



Guia de Produtos Composites



REICHHOLD



Tradição e Tecnologia em Resinas e Gelcoats Mundialmente Reconhecida

Nossa Empresa

Com 21 unidades fabris, entre fábricas e Centros de Pesquisa & Desenvolvimento, distribuídos em 11 países que se estendem das Américas à Europa e Oriente Médio, a Reichhold tem alcançado um crescimento consistente fundamentado em mais de 80 anos de atuação e liderança global na indústria de Composites, através do fornecimento de resinas poliéster insaturadas, epóxi éster-vinílicas e fenólicas, gelcoats e pastas pigmentadas, e ocupa uma posição de destaque entre as empresas líderes no fornecimento de soluções inovadoras para a indústria de Coatings.

No Brasil, é a empresa pioneira e líder na fabricação de resinas sintéticas desde sua fundação em 1948, e hoje conta com a infraestrutura de uma unidade fabril e um Centro de Pesquisa & Desenvolvimento localizados em Mogi das Cruzes-SP, e outra instalação em Simões Filho-BA.

Ciente de sua contribuição pelo crescimento sustentável do mercado de Composites, aliada à constante necessidade das indústrias modernas em optar pelo investimento de produtos e processos com menor impacto ambiental, a Reichhold mantém o

compromisso em fornecer as soluções mais completas e responsáveis aos seus clientes, iniciando pela escolha da tecnologia mais adequada para aplicações específicas e cada vez mais exigentes até o acompanhamento técnico de uma equipe altamente qualificada e capacitada para a resolução de problemas técnicos.

Essas práticas, somadas aos projetos sociais, sistemas de qualidade e segurança, programas de integração, e desenvolvimento de novas tecnologias com recursos renováveis, atestam o comprometimento da Reichhold com seus funcionários, comunidade e todos a sua volta.

Neste guia de produtos, a Reichhold destaca suas melhores soluções em resinas e gelcoats para as mais diversas aplicações nos segmentos da Construção Civil, Transporte, Náutico, Esporte & Lazer, Infra-estrutura e Industrial, sempre seguindo os padrões mundiais de segurança, saúde e meio ambiente. Para informações adicionais, consulte nossa equipe técnica, pelo telefone 0800 198 001.

Nossas Tecnologias

POLYLITE® e **RESAPOL®** - São resinas poliéster insaturadas que combinadas com materiais de reforço, produzem composites de altíssima performance para aplicações nas indústrias da construção civil: piscinas, banheiras, telhas, caixas d'água; automotiva: carrocerias de ônibus, tratores, carros, massa plástica/poliéster; náutica: barcos, caiaques, pranchas de surf; dentre outras inúmeras aplicações.

DION® - Resinas epóxi éster-vinílicas e poliéster bisfenólicas de alto desempenho, para aplicações que envolvam contato direto e permanente com altas temperaturas e produtos químicos agressivos. Os composites feitos com resinas DION® podem durar décadas em ambientes onde os metais ou outras resinas menos nobres têm a vida limitada a poucas semanas ou a meses. São muito usadas na indústria de branqueamento de celulose, cloro-soda, alimentícia, fertilizantes e outras aplicações industriais.

NORPOL® e **CENTERGEL®** - Linhas de gelcoats desenvolvidas para acabamento externo e proteção dos composites, que requerem resistência à formação de blistering, intempéries e água, proporcionando ao produto final um acabamento superior com superfície lisa, alto brilho e menor porosidade. São, também, utilizados para a fabricação de moldes.

HYDREX® - Resinas epóxi éster-vinílicas, desenvolvidas para produção de peças pelo processo de infusão a vácuo, com excelentes propriedades mecânicas, baixa emissão de voláteis e ótimo acabamento superficial. Produtos utilizados principalmente na fabricação de barcos.

RESAFEN® - Resinas fenólicas novolacas, resóis e modificadas, desenvolvidas para variadas aplicações de alto desempenho para os mercados de fricção: pastilhas de freio e discos de embreagens; abrasivos: lixas, rebolos, discos de corte; impregnação: fenolite, celeron, isolantes térmicos e acústicos, papel de filtro; refratários: tijolos e massas refratárias; além de aplicações especiais como espumas florais e lâmpadas.

SUPER RESANITE - Resinas alquil fenólicas, desenvolvidas para adesivos a serem utilizados em laminados de madeira e calçados, bem como aplicações especiais como modificantes de borracha (pneus).

NORPOL®
GELCOATS

HYDREX®

 **DION®**

Polylite®

RESAPOL®

REICHHOLD



Índice

Tabela de Aplicações

Resinas Poliéster Insaturadas e Epóxi Éster-vinílicas	Pág. 03/04/05
Gelcoats	Pág. 06
Resinas Fenólicas	Pág. 07

Tabela de Especificações

Resinas Poliéster Insaturadas e Epóxi Éster-vinílicas	
Casting - Bijuteria / Peça transparente / Assento sanitário / Prancha de surf	Pág. 08
Casting - Botões	Pág. 08
Casting - Eletro / Eletrônico / Tachões	Pág. 08
Casting - Mármore sintético / Solid Surface / Concreto polimérico	Pág. 08/09
Casting - Massa poliéster / Massa plástica	Pág. 09/10
Espuma de Poliuretano	Pág. 10
Filament Winding	Pág. 10/11
Infusão a Vácuo	Pág. 11
Laminação - Adesão em acrílico - (hand lay-up & spray-up)	Pág. 11
Laminação - Ambientes agressivos - (hand lay-up & spray-up)	Pág. 11/12/13
Laminação - Auto extingüível - (hand lay-up & spray-up)	Pág. 13/14
Laminação Contínua	Pág. 14/15
Lanimação - Uso Geral - (hand lay-up & spray-up)	Pág. 15/16/17
Moldes	Pág. 17
Pultrusão	Pág. 18
RTM/RTM Light	Pág. 18/19
SMC/BMC	Pág. 19/20

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Gelcoats	
Barco / Piscina / Banheira	Pág. 21/22
Caixa d'água	Pág. 22/23
Mármore Sintético	Pág. 23/24
Moldes	Pág. 24
Uso Geral	Pág. 24/25
Pastas não-reativas	Pág. 25

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Resinas Fenólicas	
Abrasivos	Pág. 26
Adesivos	Pág. 27
Aplicações Diversas	Pág. 27
Fricção	Pág. 27
Impregnação	Pág. 28
Refratários	Pág. 28

TABELA DE APLICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSTURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Construção Civil						Recreação & Lazer			Ambientes Agressivos			Transporte			Casting	Processos						
	Caixa d'água	Banheira	Mármore sintético	Telhas/Domus	Tachões	Concreto polimérico	Eletro/Eletrônico	Piscina	Náutica	Peça para playground	Tubos e tanques	Torre de resfriamento	Estação de tratamento e efluentes	Massa plástica	Peças automotivas	Baús frigoríficos	Botões	Pultrusão	Filament winding	RTM	Infusão	Laminação contínua	Fabricação de gelcoat
Atprime 2A/2B																							
Centerpol® 626																							
Centerpol® 627																							
Centerpol® 628																							
Dion® 382-E																							
Dion® 490-25																							
Dion® 6694-10																							
Dion® 9300 FR																							
Dion® 9800-05																							
Dion® 10326																							
Dion® 10327-01																							
Dion® Impact 9100																							
Dion® Impact 9102 GP																							
Dion® Impact 9160																							
Dion® Impact 9400																							
Dion® VER 9100																							
Hydrex® 100 HF																							
Polylite® 10224																							
Polylite® 10227-PB																							
Polylite® 10228																							
Polylite® 10261																							
Polylite® 10297																							
Polylite® 10306-00																							
Polylite® 10308																							
Polylite® 10316																							
Polylite® 10319																							
Polylite® 10321																							
Polylite® 10324																							
Polylite® 10328																							
Polylite® 10335																							

TABELA DE APLICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSTURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINILICAS

Produto	Construção Civil							Recreação & Lazer			Ambientes Agressivos		Transporte			Processos									
	Caixa d'água	Banheira	Mármore sintético	Superfície sólida	Telhas/Domus	Tachões	Concreto polimérico	Piscina	Náutica	Peça para playground	Tubos e tanques	Estação de tratamento e efluentes	Massa poliéster	Peças automotivas	Baús frigoríficos	Pultrusão	Filament winding	RTM	Moldagem a vácuo	SMC	Laminação em acrílico	Infusão	Laminação contínua	Fabricação de moldes	
Polylite® 10336-00																									
Polylite® 10337																									
Polylite® 10339																									
Polylite® 10367																									
Polylite® 10371																									
Polylite® 10372																									
Polylite® 10378-25																									
Polylite® 10388																									
Polylite® 10395																									
Polylite® 10439																									
Polylite® 10608																									
Polylite® 10610																									
Polylite® 10618																									
Polylite® 10621																									
Polylite® 10633																									
Polylite® 10647																									
Polylite® 31602-00																									
Polylite® 31614-00																									
Polylite® 32166-15																									
Polylite® 32201-00																									
Polylite® 32245																									
Polylite® 32374-00																									
Polylite® 32564-00																									
Polylite® 33220-00																									
Polylite® 33480																									
Polylite® Profile 33542-25																									
Polylite® UP 402																									
Resacril® 21020																									
Resacril® 21022																									
Resacril® 21027																									
Resacril® VUP 2116																									

