa	Sistema de cura UV	Primer industrial	Primer	Protetivos	Esmalte	Verniz	Stain / Primer / Seladores	Acabamento base água	Verniz para piso de madeira
												
												
												
												
												
												
												
												
												
												
												

INDUSTRIAL - METAL, MADEIRA E AUTOMOTIVO
MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice acidez	Cura HP 150 °C	%OH sobre sólidos	pH	Ponto de fusão °C	
Emulsões acrílicas	Estirenadas	AROLON® 21-713	Excelente adesão. Boa durabilidade. Excelente resistência à lavabilidade.	48 - 50	Água		8.000 - 14.000					8,5 - 9,5		
		AROLON® 21-702	Excelente adesão. Boa durabilidade.	48 - 50	Água		7.000 - 14.000					8,5 - 9,5		
		AROLON® 850 W45	Excelente adesão em vários tipos de substratos. Alto brilho. Elevada dureza.	44 - 46	Água		600 - 1.500					7,3 - 8,5		
		AROLON® 21-708	Filme de elevada dureza. Alta temperatura de transição vítrea.	49 - 51	Água		100 máx.					9,0 - 9,5		
		AROLON® 21-714	Alta dureza. Filme transparente.	39 - 41	Água		100 máx.					8,5 - 9,5		
	Vinil acrílica	SYNTHEMUL® 21-731	Elevada resistência ao amarelecimento. Alta dureza.	39 - 41	Água		70 máx.						4,5 - 5,5	
		SYNTHEMUL® LV 100	Elevada resistência ao amarelecimento. Alta flexibilidade.	54 - 56	Água		100 - 500						4,0 - 6,0	
Espassante acrílico	AROLON® 21-404	Excelente estabilidade.	34 - 36	Água		100 máx.						1,5 - 3,5		
Acrílicas solução	Estirenada termoplástica	AROLON® 21-017	Secagem rápida. Excelente resistência às intempéries.	59 - 61	Toluol	Z3 - Z5	4.000 - 15.000	1 máx.	14 máx.					
		AROLON® 21-032	Produto livre de toluol. Alto brilho na fabricação de vernizes. Elevado alastramento.	59 - 61	Blenda	Z3 - Z5	4.000 - 15.000	1 máx.	14 máx.					
	Hidroxilada	AROLON® 21-031	Elevada dureza final e aderência. Proporciona brilho elevado. Excelente retenção de cor.	59 - 61	Xilol	Z1 - Z3	2.000 - 7.000	1 máx.	4 - 9		2,4 - 3,3			
Fenólicas, breu modificadas	Alquil fenólica	SUPER RESANITE 1003	Resina reativa. Maior resistência química.	100				3 máx. (50% Toluol)	55 - 75				60 - 70	
		RESAFEN® 3094	Resina não reativa. Promotor de adesão. Secagem rápida. Maior resistência química. Maior resistência à umidade.	100				10 máx. (50% Xilol)					128 - 136	
	Cresílica	RESAFEN® 13-027	Resistência química.	62 - 66	MIBK		2.300 - 10.000	10 máx.						
		RESAFEN® 13-707	Resistência química. Solúvel em álcool, acetato de etila e acetona.	100						50 - 120 s			48 - 68	
	Maleica	RESAFEN® 17-313	Melhoria na secagem. Incrementa a dureza. Atua no brilho e lixamento.	100		D mínimo (60 % Toluol)		10 máx. (60% Toluol)	30 - 40				130 - 145	

BASE SOLVENTE									REPINTURA AUTOMOTIVA				BASE ÁGUA					
Esmalte sintético	Esmalte alumínio	Dispersão de pigmento	Modificação alquídica	Verniz / Primers P.U. bicomponente	Acabamento cura estufa	Sistemas nitro madeira / Metal	Verniz sanitário / Epóxi fenólico	Demarcação de tráfego	Esmalte	Verniz	Bate-pedra	Massa rápida	Revestimento para plástico	Stain / Primer / Selador	Contra forte para calçado	Entretela/ Impregnação de fibras de Nonwoven	Impregnação de mantas de poliéster	Acabamentos base água

