

ESPUMA DE PU A/B

Sistema indicado para a fabricação de Espuma Rígida de poliuretano tipo PU pelo processo de injeção, para uso na indústria de refrigeração, construção civil, eletro eletrônica, dentre outros.

O sistema é composto de POLIOL (Componente A) e Isocianato (componente B).

O componente A é formulado com HCFC-141B como agente expensor.

Este sistema é aplicado com o auxílio de máquinas de alta ou baixa pressão.

Para um ótimo resultado, recomenda-se homogeneizar o Componente A separadamente antes da adição do componente B.

Propriedades Físico Químicas

PROPORÇÃO

ESPUMA DE PU A.....100 pp

ESPUMA DE PU B.....100 pp

CARACTERÍSTICAS

	ESPUMA DE PU A	ESPUMA DE PU B
Cor	Ambar claro	-----
Aparência	Líquido viscoso	-----
Viscosidade a 25°C, cPs	590	150 – 240
Peso Específico a 25°C, g/cm ³	1,05 – 1,15	-----
Teor de NCO, %	-----	30 – 31,5
Acidez, ppm	-----	Máximo 600

REATIVIDADE

Tempo de Creme	20 a 25 segundos
Tempo de Gelificação	90 a 110 segundos
Tempo de pega Livre	130 a 150 segundos
Densidade livre, kg/cm ³	30 a 32 segundos

ARMAZENAMENTO

ESPUMA DE PU A = Armazenar o produto em local coberto e seco a temperatura entre 15-25°C mantendo a embalagem bem fechada, protegida da umidade atmosférica e da água.

Manter o produto distante de fontes de calor ou chama.

ESPUMA DE PU B = Armazenar em recipientes bem fechados, para proteger da umidade atmosférica. Utilizar nitrogênio seco como gás de pressurização quando o material for estocado a granel. Armazenar em local coberto e seco a temperatura de 15 a 30°C.

Seguir os procedimentos de Higiene industrial é obrigatório e devem ser seguidos onde nossos produtos são manipulados e processados. Para a informação adicional favor consultar o nosso Depto técnico.

Higiene Pessoal

Precauções de segurança no ambiente de trabalho

Roupa Proteção	Sim
Luvas	Essencial
Protetores de Braço	Recomendado quando houver provável contato com a pele
Óculos Segurança	Sim
Mascara Respiração/Pó	Sim

Proteção da Pele

Limpeza de Pele contaminada	Secar com papel absorvente, lavar com água morna e sabonete não alcalino, então secar com toalhas. NÃO USAR SOLVENTES
-----------------------------	--

Ventilação

Laboratórios	Renovar ar 3 a 5 vezes/hora
Ambiente Trabalho	Exaustão industrial para evitar inalação de vapores

Todas as recomendações para o uso de nossos produtos, verbal ou escrita, ou para serem concluídas através dos resultados de testes realizados por nós são baseados no estado atual de nosso conhecimento.

Desde que nós não podemos controlar a aplicação, uso ou processamento dos produtos, não podemos aceitar responsabilidade decorrente disto. O comprador deve certificar que o uso intencional de nossos produtos não infringirá qualquer direito de propriedade intelectual de terceiros. Nós garantimos que nossos produtos estão livres de defeitos e sujeitos à nossa condições gerais de suprimentos.

MAXEPOXI INDL E COML LTDA

RUA PLÁCIDO VIEIRA, 420 – STO AMARO – SÃO PAULO – SP – CEP 04754-080

FONE: 11 - 56415608 / 5645 1900

www.maxepoxi.com.br

email: depto.tecnico@maxepoxi.com.br