TABELA DE APLICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSTURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Construção Civil						Recreação & Lazer			Ambientes Agressivos		Transporte		Casting		Processos					
	Banheira	Mármore sintético	Telhas/Domus	Assento sanitário	Eletro/Eletrônico	Isolamento industrial	Piscina	Náutica	Peça para playground	Tubos e tanques	Estação de tratamento e efluentes	Massa plástica	Peças automotivas	Botões	Bijuterias e peças transparentes	Pullrusão	Filament winding	Moldagem a vácuo	SMC	Fabricação de gelcoats	Fabricação de moldes
Resapol® 8001																					
Resapol® 10089																					
Resapol® 10116																					
Resapol® 10134																					
Resapol® 10174																					
Resapol® 10177																					
Resapol® 10194																					
Resapol® 10197																					
Resapol® 10203																					
Resapol® 10227																					
Resapol® 10236																					
Resapol® 10249																					
Resapol® 10255																					
Resapol® 10260																					
Resapol® 10287																					
Resapol® 10290																					
Resapol® 10296																					
Resapol® 19009																					
Resapol® 19016																					
Resapol® 31447																					
Resapol® 33411																					
Resapol® 94141																					
Resapol® LP 8847																					
Resapol® T 208																					
Resapol® UP 303																					
Resapol® UP 745																					
Resapol® UP 797																					
Resina poliéster MP 061																					
Resina poliéster SN 022																					

TABELA DE APLICAÇÕES - GELCOATS

Produto	Uso geral	Piscinas	Náutico	Caixa d'água	Primer	Banheiras / spa	Mármore sintético	Pás eólicas	Moldes	Pastas não reativas
Centergel® Iso Azul 27268										
Centergel® Iso Branco 27264										
Centergel® Iso Molde Vermelho										
Centergel® Orto Azul 27064										
Centergel® Orto Azul 27185										
Centergel® Orto Azul 28149 c/ SP										
Centergel® Orto Azul 28158										
Centergel® Orto Bege 28186										
Centergel® Orto Branco 27058										
Centergel® Orto Branco 28175										
Centergel® Orto Branco Granitado 28237										
Centergel® Orto Cinza 28205										
Centergel® Orto Incolor 27006										
Centergel® Orto Incolor 27962										
Centergel® Orto Incolor 28210										
Centergel® Orto Marfim 27925										
Centergel® Orto Preto 27077										
Centergel® Orto Preto Granitado 28238										
Centergel® PNR										
Cengergel® Primer Branco 27010										
Centergel® Primer Cinza Claro 27012										
Centergel® Primer Cinza Médio 27013										
Norpol® Branco 20000-S Repintura										
Norpol® VBC-S										
Norpol® Éster Vinílico Azul										
Norpol® GM 60014-S-B										
Norpol® GM 90000-S-B										
Norpol® GO 102 AP-S										
Norpol® GS 20000-S										
Norpol® NGA 10005-S										
Norpol NGA 10040-S										
Norpol® NGA 20000-S										
Norpol® SVG 20000-S										
Norpol® NGA 71600-S										
Norpol® NGA 81143-H										
Norpol® NGA 91117-S										
Norpol® NGA 91552-H										
Norpol® NTA 91552-H										
Norpol® VBC-S										

TABELA DE APLICAÇÕES - RESINAS FENÓLICAS

Produto	Fricção				Abrasivos					Impregnação					Adesivos	Refratários		Aplicações diversas			
	Disco de embreagem	Pastilha	Lona	Sapata	Disco de corte e desbaste	Rebolo	Reforço de abrasivo	Lixa	Esponja de limpeza	Feltro fenólico	Celeron	Fenolite	Lã mineral	Papel filtro automotivo	Adesivos	Tijolos	Massas	Espuma floral	Pó de moldagem	Bulbos de lâmpada	Pneus
Amberlac® 15-081																					
Beckosol® 15-071																					
Beckosol® 15-164																					
Resafen® 8121																					
Resafen® 12-009																					
Resafen® 12-010																					
Resafen® 12-327																					
Resafen® 12-348																					
Resafen® 12-353																					
Resafen® 12-367																					
Resafen® 12-375																					
Resafen® 12-379																					
Resafen® 12-391																					
Resafen® 12-410																					
Resafen® 12-411																					
Resafen® 12-412																					
Resafen® 13-032																					
Resafen® 13-046																					
Resafen® 13-326																					
Resafen® 13-327																					
Resafen® 13-348																					
Resafen® 13-349																					
Resafen® 13-353																					
Resafen® 13-364																					
Resafen® 13-365																					
Resafen® 13-375																					
Resafen® 13-376																					
Resafen® 13-707																					
Resafen® 14-023																					
Resafen® A2414P																					
Resafen® A2421P																					
Resafen® A3384L																					
Resafen® A3385L																					
Resafen® E2231B																					
Resafen® F201																					
Resafen® F2417P																					
Resafen® I2012L																					
Resafen® I3049L																					
Resafen® I3050L																					
Resafen® I3053L																					
Resafen® I3054L																					
Resafen® I3381L																					
Resafen® RN 024A																					
Super Resanite 1003																					
Super Resanite 1052																					
Super Resanite 1054																					

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
CASTING - Bijuteria / Peça transparente / Assento sanitário / Prancha de surf						
Polylite® 10324-00	1400 - 1800	70	8 - 11 1% MEKP	20 - 30	155	- Cristal e translúcida - Alta viscosidade - Boa performance no lixamento e polimento das peças
Polylite® 10324-00 MV	500 - 550	67	8 - 13 1% MEKP	20 - 35	155	- Cristal - Média viscosidade - Desenvolvida principalmente para utilização em assentos sanitários
Polylite® 10324-01-MV	500 - 550	66	12 - 15 1% MEKP	20 - 35	155	
Resapol® 10249	1000 - 2000	70	9 - 12 1% MEKP	-	-	- Cristal com aditivo anti-UV
Resapol® 10255	400 - 800	69	10 - 15 1% MEKP	-	-	- Resina flexível para utilização conjunta com outras resinas para conferir menor rigidez, contração e pico exotérmico
Resapol® T 208	1300 - 2000	69	9 - 13 1% MEKP	-	-	- Cristal - Alta viscosidade
CASTING - Botões						
Polylite® 10324-00	1400 - 1800	70	8 - 11 1% MEKP	20 - 30	155	- Cristal e translúcida - Boa performance no lixamento e polimento das peças
Polylite® 10324-T	3500 - 4500	70	9 - 15 1,5 ml MEKP	15 - 28	150	- Cristal - Elevada tixotropia - Utilizada na produção de botões, via bastões
Resapol® 10296	1200 - 1400	71	5 - 6 1% MEKP	10 - 29	150	- Transparente com leve coloração azulada
CASTING - Eletro / Eletrônico / Tachões						
Polylite® 10227- PB	(Copo Ford 4) 15 -18 segundos	56	13 - 16 1% MEKP	-	140	- Baixa contração para enchimentos de reatores e transformadores - Admite altos teores de carga mineral - Pigmentada de branco
Polylite® 10608	600 - 1000	67	12 - 15 1% MEKP	8 - 12	180	- Branca - Boa compatibilidade com cargas minerais e pigmentos - Confere aos tachões excelente resistência mecânica
Resapol® 10227	(Copo Ford 4) 15 -18 segundos	56	13 - 16 1% MEKP	-	140	- Baixa contração para enchimentos de reatores e transformadores - Admite altos teores de carga mineral
CASTING - Mármore sintético / Solid Surface / Concreto polimérico						
Centerpol® 626	1400 - 1700	67	10 - 15 1% MEKP	10 - 14	175	- Resina não pigmentada - Elevada resistência ao impacto - Boa compatibilidade com cargas minerais e pigmentos

