

Advanced Materials**Araldite® LV 1068 / Ren® HY 150****PASTA PARA LAMINADO COM RESISTÊNCIA AO CALOR**

Descrição	Araldite® LV 1068 / Ren® HY 150, é uma pasta leve, de fácil aplicação manual, que possibilita o uso contínuo a 150°C. A utilização a 180°C é possível, desde que intermitente. O sistema foi desenvolvido para a produção de estruturas laminadas e para reforços leves. Possui uma ótima resistência à temperatura e boas propriedades mecânicas e químicas.		
Aplicações	<ul style="list-style-type: none">• Estruturas laminadas• Reforços Leves		
Vantagens	<ul style="list-style-type: none">• Fácil aplicação manual• Longo tempo de uso• Boas resistências mecânicas e químicas• Ótima resistência à temperatura		
Dados do Produto	Araldite® LV 1068		
Aspecto	Pasta amarelada		Visual
Viscosidade à 25°C	Pasta	[mPas]	ISO 12058-1
Densidade à 25°C	1,15 – 1,20	[g/cm ³]	ISO 1675
	Ren® HY 150		
Aspecto	Líquido claro		Visual
Viscosidade à 25°C	180 – 270	[mPas]	ISO 12058
Densidade à 25°C	0,90	[g/cm ³]	ISO 1675
Propriedades da mistura	Proporção	100 : 5	[pp]
	Tempo de uso a 25°C	30	[min] ISO 9396
	Após cura de 24 horas a ambiente + 2 horas a 70°C + 2 horas a 90°C + 2 horas a 120°C + 15 horas a 150°C		
	Dureza, Shore D	75 – 90	ASTM D-2240
	Glass Transition, Tg	110 – 130	[°C] DIN 51005
	Resistência à Tração	50 – 60	[N/mm ²] ISO 527
	Resistência à Flexão	108 – 113	[N/mm ²] ISO 178
	Resistência à Compressão	130 – 140	[N/mm ²] ISO 604
Instruções para Mistura	Homogeneizar bem os dois componentes na proporção indicada até que a pasta apresente aspecto uniforme. A mistura pode ser feita manualmente ou por meio de um misturador. Não utilizar máquinas de alta rotação nem máquinas com hastes. Para aplicar camadas de espessuras controladas, preparar o material previamente na espessura desejada protegido com um filme de polietileno. A utilização de uma pós-cura é mandatória para atingir as propriedades finais.		
Informações de Armazenamento	Estocar nas embalagens originais, fechadas, em temperatura ambiente, em uma área ventilada e fria. Manter as embalagens fechadas para prevenir contaminação e absorção de umidade. Utilizar nitrogênio seco para fechar as embalagens. Trabalhar em área bem ventilada e limpa. Ferramentas para mistura e aplicação devem estar secas. Misturar Resina e Endurecedor conforme proporção indicada no catálogo. Usar material logo após mistura. Temperatura dos materiais não deve estar abaixo de 18°C no processo de mistura.		

Tempo de Cura

Após endurecimento a temperatura ambiente por aproximadamente 24 horas, é mandatório que seja realizada uma pós-cura de 2 horas a 70 °C, 2 horas a 90°C, 2 horas a 120 °C e de 8 a 16 horas a 150 °C.

As limitações de temperatura de deformação do modelo ou molde indicarão se haverá necessidade de desmoldagem antes de iniciar o ciclo de pós-cura. Neste caso haverá necessidade providenciar uma armação / reforço para o suporte durante o processo.

Deverá haver distribuição uniforme de calor durante a pós-cura, como ocorre em uma estufa com circulação interna de ar. Calor concentrado como, por exemplo, a colocação de uma lâmpada direcionada e próxima ao material aplicado, poderá causar empenamento e deformações na ferramenta. O resfriamento deverá ser feito de forma lenta para evitar criação de tensão interna no material.

Precauções de Manuseio

A Huntsman Química Brasil mantém atualizada Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) de todos seus produtos. Esta ficha contém informações pertinentes que são necessárias para a proteção de seus funcionários e clientes contra perigos conhecidos de saúde ou de segurança associados com nossos produtos. Todos os usuários devem ler e entender as informações contidas na FISQP para determinar riscos sanitários possíveis e executar precauções apropriadas antes da utilização destes produtos.

Primeiros Socorros

Referir-se a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISQP) do produto.

**MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL E INDUSTRIAL****Termo de Responsabilidade**

A Huntsman Advanced Materials garante apenas que os seus produtos cumprem as especificações acordadas com o utilizador. As propriedades típicas, onde declaradas, serão consideradas como representativas da produção atual e não deveriam ser tratadas como especificações.

O fabricante de materiais é o objeto de patentes concedidas e de pedidos de patente; não está implícita nesta publicação a liberdade para operar processos patenteados.

Embora todas as informações e recomendações nesta publicação sejam, de acordo com o melhor conhecimento, informação e convicção da Huntsman Advanced Materials, exatas à data de publicação, NADA AQUI SERÁ INTERPRETADO COMO UMA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO MAS SEM LIMITAÇÃO, RELATIVAMENTE À COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE EM PARTICULAR. EM TODOS OS CASOS, É RESPONSABILIDADE DO UTILIZADOR DETERMINAR A APLICABILIDADE DE TAIS INFORMAÇÕES E RECOMENDAÇÕES E A CONVENIÊNCIA DE QUALQUER PRODUTO PARA A SUA FINALIDADE EM PARTICULAR.

O comportamento dos produtos referidos nesta publicação em processos de fabricação e a conveniência para qualquer ambiente final determinado dependem de várias condições, como compatibilidade química, temperatura e outras variáveis, que não são conhecidas da Huntsman Advanced Materials. É responsabilidade do utilizador avaliar as circunstâncias de fabricação e o produto final de acordo com os requisitos de utilização final efetiva e aconselhar e advertir adequadamente os compradores e os utilizadores desse fato.

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções especiais na manipulação. O utilizador deveria obter Fichas Técnicas de Segurança da Huntsman Advanced Materials que contenham informação pormenorizada sobre toxicidade, bem como procedimentos de envio, manipulação e armazenamento corretos, e deveria respeitar todas as normas de segurança e ambientais aplicáveis.

Os perigos, a toxicidade e o comportamento dos produtos podem diferir quando são utilizados com outros materiais e dependem de circunstâncias de fabrico ou de outros processos. Tais perigos, toxicidade e comportamento deveriam ser determinados pelo utilizador e deveriam ser dados a conhecer aos manipuladores, processadores e utilizadores finais.

Salvo onde explicitamente acordado em contrário, a venda de produtos referida nesta publicação está sujeita aos termos e condições gerais de venda da Huntsman Advanced Materials LLC ou das suas filiais incluindo, sem limitação, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. e Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

A Huntsman Advanced Materials é uma unidade empresarial internacional da Huntsman Corporation. A Huntsman Advanced Materials comercializa através de filiais da Huntsman em diferentes países, que incluem a Huntsman Advanced Materials LLC, nos EUA, e a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, na Europa, mas não se limitando apenas a estas.

Araldite[®] e Aradur[®] são marcas registradas da ou licenciadas pela Huntsman Corporation ou sua coligada.

© 2011 Huntsman Corporation ou uma filial da mesma. Todos os direitos reservados.

Huntsman Química Brasil Ltda.
Av. Prof. Vicente Rao, 90 - Brooklin
04636-000 – São Paulo – SP – Brasil
0800 170850
www.huntsman.com/advanced_materials
advanced_materials@huntsman.com