

Sistema de Laminação Resistente ao Calor e Monômero de Estireno

1) Camada Desmoldante:

Aplicar sobre o modelo e caixa de contenção duas demãos do desmoldante RenLease QZ 5111. Deve-se aguardar de 15 a 20 minutos entre uma demão e outra, e entre a segunda demão e a efetiva aplicação da resina, como garantia de fixação da cera sobre o modelo. A não observância deste tópico pode ocasionar dificuldades na desmoldagem, ou até prejuízos maiores.

2) - Camada de Superfície:

Aplicar à pincel duas demãos da mistura dos produtos TDT-177-148 / HY 150 como gel de superfície. Deve-se observar o ponto de gelatinação entre as camadas, para assegurar uma perfeita aderência entre as mesmas.

Proporção da mistura: TDT-177-148 -- 100 p.p. (partes em peso)
End. HY 1500 -- 12 p.p.

2) – Camada Intermediária :

Aplicar à pincel uma camada da seguinte mistura:

Ren Lam 414----- 100 p.p.
End. HY 150----- 11 p.p.
Pó de Al. Din 100 ----- 100p.p.

3) - Laminação :

O tecido de vidro deve ser impregnado com a mistura :

Ren Lam 414 ----- 100 p.p.
End. HY 150 ----- 11 p.p.

O número de camadas depende da espessura final pretendida.

Neste ponto aplica-se, caso necessário, o reforço estrutural costumeiro.

Nota: Após o endurecimento de 24 horas à temperatura ambiente, procede-se a pós-cura, conforme indicado abaixo:

2 horas -- 70 °C + 2 horas -- 90 °C + 2 horas -- 120 °C + 10 a 15 horas -- 150°C.
Com relação ao resfriamento, deve-se desligar a estufa para que ocorra gradualmente, evitando-se assim o choque térmico.