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
CASTING - Mármore sintético / Solid Surface / Concreto polimérico						
Centerpol® 627	1400 - 1700	70	10 - 15 1% MEKP	10 - 15	175	- Branca - Rápido ciclo de cura, proporcionando rapidez na desmoldagem
Polylite® 10261-20	700 - 800	67	20 - 25 1% MEKP	5 - 25	175	- Pigmentada - Elevada resistência ao impacto - Boa compatibilidade com cargas minerais e pigmentos
Polylite® 10261-30	600 - 700	65	30 - 35 1% MEKP	8 - 18	175	
Polylite® 10261-40	600 - 700	65	39 - 44 1% MEKP	9 - 17	175	
Polylite® 10306-00	70 - 90	58	15 - 17 1% MEKP	10 - 15	180	- Baixa viscosidade para permitir adição de altos teores de carga mineral
Polylite® 10319	900 - 1000	66	12 - 15 1% MEKP	16 - 24	175	- Não pigmentada - Boa compatibilidade com cargas minerais e pigmentos - Baixa reatividade
Polylite® 10336-00	400 - 450	64	9 - 12 1% MEKP	8 - 12	190	- Não pigmentada com baixa viscosidade - Permite alta admissão de cargas minerais
Polylite® 32166-15	900 - 1200	67	11 - 15 1ml MEKP	4 - 15	179	- Excelentes resistências química, mecânica e térmica, quando processada com alumina - Sistema especial de promoção, confere cor clara, estabilidade e flexibilidade ao produto - Alto teor de sólidos, proporciona baixa emissão de estireno ao ambiente
Polylite® 32245	230 - 280	70	10 - 13 1% MEKP	7 - 13	170	- Baixa viscosidade - Elevada admissão de carga mineral, melhor molhabilidade e rápida eliminação de bolhas - Baixa emissão de estireno, devido ao elevado teor de sólidos
Resapol® 10177	1100 - 1400	69	5 - 8 1% MEKP	6 - 10	175	- Transparente de alta performance
Resapol® 10236	700 - 1100	66	12 - 15 1% MEKP	8 - 12	190	- Pigmentada de branco - Excelente compatibilidade com cargas minerais
Resapol® 10287	2300 - 2600	68	5 - 6 1% MEKP	6 - 8	180	- Não pigmentada - Alta viscosidade
Resina poliéster SN 022	700 - 900	64	9 - 11 1% MEKP	8 - 12	180	- Pigmentada de branco - Excelente compatibilidade com cargas minerais
CASTING - Massa poliéster / Massa plástica						
Polylite® 10321-00	500 - 700	64	5 - 6 1% MEKP	-	-	- Proporciona excelente estabilidade a massa - Fácil lixamento - Excelente adesão aos substratos
Polylite® 10321 LR	500 - 700	64	4 - 5 1% MEKP	-	-	- Proporciona excelente estabilidade a massa - Menor tempo para lixamento - Excelente adesão aos substratos

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPOXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
---------	------------------------------------	-------------------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------------

CASTING - Massa poliéster / Massa plástica

Polylite® 10372	200 - 400	66	4'30" - 5'30"	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Boa admissão de carga mineral e excelente resistência às manchas - Alta flexibilidade e fácil lixamento - Ótima adesão aos substratos metálicos
			2 g BPO (pasta 50%)			
Polylite® 32374-00	400 - 500	65	3'30" - 6'30"	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Média viscosidade - Resistência às manchas e ao amarelecimento - Ótima adesão aos substratos metálicos
			2 g BPO (pasta 50%)			
Resina poliéster MP 061	500 - 600	64	4'30" - 5'30"	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Boa compatibilidade com cargas minerais - Fácil lixamento
			1% MEKP			

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Densidade de espuma (kg/m ³)	Tempo de creme (segundos) 200 g resina + 200 g de Resapol® 98011(MDI)	Tempo de pega livre (segundos) 200 g resina + 200 g de Resapol® 98011(MDI)	Tempo de fixação (segundos) 200 g resina + 200 g de Resapol® 98011(MDI)	Crescimento (segundos) 200 g resina + 200 g Resapol 98011(MDI)	Características
---------	------------------------------------	--	---	--	---	--	-----------------

ESPUMA DE POLIURETANO

Resapol® 19009	500 - 900	52 - 55	55 - 65	120 - 300	100 - 200	100 - 250	- Alta viscosidade e densidade de espuma
Resapol® 19016	200 - 450	28 - 32	35 - 45	150 - 210	110 - 140	140 - 200	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente fluidez - Baixo fator "K" de condutibilidade térmica - Desenvolvido para aplicação pelo processo de injeção e derramamento manual

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
---------	------------------------------------	-------------------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------------

FILAMENT WINDING

Polylite® 10618	350 - 450	59	17 - 23	8 - 18	210	<ul style="list-style-type: none"> - Alta elongação - Excelente resistência às bolhas osmóticas e intempéries
			2 ml MEKP			
Polylite® 10633-00	376 - 500	63	12 - 14	200	200	<ul style="list-style-type: none"> - Resina de maior percentual de elongação na ruptura (> 3,5%) para o segmento industrial - Excelente resistência às bolhas osmóticas e intempéries
			3 ml MEKP + 0,42% Co 6%			
Polylite® 10633 PA	376 - 500	63	15 - 20	-	-	
			1,5% MEKP			
Resapol® 8001	900 - 1400	66	10 - 15	10 - 25	170	<ul style="list-style-type: none"> - Baixa reatividade - Translúcida e com tonalidade clara - Homologada para contato com alimentos conforme laudo expedido pela Secretaria da Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo
			1% MEKP + 0,5% Co 6%			
Resapol® 10134	320 - 480	56	6 - 8	16 - 24	190	<ul style="list-style-type: none"> - Resina Iso NPG - Alto HDT - Excelente resistência para contato com ambientes aquosos - Homologada para contato com alimentos, conforme laudo expedido pela Secretaria da Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo
			0,5% Co 6% + 1% MEKP			

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características	
FILAMENT WINDING							
Resapol® 10260	500 - 700	63	17 - 23 2 ml MEKP	-	170	- Boa elongação e resistências às bolhas osmóticas e intempéries - Elevada temperatura de distorção térmica	
Resapol® 10290	400 - 500	60	9 - 12 3 ml MEKP + 0,42 ml Co 12%	3 - 8	220	- Excelente resistência às intempéries - Alta elongação	
Polylite® 10290 PA	400 - 500	59	17 - 23 2 ml MEKP	5 - 12	210		
Resapol® 33411	400 - 650	59	10 - 15 1% MEKP + 0,5% Co 6%	11 - 17	190	- Resina isoftálica com excelente resistência química, térmica e mecânica - Homologada para contato com alimentos, conforme laudo expedido pela Secretaria da Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo	
INFUSÃO A VÁCUO							
Hydrex® 100 HF	150 - 200	67	50 - 60 1,5 ml CHP + 0,3 g Co 12%	-	-	- Resina de alta performance técnica - Baixa viscosidade para facilitar o fluxo da resina no molde - Gel longo para permitir a infusão de peças de tamanhos variáveis	
Polylite® 33220-00	150 - 190	63	65 - 75 1% MEKP	20	120 - 150	- Excelente fluidez na moldagem - Baixa exotermia, com rápido ciclo de cura	
LAMINAÇÃO - Adesão em acrílico - (Hand lay-up & spray-up)							
Polylite® 10371	100 - 150	51	7 - 9 1 ml MEKP + 50 g Calcita 325 + 50 g resina	35 - 45	100	- Especialmente desenvolvida para adesão em acrílicos para fabricação de banheiras - Permite adição de até 50% de carga mineral	
Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Temperatura de distorção térmica (HDT)	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Ambientes agressivos - (Hand lay-up & spray-up)							
Atprime 2A	160 - 240	-	1 parte de Atprime 2A e 4 partes Atprime 2B	-	-	-	- Resina primer bi-componente com base uretânica, responsável pela adesão do laminado em vários substratos tais como: concreto, acrílico, PVC, plástico reforçado e aço carbono
Atprime 2B	200 - 300	43					
Dion® 382-E	400 - 559 (50% em 3011)	98	7 - 13 2% BPO (pasta 50%)	132	6 - 10	225	- É uma resina de poliéster bisfenol fumárico, com história de mais de 50 anos de uso bem sucedido nas indústrias de cloro-soda e de celulose - Atende às exigências da FDA 177.2420 title 2, para contato com alimentos
Dion® 490-25	400 - 500	52	22 - 27 1,25% MEKP	127	22 - 26	179	- Excelente desempenho em contato com solventes polares como etanol e metanol - A resina poliéster tereftálica Dion® 490 é homologada pela UL 1316 para armazenar combustíveis como gasolina, diesel, etanol, metanol e misturas entre eles