ARTES GRÁFICAS
TINTAS E REVESTIMENTOS DE IMPRESSÃO

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas	Produtos	Características	% Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	%OH sobre sólidos	
Resinas alquídicas	Longas em óleo	BECKOSOL® 15-252	Excelente poder umectante. Excelente brilho e secagem.	100		100.000 - 200.000	10 máx. (75% Toluol)	12 máx.	Soja / Linhaça		
		BECKOSOL® 15-265	Bom poder umectante. Boa retenção de cor.	100		9.000 - 15.000	12 máx.	13 máx.	Soja		
		BECKOSOL® 15-266	Excelente retenção de brilho. Boa umectação de pigmentos e cargas.	71 - 75	Aguarrás	X - Y	1.000 - 3.000	10 máx.	10 máx.	Soja / Linhaça	
		BECKOSOL® P 470	Excelente brilho, secagem e alastramento.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z2		7 máx.	7 máx.	Soja	
		BECKOSOL® LS 70	Excelente brilho e boa secagem.	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z3		7 máx.	7 máx.	Soja	
	Médias em óleo	BECKOSOL® 15-109	Umectação de pigmentos. Excelente brilho.	49 - 51	Aguarrás	Z3 - Z4		5 máx.	8 máx.	Soja	
		BECKOSOL® MS 50	Excelente brilho.	49 - 51	Aguarrás	Z1 - Z4		6 máx.	6 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-110	Compatibilidade com resinas duras. Elevada flexibilidade e boa fluidez.	100		J - N (50% Aguarrás)		7 máx. (50% NV Aguarrás)	15 máx.	Soja	
		BECKOSOL® 15-156	Excelente retenção de cor. Excelente compatibilidade com pigmentos.	69 - 71	Solesso 150	Z2 - Z4		7 máx.	13 máx.		
	Acrilada	AMBERLAC® 21-013	Secagem rápida. Película flexível.	49 - 51	Solesso 100 / Xilol	S - U		5 máx.	10 máx.		
	Estirenada	AMBERLAC® 4400	Secagem rápida. Resistência à água e álcali.	49 - 51	Xilol	R - T		8 máx.	10 máx.		
	Não secativas	BECKOSOL® 15-105	Excelente flexibilidade. Resistência ao amarelecimento.	59 - 61	Toluol	V - Y		6 máx.	14 máx.	Mamona cru	4,8 - 5,2
	BECKOSOL® 15-217	Excelente retenção de brilho. Excelente retenção de cor.	69 - 71	Xilol	Z6 - Z8		6 máx.	6 máx.	Coco	3,0 - 4,0	
Resinas poliéster	Saturada	AROPLAZ® 15-143	Boa retenção de cor.	69 - 71	Solesso 100	Z3 - Z5		3 máx.	8 máx.		2,2 - 2,9
		AROPLAZ® 15-173	Excelente flexibilidade. Alto brilho.	69 - 71	Xilol	Z - Z3	1.000 - 9.000	7 máx.	7 máx.		4,0 - 5,0
		AROPLAZ® 15-267	Excelente flexibilidade. Boa retenção de cor. Resistência ao vapor d'água.	61 - 63	Solesso 100	Z4 - Z5		1 máx.	10 máx.		0,45 - 1,36
	Insaturada	POLYLITE® UV 10-634 MF	Alta flexibilidade. Alto brilho. Boa reatividade.	100		>Z6	28.000 - 38.000	3 máx.	25 máx.		

APLICAÇÕES

Flexografia		Rotogravura		Offset				Serigrafia		Metalgrafia			Sistema de cura UV
Verniz	Tinta	Verniz	Tinta	Sheetfed	Rotativo	Heatset	Coldset	Silk - Tecido	Base solvente	Veniz	Tinta	Coil coating / Can coating	

