

## Advanced Materials

# Araldite<sup>®</sup> LY 1316 – 2 BR Aradur<sup>®</sup> HY 951 BR

SISTEMA EPÓXI, COM BAIXA VISCOSIDADE, LIVRE DE SOLVENTES, QUE ENDURECE EM TEMPERATURA AMBIENTE

---

### Descrição

O **Araldite<sup>®</sup> LY 1316–2 BR** é uma resina epóxi modificada, transparente, de baixa viscosidade, livre de solventes e casragas que combinada com o **Aradur<sup>®</sup> HY 951 BR** proporciona um sistema de fácil manuseio e cura ambiente, apresentando um produto curado rígido e com um excelente equilíbrio entre suas resistências mecânicas, térmicas e químicas associadas a baixa contração, alta aderência, alta coesão e ótima estabilidade dimensional.

---

### Aplicações

O sistema **Araldite<sup>®</sup> LY 1316–2 BR** com **Aradur<sup>®</sup> HY 951 BR** oferece múltiplos usos para confecção de ferramentas e peças:

- Impregnação de tecidos e mantas de fibra de vidro, carbono, aramida, entre outros, para reforços estruturais de ferramentas e dispositivos diversos.
  - Para acompanhamento de cargas diversas, para enchimento de moldes
  - Colagem e reparos de modelos, molde e ferramentas
  - Produção de peças protótipos e pré séries
  - Facilidade de manuseio em diversas condições
- 

### Proporção de mistura

**100** Araldite<sup>®</sup> LY 1316–2BR para **13** Aradur<sup>®</sup> HY 951 BR

Mistura: mexer bastante cada componente antes de misturá-los entre si. Pesar cada um deles de forma precisa ( $\pm 5\%$ ) em recipientes limpos. Colocar a resina e o endurecedor juntos e mexer durante, no mínimo, 3 minutos para que o resultado seja homogêneo. Não se esquecer de raspar as laterais, o fundo do recipiente e a própria espátula misturadora várias vezes para assegurar a uniformidade da mistura.

**Propriedades típicas dos componentes**

Propriedade	Araldite® LY 1316-2BR	Aradur® HY 951 BR
Aspecto	Líquido límpido	Líquido claro ou amarelado
Viscosidade a 25 °C / mPas	800 – 1200	50
Densidade a 20 °C / g/cm <sup>3</sup>	1,0 – 1,05	0,95 – 0,98

**Propriedade típicas da mistura**

Propriedade	Unidade	Valores de teste <sup>1</sup>
Tempo de uso (100g)	Minuto	30 - 35
Tempo de desmoldagem	Hora	8 – 10
Viscosidade da mistura	D – 2393	450 – 650

1 – Testado a 25 °C

**Propriedade típicas do produto curado**

Propriedade	Método do ensaio	Valores de Teste <sup>1</sup>
Peso específico (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 2811-1	1,00 – 1,05
Dureza, Shore D	ISO 868	82 – 88
Resistência à compressão (kg/mm <sup>2</sup> )	ISO 604	8 - 9
Resistência à flexão (kg/mm <sup>2</sup> )	ISO 178	10 – 12
Resistência à tração (kg/mm <sup>2</sup> )	ISO 527	4,9 – 5,2
HDT (°C)	ISO 75	58 – 62
Resistência ao impacto (Kpcm/cm <sup>2</sup> )	ISO 179 – 2	16 - 18

1 – Ciclo de cura: 7 dias á 25 °C, testados á 25°C

**Nota:** Propriedades Típicas: essas propriedades físicas correspondem aos valores de ensaio típicos obtidos por nsoo laboratório. Se for necessário auxílio para estabelecer as especificações do produto, favor consultar o nosso departamento de atendimento ao cliente.

**Armazenamento**

Conforme orientações, este material deve ser estocado em sua embalagem original em temperaturas variando entre 18 e 25°C para que tenha condições de uso durante e até um ano após a data de envio.

**Informações Ecológicas**

Um tambor e/ou outro tipo de embalagem vazia que contenha resíduos de resina epóxi ou endurecedor, deve ser manuseada com as mesmas precauções do produto original, e o descarte deve atender aos requisitos legais aplicáveis.

Em caso de um derramamento químico em solo, o mesmo deve ser contido imediatamente a fim de evitar a contaminação do solo e/ou água. Qualquer tipo de descarte ao meio ambiente deve ser evitado.