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Temperatura de distorção térmica (HDT)	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Ambientes agressivos - (Hand lay-up & spray-up)							
Dion® 6694-10	350 - 450	49	14 - 16	132	6 - 10	198	- A cadeia molecular fechada e a alta reatividade faz da Dion® 6694, resina poliéster bisfenólica fumárica, excelente para ambientes alcalinos e oxidantes - Sua baixa absorção de água a torna particularmente atraente quando esses ambientes são aquosos e as temperaturas são altas
			4 g BPO (50% pasta) + 0,4 ml DMA				
Dion® 9800-05	350 - 450	53	15 - 25	118	10 - 25	176	- Elevada resistência química e térmica - Modificada com uretano
			1,25% MEKP + 0,4% Co 6% + 0,1% DMA				
Dion® FR 9300	250 - 350	58	50 - 60	105	30 - 40	150	- Excelente retardância a chamas e ótima resistência a ambientes oxidantes - Atende a norma ASTM E 84 classe 1 com adição de 1,5% de trióxido de antimônio
			0,5 ml de Co 6% + 2% de MEK-LPT				
Dion® Impact 9100	520 - 620 (C&P)	55	14 - 24	100	-	-	- Resina epóxi éster-vinílica de uso geral - Atende a FDA 177.2420 title 21 para contato com alimentos e a BS 6920 para contato com água potável
			2 ml MEK-LPT + 0,1 g Co 6%				
Dion® Impact 9102 GP	280 - 350	57	-	100	-	-	- Excelente processabilidade, maior reatividade e menor permeabilidade, refletindo em melhor resistência a ambientes agressivos - Atende às exigências da NSF 61/ANSI 61 para contato com água potável
			2 ml MEK-LPT + 0,1 g Co 6%				
Dion® Impact 9160	350	50	20 - 30	115	-	-	- Resina epóxi éster-vinílica com maior reatividade - Indicada para uso em ambientes aquosos com temperaturas mais elevadas, devido ao seu alto HDT
			0,1 g de Co 6% + 2 g de MEK-LPT				
Dion® Impact 9400	300 - 600	66	15 - 25	135	-	-	- Excelente resistência a solventes e a altas temperaturas, devido ao seu elevado HDT
			2 ml MEK-LPT + 0,5 ml Co 6%				
Dion® VER 9100-00	475 - 525	56	18 - 22	100	9 - 14	149	- Confere ótimas propriedades mecânicas e químicas às peças - Indicada para ambientes ácidos e alcalinos - Atende às exigências da FDA 177.2420 title 21, para contato com produtos alimentícios
			1,25 ml MEKP + 0,15 ml DMA + 0,4% Co 6%				
Dion® VER 9100-20	320 - 370	55	18 - 22	100	9 - 14	149	- Confere ótimas propriedades mecânicas e químicas às peças - Indicada para ambientes ácidos e alcalinos - Atende às exigências da FDA 177.2420 title 21, para contato com produtos alimentícios
			1,25 ml MEKP + 0,15 ml DMA + 0,4% Co 6%				
Dion® VER 9100-PA	475 - 525	56	10 - 15	100	8 - 15	185	- Confere ótimas propriedades mecânicas e químicas às peças - Indicada para ambientes ácidos e alcalinos - Atende às exigências da FDA 177.2420 title 21, para contato com produtos alimentícios
			1,5% MEKP				
Polylite® 10610	300 - 400	57	20 - 25	110	9 - 15	180	- Resina isoftálica de gel longo - Elevada tixotropia
			1% MEKP				

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Temperatura de distorção térmica (HDT)	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Ambientes agressivos - (Hand lay-up & spray-up)							
Resapol® 10089	400 - 600	51	16 - 23 1% MEKP	120	—	—	- Resina bisfenólica - Excelente para ambientes alcalinos fortemente agressivos
Resapol® 10134	320 - 480	56	6 - 8 1% MEKP + 0,5% Co 6%	110	16 - 24	190	- Resina IsoNPG - Excelente resistência às intempéries - Certificada pela Secretaria de Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo para contato com alimentos
Resapol® 33411	400 - 650	59	10 - 15 1% MEKP + 0,5% Co 6%	110	11 - 17	190	- Resina isoftálica - Certificada pela Secretaria de Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo para contato com alimentos
Resapol® LP 8847	300 - 500	55	15 - 20 2 g MEKP + 0,5 g Co 1%	110	12 - 30	185	- Devido a elevada resistência química é indicada para estruturas de tanques e tubulações - Versões pré e não aceleradas
Resapol® LP8847-PA	300 - 500	55	10 - 13 1,5% MEKP	110	—	—	
Resapol® LP 8847-15 PA	350 - 450	54	15 - 20 1% MEKP	110	15 máximo	200	
Resapol® UP 745	500 - 700	56	10 - 20 2 g MEKP + 0,3 g Co 1%	—	14 - 20	200	
Resapol® UP 797	300 - 500	60	20 - 25 2 g MEKP + 1 g Co 1%	125	11 - 27	200	- Boa retardância às chamas e excelente desempenho em ambientes oxidantes - Longa tradição na indústria de cloro-soda e galvanoplastia
Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características	
LAMINAÇÃO - Auto extingüível - (Hand lay-up & spray-up)							
Dion® 10326-10	20 - 50	51	10 - 15 2 ml MEKP	5 - 30	186	- Especialmente desenvolvida para admitir altos teores de alumina - Atende as Normas NBR 9442 , ASTM E 662 e UL 94 - Formulação isenta de halogêneos, minimizando a formação de gases tóxicos	
Dion® 10326-15	20 - 50	51	15 - 20 2 ml MEKP	5 - 30	186		
Dion® 10327-01	40 máximo	55	9 - 12 1% MEKP	10 - 18	160	- Atende as normas ASTM E 162 e ASTM E 662, quando usada com alumina tri-hidratada - Uso principal em peças de metrô	
Dion® FR 9300	250 - 350	58	50 - 60 0,5 ml de Co 6% + 2 ml de MEK-LPT	30 - 45	150	- Excelente retardância às chamas e ótima resistência a ambientes oxidantes - Atende a norma ASTM E 84 classe 1 com adição de 1,5% de trióxido de antimônio	

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPOXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Auto extingüível - (Hand lay-up & spray-up)						
Polylite® UP 402	150 - 250	67	7 - 13 2 g MEKP + 0,12 g Co 6%	9 - 15	220	- Resina bromada - Atende a norma NBR 9442 classe B
Resapol® 10194	150 - 300	63	5 - 10 1% MEKP + 0,5% Co 6%	3 - 18	185	- Resina clorêndrica - Atende a norma ASTM D 635
LAMINAÇÃO CONTÍNUA						
Dion® Impact 9100	520 - 620 (C&P)	55	14 - 24 2 ml MEK-LPT + 0,1 g Co 6%	-	-	- Resina epóxi éster-vinílica - Excelentes propriedades mecânica, térmica e elevada resistência química a ambientes agressivos
Polylite® 10297	200 - 250	61	4 - 5 2 ml MEKP	5 - 7	205	- Resina cristal - Rápido ciclo de cura - Aditivada com anti-UV
Polylite® 10297-PB	200 - 250	61	4 - 5 2 ml MEKP	5 - 7	205	- Resina levemente leitosa - Rápido ciclo de cura - Aditivada com anti-UV
Polylite® 10308	250 - 350	60	5'30" - 6'30" 1,5% ml MEKP + 0,2% Co 6%	4 - 10	195	- Resina cristal com aditivo anti-UV
Polylite® 10335-00	250 - 350	63	6 - 7'30" 1,5% MEKP	7 - 10	180	- Ótimas propriedades mecânicas - Rápido ciclo de cura proporcionando dureza barcol em menor tempo comparado com resinas convencionais
Polylite® 10335-01	250 - 350	63	10 - 12 1,5% MEKP	5 - 7	180	
Polylite® 10335-05	200 - 250	63	3 - 4 1,5% MEKP	6 - 9	190	
Polylite® 10337	80 máximo	56	4 - 5 2 ml MEKP	7 - 10	215	- Tecnologia com formulação adaptada para permitir a proporção de 1:1 resina / carga mineral
Polylite® 32564-00	200 - 250	60	5 - 7 1% MEKP + 0,5% Co 6%	10 - 17	190	- Resina cristal com aditivo anti-UV - Excelente compatibilidade com fibras
Polylite® UP 402	150 - 250	67	7 - 13 2 g MEKP + 0,12 g Co 6%	9 - 15	220	- Resina bromada - Atende a norma NBR 9442 classe B
Resapol® LP 8847 PA	300 - 500	55	10 - 13 1,5% MEKP	-	-	- Resina isoftálica resistente quimicamente a vários ambientes agressivos
Resapol® 10194	150 - 300	63	5 - 10 1% MEKP + 0,5% Co 6%	3 - 18	185	- Resina clorêndrica - Atende a norma ASTM D 635