ARTES GRÁFICAS

TINTAS E REVESTIMENTOS DE IMPRESSÃO

ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Produtos	Características	%Não voláteis	Solvente / Diluente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield (cP)	Cor Gardner	Índice de acidez	Viscosidade Laray	pH	Ponto de fusão °C	Tg °C típico	
Fenólicas, breu modificadas	Fumárica	RESANITE® 17-320	Alta solubilidade em álcoois. Aumenta a dureza. Acelera a secagem.	100		B mínimo (60% Etanol)		12 máx. (60% Etanol)	190 mín.			135 - 145		
	Maleica	RESAFEN® 17-313	Melhora a secagem. Incrementa a dureza. Atua no brilho.	100		D mínimo (60 % Toluol)		10 máx. (60% Toluol)	30 - 40			130 - 145		
	Éster de breu fenólica	RESAFEN® 17-613	Secagem rápida e boa adesão. Excelente resistência à blocagem.	100		U - W (50% Toluol)		12 máx. (50% Toluol)	20 - 35				132 - 145	
		RESAFEN® 17-621	Secagem rápida. Excelente estabilidade de cor em tintas amarelas. Excelente resistência à blocagem.	100		J - O (50% Toluol)		13 máx. (50% Toluol)	110 - 150				140 - 170	
		RESAFEN® 17-622	Excelente equilíbrio na absorção de água. Secagem rápida e estabilidade de cor em tintas amarelas. Excelente resistência à blocagem.	100		X - Z3 (50% Toluol)		13 máx. (50% Toluol)	25 - 35				145 min.	
		RESAFEN® 17-644	Excelente resistência à abrasão. Boa tolerância a alifáticos. Alta resistência à blocagem. Elevado peso molecular.	100				13 máx. (50% Toluol)	25 máx.	50 - 500 P			145 - 165 B&R	
Cetônica	RESAFEN® 1410	Cor clara. Elevada flexibilidade. Excelente adesão e coesão.	100				3 máx. (50% Etanol)	2 máx.				85 - 95		
Compostos	Verniz	RESAFEN® 17-903	Excelente brilho. Elevada fluidez da tinta. Rápida secagem.	100	Óleos minerais / vegetais	Z8+ - Z9		14	20 máx.	400 - 600 P				
Emulsões acrílicas	Estirenada	AROLON® 21-713	Excelente adesão. Boa durabilidade. Excelente resistência à lavabilidade.	48 - 50	Água		8.000 - 14.000				8,5 - 9,5		15	
		AROLON® 21-433	Excelente adesão. Boa durabilidade. Excelente resistência à lavabilidade.	44 - 46	Água		100 - 500				7,5 - 8,5		-3	
	Espessante acrílico	AROLON® 21-404	Excelente estabilidade.	34 - 36	Água		100 máx.				1,5 - 3,5			
Sistemas epóxi-modificados	Éster de epóxi base solvente	EPOTUF® 20-009	Alta performance em resistência química, água e detergentes. Sistemas de secagem por oxidação ou cura em estufa.	61 - 64	Xilol	Z4 - Z5		2 máx.	4 máx.					
		EPOTUF® 20-014	Alta performance em resistência química, água e detergentes.	49 - 52	Xilol	T - X	500 - 2.000	7 máx.	3 máx.					
	Epóxi acrilado	EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	Alto brilho. Elevado nível de dureza. Resistência a riscos. Resistência a solventes.	100		TMPTA 15%		3.000 - 5.000 (45°C)	1 máx.	8 máx.				
		EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	Alto brilho. Boa dureza. Boa resistência a riscos.	100		TMPTA 30%		4.800 - 5.500	4 máx.	5 máx.				
		EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25	Excelente aderência. Boa reatividade. Alto brilho.	100		TPGDA 25%		10.000 - 18.000	3 máx.	3 máx.				

APLICAÇÕES

Flexografia		Rotogravura		Offset				Serigrafia		Metalgrafia			Sistema de Cura UV
Verniz	Tinta	Verniz	Tinta	Sheetfed	Rota tivo	Heatset	Cold set	Silk - Tecido	Base solvente	Verniz	Tinta	Coil coating / Can coating	