---

### **Precauções de Manuseio**

A Huntsman Química Brasil mantém atualizada Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) de todos seus produtos. Esta ficha contém informações pertinentes que são necessárias para a proteção de seus funcionários e clientes contra perigos conhecidos de saúde ou de segurança associados com nossos produtos. Todos os usuários devem ler e entender as informações contidas na FISQP para determinar riscos sanitários possíveis e executar precauções apropriadas antes da utilização destes produtos.

### **Notas adicionais de precaução**

OS sistemas termofixos geram calor durante a cura. A quantidade de calor e o tempo enquanto o calor é liberado varia significativamente entre os sistemas. Além disso, a temperatura do ambiente ou produto, a quantidade de material e a forma do molde ou recipiente, também são fatores que influenciam o perfil da temperatura de um sistema de mistura.

Em alguns casos, a reação exotérmica pode ser vigorosa, gerando calor o suficiente para provocar a decomposição do sistema com subsequente liberação de grandes volumes de fumaça acre.

Uma boa regra geral é nunca misturar material além do que pode ser aplicado durante o tempo de uso ou o tempo de gel. Tomar cuidado ao utilizar materiais em outras aplicações além das mencionadas no folheto de dados do produto, como por exemplo uma resina para laminação sendo usada por fundição.

Favor entrar em contato com nosso Departamento de Atendimento ao Cliente ou ligar para o representante local da Huntsman Ltda. solicitando todas as informações necessárias antes de iniciar seu trabalho.

### **Primeiros Socorros**

Referir-se a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) do produto.

**MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS  
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL E INDUSTRIAL**

## Termo de Responsabilidade

A Huntsman Advanced Materials garante apenas que os seus produtos cumprem as especificações acordadas com o utilizador. As propriedades típicas, onde declaradas, serão consideradas como representativas da produção atual e não deveriam ser tratadas como especificações.

O fabricante de materiais é o objeto de patentes concedidas e de pedidos de patente; não está implícita nesta publicação a liberdade para operar processos patenteados.

Embora todas as informações e recomendações nesta publicação sejam, de acordo com o melhor conhecimento, informação e convicção da Huntsman Advanced Materials, exatas à data de publicação, NADA AQUI SERÁ INTERPRETADO COMO UMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO MAS SEM LIMITAÇÃO, RELATIVAMENTE À COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE EM PARTICULAR. EM TODOS OS CASOS, É RESPONSABILIDADE DO UTILIZADOR DETERMINAR A APLICABILIDADE DE TAIS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES E A CONVENIÊNCIA DE QUALQUER PRODUTO PARA A SUA FINALIDADE EM PARTICULAR.

O comportamento dos produtos referidos nesta publicação em processos de fabricação e a conveniência para qualquer ambiente final determinado dependem de várias condições, como compatibilidade química, temperatura e outras variáveis, que não são conhecidas da Huntsman Advanced Materials. É responsabilidade do utilizador avaliar as circunstâncias de fabricação e o produto final de acordo com os requisitos de utilização final efetiva e aconselhar e advertir adequadamente os compradores e os utilizadores desse fato.

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções especiais na manipulação. O utilizador deveria obter Fichas Técnicas de Segurança da Huntsman Advanced Materials que contenham informação pormenorizada sobre toxicidade, bem como procedimentos de envio, manipulação e armazenamento corretos, e deveria respeitar todas as normas de segurança e ambientais aplicáveis.

Os perigos, a toxicidade e o comportamento dos produtos podem diferir quando são utilizados com outros materiais e dependem de circunstâncias de fabrico ou de outros processos. Tais perigos, toxicidade e comportamento deveriam ser determinados pelo utilizador e deveriam ser dados a conhecer aos manipuladores, processadores e utilizadores finais.

Salvo onde explicitamente acordado em contrário, a venda de produtos referida nesta publicação está sujeita aos termos e condições gerais de venda da Huntsman Advanced Materials LLC ou das suas filiais incluindo, sem limitação, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. e Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

A Huntsman Advanced Materials é uma unidade empresarial internacional da Huntsman Corporation. A Huntsman Advanced Materials comercializa através de filiais da Huntsman em diferentes países, que incluem a Huntsman Advanced Materials LLC, nos EUA, e a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, na Europa, mas não se limitando apenas a estas.

Araldite<sup>®</sup> e Aradur<sup>®</sup> são marcas registradas da ou licenciadas pela Huntsman Corporation ou sua coligada.

© 2013 Huntsman Corporation ou uma filial da mesma. Todos os direitos reservados.

### Huntsman Química Brasil Ltda.

Av. Prof. Vicente Rao, 90 - Brooklin  
04636-000 – São Paulo – SP – Brasil  
0800 170850

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)