

---

## Araldite® LY 1564 BR

---

Resina epóxi , de baixa viscosidade, de cura a temperatura ambiente e a calor, utilizada para laminação e impregnação.

---

### Aplicações / Processo

O Araldite LY 1564 em combinação com os Endurecedores de cura ARADUR, foi desenvolvido para a produção de laminados técnicos e compostos de alta performance, quando combinados com Fibras de :  
Vidro ; Carbono ; Aramida.

Laminados deste tipo podem ser usados na produção de peças técnicas nos mais variados campos como por exemplo nos equipamentos esportivos como raquete de tenis, skis, jet-skis, carrocerias automotivas , barcos, aviões, tubos , tanques , banheiras, pias, reforço de estruturas na construção civil.

Laminação manual ( hand-lay-up)  
Filament Winding  
Pultrusão  
Infusão ( injeção a vácuo)  
RTM  
Etc.

---

### Propriedades

Devido ser um produto mais estruturado internamente, promove ligações internas fortes ( high cross-link ) , tendo como resultado uma melhor resistência mecânica , química e térmica, bem como um produto com maior resistência a fadiga ( stress ).

---

### Características

A alta capacidade de umectação e a excelente aderência ao substrato, conferem aos laminados produzidos com Araldite LY 1564, ótimas resistências. Recomenda-se utilizar Fios ou Tecido de Vidro, com tratamento ( finishing) para uso com Resina Epóxi.

Os dados abaixo são orientativos não representando nossa especificação

### Propriedades dos Componentes

	<b>Araldite LY 1564 BR</b>	<b>Endurecedor ARADUR 2954</b>	<b>Endurecedor ARADUR 2963</b>
Aspecto	Líquido claro até amarelado	Líquido claro	Líquido limpo claro
Viscosidade à 25°C (mPas)	1200 - 1400	70 - 120	30 - 70
Índice de Cor Gardner	1 - 2	< 2	< 2
Densidade g/cm <sup>3</sup>	1,10 - 1,20	0,94 - 0,95	1,00

### Proporção de Mistura

#### Proporção da mistura em gramas

Araldite LY 1564	100	100
Aradur 2954	35	-
Aradur 2963	-	48

#### Proporção da mistura em volume

Araldite LY 1564	100	100
Aradur 2954	42	-
Aradur 2963	-	50

A Resina e o Endurecedor devem ser pesados separadamente, e misturados até perfeita homogeneização. Para grandes quantidades de mistura o Pot Life diminuirá em função da massa e da reação exotérmica.

### Viscosidade da Mistura Resina / Endurecedor

	<b>LY 1564 BR / 2954</b>	<b>LY 1564 BR / 2963</b>
Viscosidade da mistura à 25 °C (mPas)	500 - 700	300 - 400

### Tempo de Uso da Mistura à 25 °C

	<b>LY 1564 BR / 2954</b>	<b>LY 1564 BR / 2963</b>
POT LIFE p/ 100gr	480 - 600 min	~ 35 min

No trabalho com grandes quantidades bem como nas temperaturas acima de 25 °C, o tempo de utilização será reduzido, recomenda-se então distribuir o produto rapidamente e reduzir as quantidades de mistura.

Propriedades  
Mecânicas em  
condições especiais  
de cura  
(endurecimento)

**Araldite LY 1564 com Endurecedor :**

<b>Propriedades</b>	<b>Valor</b>	<b>ARADUR 2954</b>	<b>ARADUR 2963</b>
Resistência à <b>Tração</b> Cura 24h 25°C+ 8h a 60°C Cura 7 dias a 25°C	Kg/mm <sup>2</sup> <b>Kg/mm<sup>2</sup></b>	6,63 -----	----- <b>5,73</b>
Resistência à <b>Tração</b> Cura 15 dias ambiente	Kg/mm <sup>2</sup>	6,50	-----
Resistência à <b>Flexão</b> Cura 24h25°C+ 8h a 60°C Cura a 7 dias a 25°C	Kg/mm <sup>2</sup> Kg/mm <sup>2</sup>	12,30 -----	----- <b>9,73</b>
Resistência à <b>Flexão</b> Cura 15 dias a 25°C	Kg/mm <sup>2</sup>	10,64	-----
Resistência à <b>Compressão</b> Cura 7 dias a 25°C	----- Kg/mm <sup>2</sup>	----- -----	----- <b>7,92</b>
Absorção de água 10 dias à 20 °C 1 h água fervente 1 dia água destilada a 25°C 7 dias água destilada a 25°C	% de peso % de peso % de peso % de peso	0,23 0,20 ASTM D 570 ASTM D 570	----- ----- 0,18 0,53

**Propriedades térmicas do Araldite LY 1564 :**

- a-) Quando utilizado com o Aradur 2963 , apresenta Tg de 41°C, curado a 25°C por 24 hs.  
b-) Quando utilizado com o Aradur 2954, apresenta Tg de 80°C, curado a 4 hs/80°C  
obs. O nível de Tg pode ser melhorado dependendo das condições de cura do sistema.

---

**Armazenamento** Resina e Endurecedor devem ser armazenados em um ambiente seco de 18 à 25°C, preferivelmente nas embalagens originais . O tempo de utilização deve ser observado no rótulo do produto.

---

**Importante** As informações contidas neste folheto são dados orientativos e não representam nossa especificação, portanto não podem ser utilizados como parâmetro de aprovação ou controle de qualidade para nossos produtos.

"Os nomes **Araldite e Aradur** são marcas registradas de propriedade e uso licenciado para HUNTSMAN, e suas afiliadas"

Estas informações são baseadas no estágio atual dos nossos conhecimentos. Quaisquer conclusões ou recomendações são, porém, feitas sem responsabilidade da nossa parte. Compradores e usuários devem fazer a sua própria avaliação dos nossos produtos, levando em consideração as condições e as exigências adequadas. Em caso de dúvida solicitamos que entrem em contato através dos endereços abaixo.

---

**HUNTSMAN Advanced Materials**  
**Química Brasil Ltda**

Av. Prof. Vicente Rao, nº 90 - Brooklin  
Cep 04706-900 - São Paulo - Brasil  
Fone: +55-11- 5532 7340  
Fax : +55-11- 5543-6386  
<http://www.huntsman.com>