TINTAS E REVESTIMENTOS EM PÓ
ESPECIFICAÇÕES

Tipos de resinas		Sistema	Agente de cura Endurecedor indicado	Relação Poliéster / Endurecedor	Produtos	Características	Índice de acidez	% de Hidroxila	Viscosidade C&P 200°C	Cor Gardner (n-m-pirrolidona)	Temperatura de transição vítrea valores típicos
Poliéster	Hidroxilada	Poliuretano	Aduto de poliisocianato bloqueado	Variado	FINE CLAD® M 8081	Boa retenção de cor. Sistemas foscos mono e bicomponentes. Variação de brilho em sistemas foscos.	7 máx.	1,5% valor típico	35 - 50 P	3 máx.	~ 60 °C
	Carboxilada	Híbrido	Epóxi 700 - 800 EEW	70 / 30	FINE CLAD® M 8710	Pré-acelerada de média reatividade (10 minutos / 180 - 200°C). Excelente alastramento. Excelentes propriedades mecânicas.	32 - 38		40 - 60 P	3 máx.	~ 54 °C
				70 / 30	FINE CLAD® M 8711	Excelentes propriedades mecânicas. Pré-acelerada de alta reatividade (10 minutos / 160 - 180°C).	32 - 38		40 - 60 P	3 máx.	~ 54 °C
				70 / 30	FINE CLAD® 11-559	Elevada temperatura de transição vítrea. Excelentes propriedades mecânicas. Pré-acelerada de alta reatividade (10 minutos / 180°C).	32 - 38		40 - 60 P	3 máx.	~ 60 °C
				70 / 30 ou 60 / 40	FINE CLAD® M 8718	Baixa reatividade. Sem aceleradores.	40 - 44		38 - 48 P	3 máx.	~ 60 °C
				60 / 40	FINE CLAD® 11-540	Pré-acelerada de média reatividade (10 minutos / 200°C). Excelente alastramento.	55 - 65		20 - 35 P	3 máx.	~ 54 °C
				60 / 40	FINE CLAD® M 8731	Pré-acelerada. Alta reatividade (10 minutos / 180°C). Excelentes propriedades mecânicas.	55 - 65		20 - 35 P	3 máx.	~ 54 °C
				50 / 50	FINE CLAD® M 8761	Pré-acelerada de alta reatividade (10 minutos / 180°C). Excelentes propriedades mecânicas e resistência química.	65 - 75		25 - 50 P	3 máx.	> 50 °C
	Poliéster puro	TGIC	93 / 7	FINE CLAD® M 8911	Boas propriedades em overbake (sobre cura). Excelente durabilidade em exteriores. Superdurável.	32 - 38		30 - 45 P	2 máx.	~ 59 °C	
			93 / 7	FINE CLAD® M 8916	Pré-acelerada de média reatividade. Excelente alastramento.	32 - 38		35 - 50 P	3 máx.	~ 55 °C	
			93 / 7	FINE CLAD® M 8930	Não acelerada de baixa reatividade (20 minutos / 200°C). Boa resistência às intempéries. Estabilidade de estoque.	32 - 38		60 - 80 P	3 máx.	> 65 °C	
			93 / 7	FINE CLAD® M 8932	Pré-acelerada de média reatividade (15 minutos / 200°C). Excelentes propriedades mecânicas.	31 - 36		39 - 50 P	3 máx.	~ 57 °C	
			93 / 7	FINE CLAD® M 8950	Pré-acelerada de alta reatividade (20 minutos / 135°C). Cura em baixa temperatura.	32 - 38		25 - 35 P	3 máx.	~ 53 °C	
		Hidroxiálquilamida	95 / 5	FINE CLAD® M 8791	Média reatividade (10 minutos / 200°C). Excelente brilho e propriedades mecânicas.	29 - 35		25 - 40 P	3 máx.	~ 57 °C	
	Aditivo	Masterbatch alastrante			FINE CLAD® A551H	Aditivo para alastramento em masterbatch - poliéster hidroxilada com aditivo acrílico. Promove excelente alastramento em tintas em pó.	7 máx.	0,9 - 1,5	5 - 20 P		~ 55 °C
Fenólica	Epóxi fenólico	Epóxi 700 - 800 EEW		RESAFEN® 12-229	Elevada resistência química. Promove excelente aderência.			14.000 - 22.000 (Visc. Brookfield 20°C - 30% DPG)			

FABRICAÇÃO DE REVESTIMENTOS EM PÓ - APLICAÇÕES

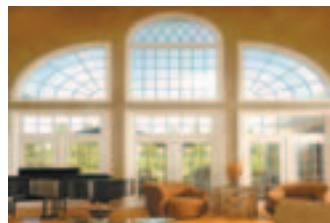
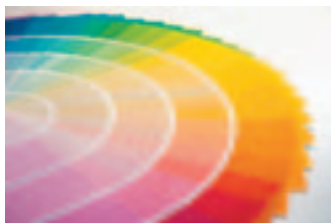
Eletrodoméstico	Verniz	Armário de aço	Ambiente externo	Máquina / Equipamento industrial	Acabamento texturizado	Sistema fosco	Ferramenta e utensílio doméstico	Ambiente interno	Construção civil	Sistema de baixa temperatura de cura	Telha de cerâmica e metal	Bicicleta	Móvel de jardim	Roda automotiva