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO CONTÍNUA						
Resapol® 10203	180 - 300	60	4'30" - 5'30"	9 - 12	190	- Resina cristal com aditivo anti-UV - Excelente compatibilidade com fibras - Menor afloramento de fibras
			2 ml MEKP			
Resapol® 10249	1000 - 2000	70	9 - 12	-	-	- Cristal com aditivo anti-UV - Pode ser usada na fabricação de telhas pelo processo manual
			1% MEKP			
LAMINAÇÃO - Uso Geral - (Hand lay-up & spray-up)						
Polylite® 10228-10	250 - 350	63	10 - 15	10 - 14	180	- Produto de alta performance - Baixa contração e excelente molhabilidade das fibras - Alto HDT - Menor emissão de estireno devido ao alto teor de sólidos - Várias versões de tempo de gel para atender aplicações em diferentes temperaturas ambientes
			1% MEKP			
Polylite® 10228-15	250 - 350	63	15 - 20	10 - 18	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10228-20	280 - 350	63	20 - 25	10 - 22	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10228-30	280 - 350	63	30 - 35	10 - 22	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10228-40	280 - 350	63	40 - 45	10 - 22	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10306-00	70 - 90	58	15 - 17	10 - 15	180	- Tecnologia adaptada para permitir a proporção de 1:1 resina / carga mineral para uso principalmente em caixas d'água
			1% MEKP			
Polylite® 10316-05	200 - 250	63	5 - 7	8 - 14	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10316-10	250 - 350	63	10 - 15	8 - 13	180	- Uso geral - Boa resistência às bolhas osmóticas e molhabilidade das fibras - Várias versões de tempo de gel
			1% MEKP			
Polylite® 10316-15	250 - 350	63	15 - 20	8 - 16	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10316-20	300 - 400	63	20 - 25	9 - 18	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10316-25	300 - 400	63	25 - 30	9 - 20	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10328-05	220 - 280	64	8 - 10	8 - 12	190	- Resina de alta performance - Baixa contração e exclusivo sistema com identificador de falha de catálise - Disponível em várias versões de tempo de gel
			1% MEKP			
Polylite® 10328-10	250 - 350	64	10 - 15	9 - 13	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10328-15	250 - 350	64	15 - 20	12 - 16	180	
			1% MEKP			
Polylite® 10328-20	280 - 350	64	20 - 25	11 - 16	180	
			1% MEKP			

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPOXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Uso Geral - (Hand lay-up & spray-up)						
PolyLite® 10328-30	300 - 350	64	30 - 34 1% MEKP	13 - 18	180	- Resina de alta performance - Baixa contração e exclusivo sistema com identificador de falha de catálise - Disponível em várias versões de tempo de gel
PolyLite® 10328-T	350 - 450	64	20 - 25 1% MEKP	9 - 16	180	- Alta tixotropia - Baixa contração e exclusivo sistema indicador de falha de catálise
PolyLite® 10339-10	300 - 400	59	10 - 15 1% MEKP	8 - 16	175	- Uso geral - Boa resistência às bolhas osmóticas e molhabilidade das fibras - Várias versões de tempo de gel
PolyLite® 10339-15	300 - 400	59	15 - 20 1% MEKP	8 - 16	175	
PolyLite® 10339-20	300 - 400	59	20 - 25 1% MEKP	8 - 16	175	
PolyLite® 10378-25	250 - 350	58	25 - 30 0,9 ml Brasnox DM 50	15 - 30	200	- Suporta altas temperaturas de trabalho - Várias versões de tempo de gel - Excelente molhabilidade das fibras
PolyLite® 10395-20	250 - 300	63	20 - 25 1,25% MEKP	11 - 18	170	- Pigmentada na cor cinza - Alto HDT e boa molhabilidade das fibras
PolyLite® 10395-25	370 - 400	63	25 - 30 1,25% MEKP	11 - 18	170	
PolyLite® 10395-30	300 - 350	63	30 - 35 1,25% MEKP	11 - 18	170	
PolyLite® 10395-35	300 - 350	63	30 - 35 (30°C) 1,25% MEKP	11 - 18	170	
PolyLite® 10439-25	250 - 300	63	20 - 25 1,25% MEKP	11 - 18	170	- Pigmentada na cor verde - Alto HDT e boa molhabilidade das fibras
PolyLite® 10439-30	300 - 350	63	30 - 35 1,25% MEKP	11 - 18	170	
PolyLite® 10439-35	300 - 350	63	30 - 35 (30°C) 1,25% MEKP	11 - 18	170	
PolyLite 10621-25	250 - 350	57	25 - 30 1g Brasnox DM 50	15 - 25	200	- Suporta altas temperaturas de trabalho - Versão de gel longo para operação em altas temperaturas ambientes
PolyLite 10621-30	250 - 350	57	30 - 35 1g Brasnox Dm50	15 - 25	200	
PolyLite® 10647	250 - 350	55	10 - 15 1 ml de MEKP	20	200	- Suporta altas temperaturas de trabalho - Excelente molhabilidade das fibras
PolyLite® 33480-02	300 - 350	52	13'30" - 16'30" 1,25% MEKP	9 - 17	190	- Homologada pela UL 1316 e 1746 e Falcão Bauer para jaquetamento de tanques de combustíveis em aço carbono enterrados
PolyLite® 33480-15	450 - 650	52	13'30" - 16'30" 1,25% MEKP	9 - 17	190	

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
LAMINAÇÃO - Uso Geral - (Hand lay-up & spray-up)						
Polylite® 33480-20	450 - 650	52	20 - 25 1,25% MEKP	9 - 17	190	- Homologada pela UL 1316 e 1746 e Falcão Bauer para jaquetamento de tanques de combustíveis em aço carbono enterrados
Resapol® 8001	900 - 1400	66	10 - 15 1% MEKP + 0,5% Co 6%	15 - 25	170	- Baixa reatividade - Translúcida e com tonalidade clara - Homologada para contato com alimentos conforme laudo expedido pela Secretaria da Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo
Resapol® 10116	250 - 350	58	9 - 14 1% MEKP	7 - 18	170	- Cor clara - Excepcional molhabilidade das fibras - Utilizada principalmente no setor náutico
Resapol® 10194	150 - 300	62 - 64	5 - 10 0,5% Co 6% + 1% MEKP	3 - 18	185	- Atende a norma ASTM D 635
Resapol® 10249	1000 - 2000	70	9 - 12 1% MEKP	-	-	- Resina cristal com aditivo anti-UV - Excelente compatibilidade com fibras - Menor afloramento de fibras
Resapol® 10255	400 - 800	69	10 - 15 1% MEKP	-	-	- Resina flexível para utilização conjunta com outras resinas - Confere menor rigidez, contração e pico exotérmico
Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
MOLDES						
Norpol® GM 60014-S	8000 - 15000 (RFV)	-	10 - 25 1% MEKP + 0,5% Co 6%	-	-	- Cor verde - Alto brilho - Elevada resistência química a solventes, uniformidade de filme e elevada tixotropia, evitando escorrimento
Norpol® GM 90000-S	8000 - 15000 (RFV)	-	10 - 25 1% MEKP + 0,5% Co 6%	-	-	- Cor preta - Alto brilho - Elevada resistência química a solventes, uniformidade de filme e elevada tixotropia, evitando escorrimento
Polylite® Profile 33542-25	800 - 1100	73	20 - 30 1,25% MEKP	14 (valor típico)	140 (valor típico)	- Resina pré-acelerada e pré-cargueada para construção de moldes - A baixa contração permite reproduzir fielmente as dimensões do modelo
Resapol® 33411	400 - 650	59	10 - 15 1% MEKP + 0,5% Co 6%	11 - 17	190	- Propriedades mecânicas, térmicas e químicas ideais para fabricação de moldes

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPOXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
PULTRUSÃO						
Dion® Impact 9100	520 - 620 (C&P)	55	14 - 24 2 ml MEK-LPT + 0,1g Co 6%	-	-	- Resina epóxi éster-vinílica - Excelentes propriedades mecânica, térmica e elevada resistência química a ambientes agressivos
Polylite® 10388	500 - 600	58	3'30" - 4'30" 2% BPO (50% pasta), 82°C	1 - 2'30"	250	- Admite altos teores de carga mineral devido a sua baixa viscosidade - Rápido ciclo de cura devido a alta reatividade
Resacril® 21020	3000 - 3500	-	15 - 20 60 g Resapol 10197 + 40 g 21020 + 2 g BPO (50% pasta)	-	-	- Aditivo de baixa contração - Permite pigmentação dos compostos, conferindo uniformidade de coloração no produto final
Resacril® 21022	1100 - 1900	33	-	-	-	- Aditivo de baixa contração - Permite pigmentação dos compostos, conferindo uniformidade de coloração no produto final - Média viscosidade
Resacril® 21027	4000 - 6000	33	-	-	-	- Aditivo low profile conferindo ótima resistência ao impacto nas peças acabadas
Resapol® 8001	900 - 1400	66	10 - 15 1% MEKP + 0,5% Co 6%	10 - 25	170	- Baixa reatividade - Translúcida / tonalidade clara - Homologada pela Secretaria de Agricultura e Abastecimento do Estado de São Paulo
Resapol® 31447	2800 - 3300	70	5 - 7 2% BPO (50% pasta), 82°C	1 - 4	210	- Ótimas propriedades mecânicas - Média viscosidade - Alto brilho
Resapol® UP 303	700 - 1000	65	16 - 22 2 g MEKP + 0,3 g Co 1%	-	-	- Aditivada com low profile
Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
RTM/RTM Light						
Polylite® 10224 HP	90 - 120	53	6 - 11 1% AAP PD40 + 0,1% DMA	4 - 14	190	- Alta admissão de carga mineral - Ciclo rápido de cura - Excelente estabilidade dimensional
Polylite® 10224 HP versão inverno	40 - 50	53	6 - 11 1% AAP PD40 + 0,1% DMA	4 - 14	190	
Polylite® 10224-18 HP	90 - 120	53	18 - 22 1% AAP PD40 + 0,1% DMA	6 - 14	190	
Polylite® 10367-00	90 - 120	57	15 - 20 1% AAP PD40	6 - 13	200	- Baixa contração - Excelente molhabilidade das fibras e boa umectação de cargas minerais
Polylite® 10367-01	180 - 240	61	8 - 11 1% MEKP	7 - 12	200	- Exclusivo sistema de indicador de falha de catálise - Baixa emissão de estireno