Índice Geral de Produtos

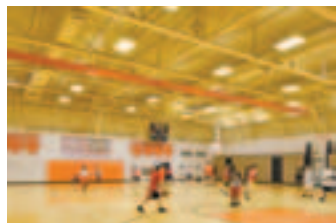
Produto	Construção & Decorativo	Industrial	Artes Gráficas	Tintas em Pó
AMBERLAC® 4400		Pág. 10	Pág. 16	
AMBERLAC® 15-242	4	10		
AMBERLAC® 15-255	4	8		
AMBERLAC® 15-257	4	10		
AMBERLAC® 15-264		10		
AMBERLAC® 16-525		10		
AMBERLAC® 21-013		10	16	
AMBERLAC® P-885	4	10		
AROLON® 850 W45	6	14		
AROLON® 21-017	6	14		
AROLON® 21-028	6			
AROLON® 21-031		14		
AROLON® 21-032	6	14		
AROLON® 21-404	6	14	18	
AROLON® 21-433			18	
AROLON® 21-702	6	14		
AROLON® 21-708		14		
AROLON® 21-713	6	14	18	
AROLON® 21-714		14		
AROPLAZ® 15-143		10	16	
AROPLAZ® 15-173		10	16	
AROPLAZ® 15-267		10	16	
BECKOSOL® 13-421 60X	4	8		
BECKOSOL® 15-093	4	8		
BECKOSOL® 15-105	4	8	16	
BECKOSOL® 15-109	4	8	16	
BECKOSOL® 15-110		8	16	
BECKOSOL® 15-120	4	8		
BECKOSOL® 15-131	4	8		
BECKOSOL® 15-156			16	
BECKOSOL® 15-207	4	8		
BECKOSOL® 15-215	4	8		

Produto	Construção & Decorativo	Industrial	Artes Gráficas	Tintas em Pó
BECKOSOL® 15-217		Pág. 4	Pág. 8	Pág. 16
BECKOSOL® 15-250	4	8		
BECKOSOL® 15-252				16
BECKOSOL® 15-254	4	8		
BECKOSOL® 15-265				16
BECKOSOL® 15-266				16
BECKOSOL® 15-278	4	8		
BECKOSOL AQUA® 201	4			
BECKOSOL ECO® BB15	4			
BECKOSOL® CS 60	4	8		
BECKOSOL® LS 70	4	8	16	
BECKOSOL® MS 50	4	8	16	
BECKOSOL® P 470	4	8	16	
EPOTUF® 10-503		12	18	
TMPTA 85/15				
EPOTUF® 10-507		12	18	
TMPTA 70/30				
EPOTUF® 10-508		12	18	
TPGDA 75/25				
EPOTUF® 20-009		12	18	
EPOTUF® 20-013		12		
EPOTUF® 20-014		12	18	
EPOTUF® 37-143		12		
EPOTUF® 37-685		12		
FINE CLAD® 11-540				20
FINE CLAD® 11-559				20
FINE CLAD® A551H				20
FINE CLAD® M 8081				20
FINE CLAD® M 8710				20
FINE CLAD® M 8711				20
FINE CLAD® M 8718				20
FINE CLAD® M 8731				20

Produto	Construção & Decorativo	Industrial	Artes Gráficas	Tintas em Pó
FINE CLAD® M 8761				Pág. 20
FINE CLAD® M 8791				20
FINE CLAD® M 8911				20
FINE CLAD® M 8916				20
FINE CLAD® M 8930				20
FINE CLAD® M 8932				20
FINE CLAD® M 8950				20
KELSOL® 15-262		8		
POLYLITE® 10-321 LR		10		
POLYLITE® 10-372		10		
POLYLITE® 32-374-00		10		
POLYLITE® UV 10-634 MF		10	16	
RESAFEN® 1410			18	
RESAFEN® 3094	6	14		
RESAFEN® 12-229				20
RESAFEN® 13-027		14		
RESAFEN® 13-707		14		
RESAFEN® 17-313	6	14	18	
RESAFEN® 17-613			18	
RESAFEN® 17-621			18	
RESAFEN® 17-622			18	
RESAFEN® 17-644			18	
RESAFEN® 17-903			18	
RESANITE® 17-320			18	
SUPER RESANITE 1003	6	14		
SYNTHEMUL® 21-731		14		
SYNTHEMUL® LV 100	6	14		
UROTUF® 19-401		12		
UROTUF® F77-M-60	6	12		
UROTUF® F97-MPW-33	6	12		



Índice Geral de Aplicações



Produto	Construção & Decorativo	Industrial (Base solvente / Base água / Repintura / Madeira/Metal)	Artes Gráficas	Tintas em Pó
Acabamentos base água		Pág. 9,13,15		
Acabamentos cura estufa		9,11,13,15		
Acabamentos para piso de madeira	7			
Acabamentos texturizados				21
Ambientes externos				21
Ambientes internos				21
Armários de aço				21
Bate-pedra		9,15		
Bicicletas				21
Coil Coating / Can Coating			17,19	
Construção civil				21
Contra forte para calçados		15		
Demarcação tráfego		9,15		
Dispersão de pigmento	5	9,11,13,15		
Eletrodomésticos				21
Entretelas/ Impregnação de fibras de Nonwoven		15		
Esmalte alumínio		11,15		
Esmaltes econômicos	5			
Esmalte martelado		11		
Esmalte repintura		9,11,13,15		
Esmalte sintético	5,7	9,11,15		
Esmalte sintético base água	5,7			
Esmaltes telhas	7			
Ferramentas e utensílios domésticos				21
Impermeabilizante	7			
Impregnação de mantas de poliéster		15		

Produto	Construção & Decorativo	Industrial (Base solvente / Base água / Repintura / Madeira/Metal)	Artes Gráficas	Tintas em Pó
Máquinas / Equipamentos industriais				Pág. 21
Massa poliéster		11		
Massa rápida		9,15		
Massa corrida	7			
Massa plástica		11		
Modificação alquídicas		15		
Móveis de jardim				21
Offset - coldset			17,19	
Offset - heatset			17,19	
Offset - rotativo			17,19	
Offset - sheetfed			17,19	
Primers repintura automotiva		9,11,13		
Primers industriais		9,11,13		
Primer Zarcão	5			
Protetivos repintura automotiva		13		
Revestimento interno tambores		11		
Revestimentos para plásticos base água		15		
Rodas automotivas				21
Serigrafia base solvente			17,19	
Silk - tecido			19	
Sistemas alto sólidos	5			
Sistemas de baixa temperatura de cura				21
Sistemas de cura UV		11,13	17,19	
Sistemas foscos				21
Sistemas nitro madeira / Metal	5,7	9,11,15		
Sistemas P.U. monocomponente		9,13		

Produto	Construção & Decorativo	Industrial (Base solvente / Base água / Repintura / Madeira/Metal)	Artes Gráficas	Tintas em Pó
Stain				Pág. 5
Stains / Primers / Seladores base água		9,13,15		
Telhas de cerâmica e metal				21
Textura	7			
Tinta - flexografia			19	
Tinta látex / PVA	7			
Tinta - metalgrafia			17,19	
Tinta - rotogravura			19	
Veniz - metalgrafia			17,19	
Verniz / Primers P.U. bicomponente		9,13,15		
Verniz repintura automotiva		13,15		
Verniz - flexografia			19	
Verniz marítimo	5,7			
Verniz telhas	7			
Verniz P.U. bicomponente	5	11,13,15		
Verniz para ardósia	7			
Verniz para piso de madeira		13		
Verniz para tijolo	7			
Verniz - rotogravura			19	
Verniz sanitário / Epóxi fenólico		15		
Verniz sintético	5,7			
Vernizes em pó				21
Vernizes base água	5			

Everywhere Performance Matters

Reichhold do Brasil Ltda.

Av. Amazonas, 1100, Mogí das Cruzes - SP - Cep: 08744-340

Vendas: 0800 194 195

Assistência Técnica: 0800 198 001

www.reichhold.com - vendas@reichhold.com

As informações aqui contidas são referenciais para auxiliar os clientes a determinar se o produto está adequado às suas aplicações. Consulte sempre nosso departamento técnico sobre eventuais alterações nas informações aqui contidas. Nossos produtos são destinados para venda aos clientes industriais e comerciais. Solicitamos que os clientes inspecionem e testem nossos produtos antes de usá-los para satisfazê-los tanto no conteúdo como em suas propriedades. Nada aqui detalhado constituirá em qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comercialização ou aceitação para um propósito particular, nem pode ser inferido que seja proteção legal ou de patente. Todo direito de patente está reservado. A ação exclusiva de toda reclamação provada é a reposição de nossos materiais e, em nenhum momento, será responsável por prejuízo especial, incidental ou consequencial. Novembro /2011

REICHHOLD