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPÓXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
RTM/RTM Light						
Polylite® 10367-02	70 - 90	51	15 - 20 1% AAP PD40	6 - 13	200	<ul style="list-style-type: none"> - Baixa contração - Excelente molhabilidade das fibras e boa umectação de cargas minerais - Exclusivo sistema de indicador de falha de catálise - Baixa emissão de estireno
Polylite® 10367-03	40 - 55	47	15 - 20 1% AAP PD40	6 - 13	200	
Polylite® 10367-04	90 - 120	57	20 - 25 1% AAP PD40	6 - 13	200	
Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
SMC/BMC						
Norpol® LPA 9880	2800 - 4800	40	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Aditivo low profile conferindo ao produto final alto brilho e conformidade superficial - Alto teor de solução termoplástica
Norpol® LPA 9892	1100 - 1400	67	-	-	-	- Aditivo low profile para superfícies Classe A
Polylite® 661-000	500 - 650	62	3 - 6	4 - 7	260	<ul style="list-style-type: none"> - Baixa viscosidade - Admite alto teor de carga mineral - Rápido ciclo de cura devido a alta reatividade
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Polylite® 31602-00	550 - 650	62	6 - 8	1 - 4'30"	246	<ul style="list-style-type: none"> - Elevada reatividade - Admite altos teores de carga mineral
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Polylite® 31614-00	2300 - 2700	70	3'30" - 5'30"	-	260	<ul style="list-style-type: none"> - Alta viscosidade - Rápido ciclo de cura
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Resacril® 21020	3000 - 3500	-	15 - 20	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Aditivo de baixa contração - Permite pigmentação dos compostos, conferindo uniformidade de coloração no produto final - Alta viscosidade
			60 g Resapol 10197 + 40 g 21020 + 2 g BPO (50% pasta)			
Resacril® 21022	1100 - 1900	33	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Aditivo de baixa contração - Permite pigmentação dos compostos, conferindo uniformidade de coloração no produto final - Média viscosidade
Resacril® 21027	4000 - 6000	33	-	-	-	- Aditivo low profile conferindo ótima resistência ao impacto nas peças acabadas
Resacril® VUP 2116	3300 - 5300	33	-	-	-	- Aditivo low profile conferindo ao produto final alto brilho e conformidade superficial

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS POLIÉSTER INSATURADAS E EPOXI ÉSTER-VINÍLICAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Sólidos (% médio)	Tempo de gel a 25°C (minutos) / Sistema de cura	Intervalo de reação (minutos)	Pico exotérmico máximo (°C)	Características
SMC/BMC						
Resapol® 10174	2800 - 3500	70	6 - 8	1 - 4	230	- Resistência às intempéries - Alto HDT
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Resapol® 10197	850 - 1150	67	7 - 10	1 - 5	235	- Ótimas propriedades mecânicas - Média viscosidade
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Resapol® 94141	1800 - 2300	67	7 - 9	1 - 3	230	- Aditivada com low profile - Facilmente espessável
			2% BPO (50% pasta), 82°C			
Resapol® UP 303	700 - 1000	65	16 - 22	-	-	- Média viscosidade - Elevada resistência ao impacto
			2 g MEKP + 0,3 g Co 1%			

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - GELCOATS E PASTAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Tixotropia	Viscosidade C&P (cP)	Tempo de gel 25°C (min) / Sistema de cura	Pico exotérmico máximo (°C)	Intervalo simples (min)	Cor	Características
BARCO / PISCINA / BANHEIRA								
Norpol® Branco 20000-S Repintura	4500 - 5000 (RVF)	-	200 - 220	8 - 12 1,5 ml MEKP	-	-	Branco	- Baixa viscosidade, facilitando aplicação com diversos tipos de equipamento - Cura rápida, facilidade de lixamento, alto brilho e maior vida útil da pintura
Norpol® Éster Vinílico Azul	6000 - 7000 (RVF)	> 4,5	-	20 - 25 2 ml MEKP	180	15 - 30	Azul	- Barreira química de excelente resistência a blistering, com boa cobertura e nivelamento do filme - Elevada tixotropia, evitando escorrimento
Norpol® GS 20000-S	11000 - 14000 (RVF)	-	220 - 270	7 - 10 1,5 ml MEKP	-	-	Branco	- Boa resistência às intempéries e elevada estabilidade de cor - Filme uniforme, sem escorrimento - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping
Norpol® NGA 10005-S	12000 - 14000 (RVF)	-	220 - 270	4 - 6 1,5 ml MEKP	200	8 - 12	Preto	- Boa resistência às intempéries e elevada estabilidade de cor - Filme uniforme, sem escorrimento - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping
Norpol® I NGA 10040-S	11000 - 13000 (RVF)	-	230 - 280	15 - 20 1,5 ml MEKP	-	-	Azul escuro	- Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Filme uniforme, sem escorrimento - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação por spray
Norpol® NGA 20000-S	11000 - 14000 (RVF)	-	220 - 270	8 - 12 1,5 ml MEKP	-	-	Branco	- Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Filme uniforme, sem escorrimento
Norpol® NGA 20000-S - 15	11000 - 14000 (RVF)	-	220 - 270	15 - 20 1,5 ml MEKP	-	-	Branco	- Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação por spray
Norpol® NGA 71600-S	10000 - 14000 (RVF)	-	230 - 280	15 - 20 1,5 ml MEKP	-	-	Azul	- Boa resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor - Filme uniforme, sem escorrimento - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping
Norpol® NGA 81143-H	13500 - 19500 (RVF)	-	720 - 870	20 - 30 1,5 ml MEKP	-	-	Bianco	- Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Elevada viscosidade - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação a rolo ou pincel
Norpol® NGA 91117-S	15000 - 18000 (RVF)	-	220 - 300	10 - 20 1,5 ml MEKP	-	-	Bianco	- Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Elevada viscosidade. - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação a rolo ou pincel.
Norpol NGA 91552-H	23000 - 25000 (RVF)	-	800 - 950	14 - 17 1,5 ml MEKP	-	-	Bianco	- Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Elevada viscosidade - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação a rolo ou pincel

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - GELCOATS E PASTAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Tixotropia	Viscosidade C&P (cP)	Tempo de gel 25°C (min) / Sistema de cura	Pico exotérmico máximo (°C)	Intervalo simples (min)	Cor	Características
BARCO / PISCINA / BANHEIRA								
Norpol® NTA 91552-H	23000 - 25000 (RVF)	-	800 - 950	14 - 17 1,5 ml MEKP	-	-	Bianco	- Versão parafinada do Norpol® NGA 91552-H
Norpol® SVG 20000-S	12000 - 14000 (RVF)	-	340 - 370	15 - 20 1,5 ml MEKP	-	-	Branco	- Gelcoat de baixa emissão de voláteis - Elevada resistência às intempéries, com elevada estabilidade de cor e alto brilho - Filme uniforme, sem escorrimento - Aprovado pela Det Norske Veritas e Lloyds Register of Shipping - Aplicação por spray
Norpol® VBC-S	12000 - 15000 (RVF)	-	250 - 300	8 - 11 1,5 ml MEKP	-	-	-	- Barreira química de excelente resistência a blistering, com rápida eliminação de bolhas de ar, evitando porosidade no filme - Recomendado também para eliminação de print through (marcas de fibras)
CAIXA D'ÁGUA								
Centergel® Orto Azul 27064	2500 - 3000 (LVT)	> 4,5	-	10 - 15 1 ml MEKP	150	40 máximo	Azul	- Viscosidade média e tempo de gel médio - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
Centergel® Orto Azul 27185 Interno	1400 - 1800 (LVT)	> 4	-	5 - 8 1 ml MEKP	170	25 máximo	Azul	- Gelcoat com brilho superior - Viscosidade e tempo de gel médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme - Gelcoat com aditivo semipermanente
Centergel® Orto Azul 27185 Externo - Verão	2000 - 2500 (LVT)	> 4	-	5 - 8 1 ml MEKP	170	25 máximo	Azul	
Centergel® Orto Azul 27185 Externo - Inverno	1400 - 1800 (LVT)	> 4	-	5 - 8 1 ml MEKP	170	25 máximo	Azul	
Centergel® Orto Azul 28149 c/ SP	2500 - 3000 (LVT)	> 4,5	-	10 - 15 1 ml MEKP	150	40 máximo	Azul	
Centergel® Orto Azul 28158	2500 - 3000 (LVT)	> 4,5	-	5 - 10 1 ml MEKP	140	40 máximo	Azul	- Viscosidade média e tempo de gel curto - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
Centergel® Orto Branco 27058	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	- Indicado para fabricação de tampas de caixas d'água - Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
Centergel® Orto Branco 27058 Baixa Viscosidade	2400 - 2600 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	- Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - GELCOATS E PASTAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Tixotropia	Viscosidade C&P (cP)	Tempo de gel 25°C (min) / Sistema de cura	Pico exotérmico máximo (°C)	Intervalo simples (min)	Cor	Características
CAIXA D'ÁGUA								
Centergel® Orto Branco 28175	3500 - 4000 (LVT)	> 4	-	8 - 13	140	40 máximo	Branco	<ul style="list-style-type: none"> - Indicado para fabricação de tampas de caixas d'água - Viscosidade média e cura rápida - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
MÁRMORE SINTÉTICO								
Centergel® Orto Bege 28186	4500 - 4900 (LVT)	> 4,5	-	10 - 15	140	40 máximo	Bege	<ul style="list-style-type: none"> - Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Alto poder de cobertura - Facilidade de aplicação em diversos equipamentos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Branco 27058	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Branco	<ul style="list-style-type: none"> - Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Branco 27058 Baixa Viscosidade	2400 - 2600 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Branco	<ul style="list-style-type: none"> - Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Alto poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Branco 28175	3500 - 4000 (LVT)	> 4	-	8 - 13	140	40 máximo	Branco	<ul style="list-style-type: none"> - Viscosidade média e cura rápida - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Branco Granitado 28237	5000 - 5500 (RVT)	4 - 5	-	4 - 7	150	10 - 20	Branco	<ul style="list-style-type: none"> - Elevada viscosidade e cura rápida, ideal para granitados - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes, com bom nivelamento de filme
				1,5% MEKP				
Centergel® Orto Cinza 28205	2400 - 2600 (LVT)	> 4,5	-	10 - 15	140	40 máximo	Cinza	<ul style="list-style-type: none"> - Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Alto poder de cobertura - Facilidade de aplicação em diversos equipamentos com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Incolor 27006	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Incolor	<ul style="list-style-type: none"> - Gelcoat cristal de média viscosidade e alta tixotropia, com bom nivelamento de filme - Gel time médio
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Incolor 27962	3000 - 3200 (LVT)	> 4	-	5 - 7	140	40 máximo	Incolor	<ul style="list-style-type: none"> - Gelcoat cristal de baixa viscosidade e alta tixotropia com bom nivelamento de filme - Gel time curto
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Incolor 28210	6000 - 6500 (LVT)	5,5 - 7	-	1'30" - 3'	200	5 - 8	Incolor	<ul style="list-style-type: none"> - Alta viscosidade e elevada tixotropia, com bom nivelamento de filme - Cura rápida, com gel time curto
				1,5 ml MEKP				

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - GELCOATS E PASTAS

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Tixotropia	Viscosidade C&P (cP)	Tempo de gel 25°C (min) / Sistema de cura	Pico exotérmico máximo (°C)	Intervalo simples (min)	Cor	Características
MÁRMORE SINTÉTICO								
Centergel® Orto Marfim 27925	6000 - 6500 (LVT)	> 4	-	8 - 11	140	40 máximo	Marfim	- Viscosidade média e cura rápida - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Preto 27077	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Preto	- Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Preto 27077 Baixa Viscosidade	2500 - 3000 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Preto	- Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Orto Preto Granitado 28238	5000 - 5500 (RVT)	4 - 5	-	4 - 7	150	10 - 20	Preto	- Elevada viscosidade e cura rápida, ideal para granitados - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes, com bom nivelamento de filme
				1,5% MEKP				
Norpol® GO 102-AP-S	6000 - 7000 (RVF)	> 5,5	70 - 100	1'30" - 3'	240	1' - 8'30"	Incolor	- Baixa viscosidade e elevada tixotropia, com bom nivelamento de filme - Cura rápida, com gel time curto
				2 ml MEKP				
MOLDES								
Centergel® Iso Molde Vermelho	3300 - 3800 (LVT)	> 4	-	10 - 15	160	40 máximo	Vermelho	- Alto brilho - Facilidade no desmolde - Viscosidade e gel time médios
				1 ml MEKP				
Norpol® GM 60014-S	8000 - 15000 (RVF)	-	220 - 300	10 - 25	-	-	Verde	- Alto brilho - Elevada resistência química a solventes - Uniformidade de filme - Elevada tixotropia, evitando escorrimento
				1,5 ml MEKP				
Norpol® GM 90000-S	8000 - 15000 (RVF)	-	220 - 300	10 - 25	-	-	Preto	- Alto brilho - Elevada resistência química a solventes - Uniformidade de filme - Elevada tixotropia, evitando escorrimento
				1 ml MEKP				
USO GERAL								
Centergel® Iso Azul 27268	4000 - 4500 (LVT)	> 4	-	10 - 12	140	40 máximo	Azul	- Alto brilho e poder de cobertura - Viscosidade e gel time médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Facilidade de aplicação com diversos tipos de equipamentos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				
Centergel® Iso Branco 27264	4000 - 4500 (LVT)	> 4	-	10 - 15	140	40 máximo	Branco	- Alto brilho e poder de cobertura - Viscosidade e gel time médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Facilidade de aplicação com diversos tipos de equipamentos, com bom nivelamento de filme
				1 ml MEKP				

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	Viscosidade Brookfield a 25°C (cP)	Tixotropia	Viscosidade C&P (cP)	Tempo de gel 25°C (min) / Sistema de cura	Pico exotérmico máximo (°C)	Intervalo simples (min)	Cor	Características
USO GERAL								
Centergel® Orto Branco 27058	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	- Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diversos, com bom nivelamento de filme
Centergel® Orto Branco 27058 Baixa Viscosidade	2400 - 2600 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	
Centergel® Orto Branco 28175	3500 - 4000 (LVT)	> 4	-	8 - 13 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	- Viscosidade média e cura rápida - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura
Centergel® Orto Incolor 27006	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Incolor	- Média viscosidade e alta tixotropia, com bom nivelamento de filme - Gel time médio
Centergel® Orto Incolor 27962	3000 - 3200 (LVT)	> 4	-	5 - 7 1 ml MEKP	140	40 máximo	Incolor	- Baixa viscosidade e alta tixotropia, com bom nivelamento de filme - Gel time curto
Centergel® Orto Incolor 28210	6000 - 6500 (LVT)	5,5 - 7	-	1'30" - 3' 1,5 ml MEKP	200	5 - 8	Incolor	- Alta viscosidade e elevada tixotropia, com bom nivelamento de filme - Cura rápida, com gel time curto
Centergel® Orto Preto 27077	4500 - 4900 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Preto	- Gel time e viscosidade médios - Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes, com bom nivelamento de filme
Centergel® Orto Preto 27077 Baixa Viscosidade	2500 - 3000 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Preto	
Centergel® Primer Branco 27010	5000 - 5500 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Branco	- Elevada tixotropia, evitando escorrimento - Bom poder de cobertura - Facilidade de aplicação com equipamentos diferentes - Filme uniforme e facilidade de lixamento
Centergel® Primer Cinza Claro 27012	5000 - 5500 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Cinza	
Centergel® Primer Cinza Médio 27013	5000 - 5500 (LVT)	> 4	-	10 - 15 1 ml MEKP	140	40 máximo	Cinza	

Produto	Cor	Produto	Cor	Produto	Cor
---------	-----	---------	-----	---------	-----

PASTAS NÃO-REATIVAS

Centergel PNR Amarelo Canário Orgânico	Amarela	Centergel PNR Amarelo Cromo Orgânico	Amarela	Centergel PNR Amarelo Tropical Orgânico	Amarela
Centergel PNR Azul Ftalo	Azul	Centergel PNR Branco Neve	Branca	Centergel PNR Cinza Médio	Cinza
Centergel PNR Laranja Orgânico	Laranja	Centergel PNR Preto	Preta	Centergel PNR Verde Ftalo	Verde Ftalo
Centergel PNR Vermelho Orgânico	Vermelha	-	-	-	-

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS FENÓLICAS

Produto	Flow (mm)	Sólidos (%)	Viscosidade Brookfield (cP)	Tolerância à água	Cura no tubo a 121°C (min)	Cura HP 154°C (seg)	Retenção peneira 200 mesh (%)	Teor de hexa (%)	Comentários
ABRASIVOS									
Amberlac® 15-081	-	58 - 62	600 - 1300	-	-	-	-	-	- Ligante de grão abrasivo para lixas
Beckosol® 15-071	-	71 - 75	450 - 800 (71°C)	-	-	-	-	-	- Ligante de grão abrasivo para lixas
Beckosol® 15-164	-	95 - 97	90 - 150 (71°C)	-	-	-	-	-	- Saturante de papel para lixas
Resafen® 8121	-	68 - 74	300 - 650	180 - 320 %	37 - 50	-	-	-	- Umectante de grãos abrasivos
Resafen® 12-348	12 - 20	-	-	-	-	35 - 70	4 máximo	8,5 - 9,5	- Flow curto para prensados a quente
Resafen® 12-367	25 - 32	-	-	-	-	20 - 40	4 máximo	8,5 - 9,5	- Uso geral
Resafen® 12-375	34 - 44	-	-	-	-	20 - 50	4 máximo	7,3 - 8,1	- Modificada com hycar
Resafen® 12-391	25 - 35	-	-	-	-	50 máximo	-	8,5 - 9,5	- Modificada com epóxi
Resafen® 13-032	-	55 - 61	50 - 280	-	-	-	-	-	- Uso conjunto com Resafen® 13348
Resafen® 13-326	-	74 - 80	1150 - 1800	350 - 2000	70 - 90 (100°C)	-	-	-	- Lixas
Resafen® 13-327	-	68 - 72	900 -1850	180 - 450	7 - 9	-	-	-	- Lixas
Resafen® 13-348	-	59 - 61	150 - 350	-	-	-	-	-	- Uso conjunto com Resafen® 13032
Resafen® 13-349	-	73 - 77	600 - 1500 (38°C)	300 - 700	9 - 14	-	-	-	- Lixas
Resafen® 13-353	-	76 - 80	1380 - 2870 (38°C)	270 - 650	14 - 22	-	-	-	- Lixas
Resafen® 13-365	-	69 - 73	1500 - 2500	150 mínimo	30 - 40 (100°C)	-	-	-	- Lixas
Resafen® 13-376	-	69 - 73	1200 - 2100	150 mínimo	7 - 13	-	-	-	- Esponja de limpeza
Resafen® A2414P	36 - 46	-	-	-	-	39 - 49	4 máximo	8,5 - 9,5	- Uso geral
Resafen® A2421P	20 - 40	-	-	-	-	30 - 60	4 máximo	14 - 15	- Alto teor de hexa
Resafen® A3384L	-	68 - 78	1500 - 2500	-	-	-	-	-	- Lixas
Resafen® A3385L	-	69 - 73	1200 - 2100	150	7 - 13	-	-	-	- Esponja de limpeza

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS FENÓLICAS

Produto	Ponto de fusão capilar (°C)	Teor de metilol (%)	Cor Gardner	Umidade Karl Fischer (%)	Índice de acidez (mgKOH/g)	Comentários
---------	-----------------------------	---------------------	-------------	--------------------------	----------------------------	-------------

ADESIVOS

Resafen® 13-707	48 - 68	-	-	-	-	- Resol sólido modificado
Resafen® 14-023	75 - 82	10 máximo	10 máximo (60% Toluol)	0,9 máximo	-	- Versões com diferentes teores de metilol
Super Resanite 1003	60 - 70	8 - 12	-	0,7 máximo	55 - 75	
Super Resanite 1052	78 - 88	9 - 11,5	3 máximo (50% Xilol)	0,6 máximo	-	
Super Resanite 1054	78 - 88	13 - 15	3 máximo (50% Toluol)	0,9 máximo	30 - 50	

Produto	Flow (mm)	Viscosidade Brookfield (cP)	pH	Cura HP 154°C (seg)	Teor de hexa (%)	Ponto de fusão (°C)	Comentários
---------	-----------	-----------------------------	----	---------------------	------------------	---------------------	-------------

APLICAÇÕES DIVERSAS

Resafen® 13-375	-	1800 - 2500	7 - 8	-	-	-	- Espuma floral
Resafen® E2231B	12 - 70	-	-	20 - 70	-	80 - 100	- Pó de moldagem
Resafen® F201	28 - 38	-	-	35 máximo	9,5 - 10,5	78 - 88	- Bulbo de lâmpada
Resafen® RN 024A	50 - 75	-	-	-	6,5 - 8,5	-	- Compostos de borracha

Produto	Flow (mm)	Cura HP 154 °C (segundos)	Retenção peneira 200 mesh (%)	Teor de hexa (%)	Ponto de fusão (°C)	Umidade Karl Fischer (%)	Ponto de fusão capilar (°C)	Comentários
---------	-----------	---------------------------	-------------------------------	------------------	---------------------	--------------------------	-----------------------------	-------------

FRICÇÃO

Resafen® 12-327	35 - 50	32 - 41	4 máximo	4 - 5	77 - 87	2,5 máximo	-	- Utilização conjunta
Resafen® 12-353	40 - 50	27- 37	2 máximo	6,8 - 7,4	75 - 85	-	-	
Resafen® 12-367	25 - 32	20 - 40	4 máximo	8,5 - 9,5	-	1,2 máximo	-	- Uso geral
Resafen® 12-379	37 - 44	32 - 39	4 máximo	8 - 9,5	75 - 85	1,2 máximo	-	- Modificada com óleo de caju
Resafen® 12-391	25 - 35	50 máximo	-	8,5 - 9,5	-	-	-	- Modificada com epóxi
Resafen® 12-412	60 - 70	39 - 48	4 máximo	8,7 - 9,5	70 - 90	2,5 máximo	-	- Ciclos rápidos de prensa
Resafen® 13-707	-	-	-	-	-	-	48 - 68	- Resol sólido modificado
Resafen® A2414P	36 - 46	39 - 49	4 máximo	8,5 - 9,5	-	2,5 máximo	-	- Uso geral
Resafen® F2417P	36 - 46	39 - 49	4 máximo	8,5 - 9,5	-	2,5 máximo	-	- Uso geral

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - RESINAS FENÓLICAS

Produto	Flow (mm)	Sólidos (%)	Viscosidade Brookfield (cP)	Viscosidade corpo Ford 4 (seg)	pH	Teor de hexa (%)	Ponto de fusão (°C)	Cura na chapa 150°C (seg)	Comentários
IMPREGNAÇÃO									
Resafen® 12-411	26 - 36	-	-	-	-	8,5 - 9,5	70 - 85	-	- Impregnação de tecido (feltro fenólico)
Resafen 13-046	-	49 - 51	-	20 - 50	7 - 9	-	-	130 - 190	- Modificada com óleo de caju
Resafen® I2012L	-	52 - 54	-	20 - 120	-	-	-	-	- Novolaca em solução alcoólica
Resafen® I3049L	-	49 - 51	-	10 - 35	7 - 9	-	-	150 - 220	- Modificada com óleo de caju
Resafen® I3050L	-	56 - 62	200 - 600	15 máximo	7 - 9	-	-	50 - 150	- Alto teor de sólidos
Resafen® I3053L	-	48 - 52	40 - 100	-	6,8 - 7,2	-	-	-	- Impregnação de papel para filtro automotivo
Resafen® I3054L	-	54 - 58	-	17 - 35	-	-	-	240 - 340	- Alta resistência dielétrica
Resafen® I3381L	-	56 - 58	100 máximo	-	9 - 9,5	-	-	50 - 80	- Impregnação de lã de rocha/vidro

Produto	Sólidos (%)	Viscosidade Brookfield (cP)	pH	Teor de hexa (%)	Cura HP 154°C (seg)	Carbono fixo (%)	Comentários
---------	-------------	-----------------------------	----	------------------	---------------------	------------------	-------------

REFRATÁRIOS

Resafen® 8121	68 - 74	300 - 650	6,8 - 7,5	-	-	-	- Umectante de grãos
Resafen® 12-009	60 - 64	15000 - 20000	-	-	-	-	- Alta viscosidade
Resafen® 12-010	58 - 64	6000 - 9000	1,1 - 2,4	-	-	26 - 30	- Média viscosidade
Resafen® 12-410	-	-	-	8,5 - 9,5	25 - 55	-	- Resina em pó
Resafen® 13-364	76 - 80	5000 - 8000	8 - 9	-	-	-	- Resina única para tijolos refratários



NORPOL[®]
FIRST CHOICE PRODUCTS

HYDREX[®]

 **DION**[®]

Polylite[®]

RESAPOL[®]



Matriz: Reichhold, Inc.
P.O. Box 13582
Research Triangle Park, NC 27709

REICHHOLD



Brasil: Vendas: 0800 194 195 / Tel: 55-11-47958212
Fax: 55-11-47276382 - Assistência Técnica: 0800 198 001
www.reichhold.com.br - vendas@reichhold.com



REICHHOLD

As informações aqui contidas são referências para auxiliar os clientes em determinar se o produto está adequado às suas aplicações. Consulte sempre nosso departamento técnico sobre as informações aqui contidas que podem ser alteradas sem aviso prévio. Nossos produtos são destinados para venda aos clientes industriais e comerciais. Solicitamos que os clientes inspecionem e testem nossos produtos antes de usá-los para satisfazê-los tanto no conteúdo como em suas propriedades. Nada aqui detalhado constituirá em qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comercialização ou aceitação para um propósito particular, nem pode ser inferido que seja proteção legal ou patente. Todo direito de patente está reservado. A ação exclusiva de toda reclamação provada é a reposição de nossos materiais e, em nenhum momento, será responsável por prejuízo especial, incidental ou consequencial.